

Изменение № 2 ГОСТ 13937—86 Спирты высшие жирные первичные фракции C<sub>10</sub>—C<sub>18</sub>, C<sub>12</sub>—C<sub>16</sub>. Технические условия

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по управлению качеством продукции и стандартам от 22.10.90 № 2666  
Дата введения 01.07.91

Пункт 1.2. Таблицу изложить в новой редакции; дополнить примечанием:

Наименование по-казателя	Норма для спирта фракции					Метод анализа
	C <sub>10</sub> —C <sub>18</sub>			C <sub>12</sub> —C <sub>16</sub>		
	Выс-ший сорт ОКП 2422 740120	Первый сорт ОКП 2422 740130	Второй сорт ОКП 2422 740140	Первый сорт ОКП 2422 740930	Второй сорт ОКП 2422 740940	
1. Внешний вид при 30 °С	Прозрачная жидкость					По п. 5.2 насто-ящего стандарта
2. Цвет по йодной шкале, мг J <sub>2</sub> /100 см <sup>3</sup> , не бо-лее	0,4	0,5	0,5	0,5	0,5	По ГОСТ 14871—76, разд. 1 и п. 5.3 настоя-щего стандарта
3. Цветность по платиново-кобаль-товой шкале, ед. Хазена, не более	60	60	—	60	—	По ГОСТ 14871—76, разд. 1
4. Кислотное число, мг КОН/г, не более	0,08	0,1	0,1	0,08	0,1	По ГОСТ 22386—77 и п. 5.4 настоящего стандарта
5. Эфирное чис-ло, мг КОН/г, не более	0,8	1,0	1,1	0,5	1,0	По ГОСТ 26549—85

(Продолжение см. с. 132)

Наименование показателя	Норма для спирта фракции					Метод анализа
	C <sub>10</sub> —C <sub>12</sub>			C <sub>14</sub> —C <sub>16</sub>		
	Высший сорт ОКП 2422 740120	Первый сорт ОКП 2422 740130	Второй сорт ОКП 2422 740140	Первый сорт ОКП 2422 740930	Второй сорт ОКП 2422 740940	
6. Гидроксильное число, мг КОН/г	265—290	265—290	265—290	265—275	260—285	По ГОСТ 23018—78
7. Массовая доля воды, %, не более	0,25	0,3	0,3	0,2	0,3	По ГОСТ 14870—77, разд. 2
8. Массовая доля углеводов, %, не более	1,6	1,7	1,9	1,4	1,9	По п. 5.6 настоящего стандарта
9. Йодное число, гJ <sub>2</sub> /100 г, не более	0,7	1,0	1,0	1,0	1,0	По п. 5.7 настоящего стандарта
10. Карбонильное число, мг КОН/г, не более	0,8	1,0	1,0	1,1	1,5	По ГОСТ 26592—85
11. Массовая доля основного вещества, %, не менее	98	97	—	98	—	По п. 5.8 настоящего стандарта
12. Фракционный состав, %, не более:						По ГОСТ 24006—80
до C <sub>10</sub>	3,0	5,0	5,8	—	—	
до C <sub>12</sub>	—	—	—	4,0	6,0	
св. C <sub>18</sub>	3,0	3,0	4,0	—	—	
св. C <sub>16</sub>	—	—	—	4,0	7,0	
13. Температура вастывания, °С	—	—	—	20—22	20—28	

Примечание. Для производства Алкамона ДС-У марок А и Б используются жирные спирты высшего и первого сортов».

(ИУС № 1 1991 г.)