

Изменение № 2 ГОСТ 14733—69 Прихваты Г-образные. Конструкция и размеры
Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета
СССР по стандартам от 20.04.89 № 1024

Дата введения 01.01.90

Наименование стандарта. Исключить слова: «и размеры», «and dimensions».

Пункт 1. Чертеж. Заменить параметры шероховатости: Rz 40 на Ra 6,3;
 Ra 2,5 на Ra 1,6;

размер d_3 заключить в скобки; примечание изложить в новой редакции:
«Примечание. Размер в скобках — после сборки. Отверстие d_3 под штифт
развернуть с полем допуска $K7$ ».

(Продолжение см. с. 126)

(Продолжение изменения к ГОСТ 14733—69)

Таблица. Графа d_2 . Исключить слова: «(пред. откл. по Н7)»;
графа d_3 . Заменить значения: 1,9 на 2; 2,9 на 3; 3,9 на 4; 4,9 на 5; 5,8 на 6.

Пункт 2. Заменить ссылку: ГОСТ 1050—74 на ГОСТ 1050—88.

Пункт 3. Заменить слово: «на глубину» на h .

Пункт 4. Заменить слова: «отверстий — Н14, валов — h14, остальных —

$\pm \frac{H14}{2}$; угловых — 9-й степени точности по ГОСТ 8908—81» на «Н14, h14,

$\pm \frac{h_2}{2}$ ».

(Продолжение см. с. 127)

(Продолжение изменения к ГОСТ 14733—69)

Пункт 5 изложить в новой редакции: «5. Резьба метрическая — по ГОСТ 24705—81. Поле допуска резьбы — 6H по ГОСТ 16093—81».

Пункт 8. Заменить ссылку: ГОСТ 9.073—77 на ГОСТ 9.306—85.

(Продолжение см. с. 128)

(Продолжение изменения к ГОСТ 14733—69)

Стандарт дополнить пунктом — 10: «10. Примеры применения Г-образных прихватов указаны в приложении».

(ИУС № 7 1989 г.)