

**Изменение № 2 ГОСТ 14738—69 Шпонки ступенчатые. Конструкция и размеры**

**Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 20.04.89 № 1025**

**Дата введения 01.01.90**

Наименование стандарта. Исключить слова: «и размеры», «and dimensions».

Пункт 1. Чертеж. Заменить параметры шероховатости:  $Rz\ 40$  на  $Ra\ 6,3$ ;  $Rz\ 20$  на  $Ra\ 3,2$ ;  $Ra\ 1,25$  на  $Ra\ 0,8$ ;  $Ra\ 2,5$  на  $Ra\ 1,6$ .

Пункт 2. Заменить ссылку: ГОСТ 1050—74 на ГОСТ 1050—88.

*(Продолжение см. с. 130)*

*(Продолжение изменения к ГОСТ 14738—69)*

Пункт 5. Заменить слова: «отверстий — H14, валов — h14, остальных —  $\pm \frac{IT14}{2}$ »; угловых — 9-й степени точности по ГОСТ ~~9908~~—81» на «H14, h14,  $\pm \frac{t_2}{2}$ ».

Пункт 7. Заменить ссылку: ГОСТ 9.073—77 на ГОСТ 9.306—85.

Стандарт дополнить пунктом — 9: «9. Рекомендуемые размеры пазов в станочных приспособлениях для установки ступенчатых шпонок указаны в приложении».

(ИУС № 7 1989 г.)