

Изменение № 2 ГОСТ 1555—67 Упоры плиточные для станочных приспособлений. Конструкция и размеры

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 17.03.88 № 571

Дата введения 01.01.89

Наименование стандарта. Исключить слова: «и размеры»; «and dimensions».

Пункт 1. Чертеж. Заменить обозначения: $Rz40, 5,3 \sqrt{на} \checkmark$; $2,5, 1,6 \sqrt{на} \checkmark$;

(Продолжение см. с. 100)

(Продолжение изменения к ГОСТ 1555—67)

1,75 $\alpha \beta \alpha'$
0 \sqrt{HA} \sqrt{V} .

Чертеж. Исполнение 1. На виде слева штриховыми линиями показать отверстие.

Пункты 3, 4, 5 изложить в новой редакции: «3. Цементировать h 0,8...1,2 мм, твердость 56...61 HRC₃.

4. Предельные отклонения размеров: H14, h14, $\pm \frac{t_2}{2}$.

5. Допуск параллельности поверхности Г, относительно поверхности Б и поверхности Д относительно поверхности А и допуск перпендикулярности поверх-

(Продолжение см. с. 101)

(Продолжение изменения к ГОСТ 1555—67)

ностей Г и Д относительно поверхности Е — по 7-й степени точности ГОСТ 24643—81».

Пункт 8. Заменить ссылку: ГОСТ 9.073—77 на ГОСТ 9.306—85.

Пункт 9 изложить в новой редакции: «9. Маркировать: обозначение упора и обозначение стандарта».

Стандарт дополнить пунктом — 10: «10. Пример применения плиточных упоров приведен в справочном приложении».

(ИУС № 6 1988 г.)