

Изменение № 2 ГОСТ 14163—88 Электроконфорки чугунные. Технические условия

Дата введения 1997—07—01

Принято Межгосударственным Советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол № 10 от 04.10.96)

Зарегистрировано Техническим секретариатом МГС № 2259

За принятие изменения проголосовали:

Наименование государства	Наименование национального органа стандартизации
Азербайджанская Республика Республика Белоруссия Республика Казахстан Киргизская Республика Республика Молдова	Азгосстандарт Госстандарт Белоруссии Госстандарт Республики Казахстан Киргизстандарт Молдовастандарт

(Продолжение см. с. 38)

(Продолжение изменения № 2 к ГОСТ 14163—88)

Продолжение

Наименование государства	Наименование национального органа стандартизации
Российская Федерация Республика Таджикистан	Госстандарт России Таджикский государственный центр по стандартизации, метрологии и сертификации
Туркменистан Украина	Туркменглавгосинспекция Госстандарт Украины

На обложке и первой странице в наименовании стандарта исключить слово: «чугунные».

На первой странице стандарта в наименовании на английском языке исключить слово: «iron».

Вводную часть и пункты 1.1 (кроме чертежа и сноски), 1.2 изложить в новой редакции:

«Настоящий стандарт распространяется на электроконфорки с корпусами, изготовляемыми из чугуна и других металлов, а также конфорки, получаемыми

(Продолжение см. с. 39)

методом порошковой металлургии, предназначенные для бытовых электроплит и электроплиток, изготавливаемых для нужд народного хозяйства и экспорта.

Вид климатического исполнения УХЛ4 ГОСТ 15150—69.

Требования настоящего стандарта, кроме пп. 1.2, 2.3, 2.4, 2.10, являются обязательными.

1.1. Основные размеры корпуса электроконфорок указаны на чертеже и в табл. 1.

Т а б л и ц а 1

мм			
d, d_1	d_2	Пред. откл. d, d_1, d_2	d_3 , не более
145	153	— 1,0	60
180	188	— 1,0	70
220	228	— 1,2	80

Пр и м е ч а н и е. По согласованию (или требованию) с потребителем допускается изготавливать электроконфорки диаметром d_2 150, 185 и 225 мм.

1.2. Рекомендуемые типы и основные параметры электроконфорок указаны в табл. 2.

Т а б л и ц а 2

Обозначение типов	d_1 , мм	Номинальная потребляемая мощность, Вт	Время разогрева, мин, не более
ЭКЧ; ЭКМ	145	1000	9
		1200	8
	180	1200	11
		1500	9
220	2000	9	
ЭКЧЭ; ЭКМЭ ЭКЧА; ЭКМА	145	1500	7
	180	2000	

Пр и м е ч а н и е. В обозначении типов буквы означают: ЭК — электроконфорка, Ч — чугунная, Э — экспресс-конфорка, А — автоматическая, М — с корпусом, изготавливаемым методом порошковой металлургии».

Пункт 2.1. Первый абзац после ссылки на ГОСТ 27570.0—87 изложить в новой редакции: «ГОСТ 27570.14—88 по рабочим чертежам и если это требуется, образцам-эталонам, изготавливаемым в соответствии с требованиями ГОСТ 15.009—91».

Пункт 2.2. Заменить ссылки: ГОСТ 15543—70 на ГОСТ 15543.1—89, ГОСТ 17516—72 на ГОСТ 17516.1—90.

Пункт 2.3 после слов «должны иметь три спирали» изложить в новой редакции: «Рекомендуемая схема соединения спиралей электроконфорки приведена в приложении 1».

(Продолжение см. с. 40)

Пункт 2.5 изложить в новой редакции: «2.5. Конструкция электроконфорок должна обеспечивать невозможность ее перемещения вокруг центральной оси после установки в плиту».

Пункт 2.8. Исключить слова: «Установленная безотказная наработка и».

Пункт 2.10 изложить в новой редакции:

«2.10. Рекомендуется антикоррозийное покрытие рабочей поверхности электроконфорки, устойчивое к рабочей температуре».

Пункт 2.12. Заменить ссылку: ГОСТ 27570.0—87 на ГОСТ 27570.14—88.

Пункт 2.12.1 изложить в новой редакции:

«2.12.1. На электроконфорку наносят маркировку, содержащую:

тип и диаметр электроконфорки;

номинальную потребляемую мощность, кВт;

товарный знак предприятия-изготовителя;

дату выпуска (год);

обозначение настоящего стандарта;

знак заземления.

Маркировку электроконфорок, предназначенных для экспорта, проводят в соответствии с договором между предприятием и внешнеэкономической организацией».

Пункт 2.12.2. Исключить слова: «розничная цена».

Пункты 3.1, 3.2 изложить в новой редакции:

«3.1. Электроконфорки следует подвергать приемосдаточным, периодическим испытаниям, испытаниям на надежность и сертификационным испытаниям.

3.2. Приемосдаточным испытаниям должна подвергаться каждая электроконфорка в объеме и последовательности, указанных в табл. 3.

Т а б л и ц а 3

Виды проверок	Технические требования	Методы испытаний
1. Внешний осмотр	ГОСТ 14087—88	ГОСТ 14087—88
2. Проверка электрической прочности изоляции в холодном состоянии	ГОСТ 27570.14—88	ГОСТ 27570.14—88
3. Проверка функционирования	ГОСТ 14087—88	ГОСТ 14087—88

Пункт 3.3. Заменить слова: «не реже раза в год» на «не реже раза в три года»; таблицу 4 изложить в новой редакции:

(Продолжение см. с. 41)

Т а б л и ц а 4

Виды проверок	Технические требования	Методы испытаний
1. Испытание на прочность при транспортировании	П. 2.1	ГОСТ 23216—78
2. Испытание на воздействие механических факторов внешней среды	П.2.2	ГОСТ 16962.2—90
3. Измерение потребляемой мощности при рабочей температуре	П. 1.2	ГОСТ 27570.14—88 и п. 4.2 настоящего стандарта
4. Испытание электрической прочности изоляции и измерение токов утечки при рабочей температуре	ГОСТ 27570.14—88	ГОСТ 27570.14—88 и пп. 4.3, 4.4 настоящего стандарта
5. Проверка регулировки температуры электроконфорок с автоматическим регулированием	П. 2.7	ГОСТ 28398—89
6. Проверка механической прочности	ГОСТ 27570.14—88	П. 4.9
7. Испытание на влагостойкость	ГОСТ 27570.14—88	ГОСТ 27570.14—88

Пункт 3.4. Третий — шестой абзацы исключить.

Пункты 3.6, 3.7, 4.1, 4.3, 4.4. Заменить ссылку: ГОСТ 27570.0—87 на ГОСТ 27570.14—88.

Пункт 4.2. Заменить ссылку: ГОСТ 2685—75 на ГОСТ 1583—93.

Пункт 4.5 исключить.

Пункт 4.8 изложить в новой редакции: «4.8. Определение времени нагрева электроконфорок (п. 1.2) проводят по ГОСТ 28398—89».

Пункт 4.10. Заменить ссылку: ГОСТ 14087—80 на ГОСТ 27570.14—88.

Пункт 5.1.1. Заменить ссылку: ГОСТ 9395—76 на ГОСТ 9396—88; второй абзац исключить.

Пункт 6.2. Первый абзац изложить в новой редакции:

«Гарантийный срок эксплуатации электроконфорок должен соответствовать гарантийному сроку эксплуатации электроприбора, в который встроена электроконфорка, но не менее двух лет со дня продажи электроприбора через розничную сеть»;

второй абзац исключить;

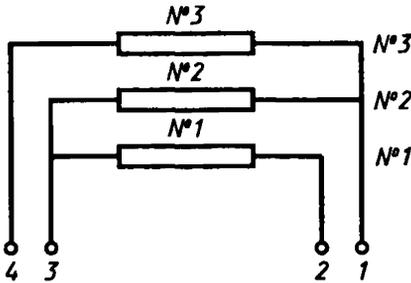
последний абзац. Исключить слово: «СССР».

Приложение 1 изложить в новой редакции:

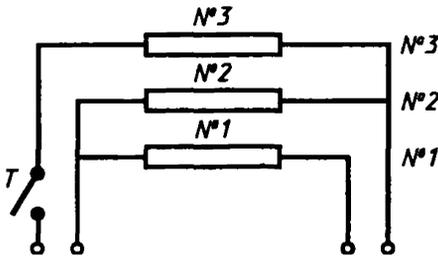
(Продолжение см. с. 42)

Схемы соединения спиралей электроконфорки

1. Нормальный нагрев



2. Экспресс-нагрев



№ 1 — спираль максимальной мощности;

№ 2 — спираль промежуточной, минимальной или максимальной мощности;

№ 3 — спираль минимальной мощности.

Приложение 2. Заменить слово: «Обязательное» на «Рекомендуемое».

Приложение 4 исключить.

(ИУС № 8 1997 г.)