

Изменение № 2 ГОСТ 13598—84 Втулки переходные для крепления инструмента с коническим хвостовиком. Конструкция и размеры

Утверждено и введено в действие Постановлением Комитета стандартизации и метрологии СССР от 17.10.91 № 1623

Дата введения 01.04.92

Пункт 1 дополнить абзацем: «Требования стандарта в части пп. 1, 1а, 2, 3, 4—9 являются обязательными, другие требования настоящего стандарта являются рекомендуемыми».

Стандарт дополнить пунктами — 1а, 1б:

1а. Присоединительные размеры втулок находятся в полном соответствии с размерами метрических конусов и конусов Морзе по ГОСТ 25557—82.

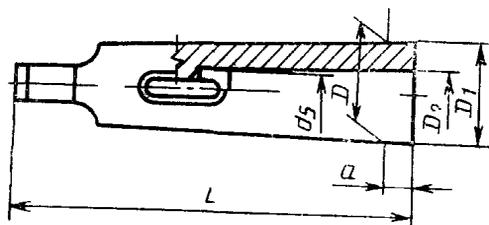
1б. В коротких и длинных втулках внутренний конус всегда должен быть точно таким же, как и стандартный конус Морзе того же номера и даже такой же длины. Это же требование предъявляется и к наружному конусу, исклю-

(Продолжение см. с. 56)

(Продолжение изменения к ГОСТ 13598—84)

чая длину, которая иногда может быть равна или быть больше длины стандартного конуса того же размера».

Пункт 2. Чертеж 1 заменить новым; таблицу 1 изложить в новой редакции:



Черт. 1

(Продолжение см. с. 57)

Размеры в мм

Обозначение втулок с допуском радиального биения			Применяемость для допусков			Конус		D	D ₁ ^s	D ₂	L	a	d [*] H11	Масса, кг*, не более	
0,01	0,02	0,005	0,01	0,02	0,005	наружный	внутренний								
6100-0141	6100-0201	6100-0211					2	1	17,780	18,6	12,065	92	17,0	9,7	0,08
6100-0142	6100-0202	6100-0212					3	2	23,825	24,1	17,780	99	5,0		0,23
6100-0143	6100-0203	6100-0213						(1)	31,267	24,7	12,065	112	18,0	14,9	0,17
6100-0221	6100-0227	6100-0294					4	2		17,780	31,6	17,780	124	6,5	9,7
6100-0144	6100-0204	6100-0214						3	44,399	32,4	23,825	140	22,5	20,2	0,31
6100-0145	6100-0205	6100-0215					5	(1)		12,065	44,7	12,065	156	6,5	9,7
6100-0222	6100-0228	6100-0295				Морзе		(2)	44,399	17,780	17,780			14,9	1,33
6100-0223	6100-0229	6100-0296					6	3		23,825	45,5	23,825			20,2
6100-0146	6100-0206	6100-0216						4	63,348	63,8	31,267	171	21,5	26,5	0,95
6100-0147	6100-0207	6100-0217					6	(1)				12,065			
6100-0224	6100-0291	6100-0297						(2)	63,348	63,8	17,780	218	8,0	14,9	4,09
6100-0225	6100-0292	6100-0298					6	3						23,825	
6100-0226	6100-0293	6100-0299						4			31,267			26,5	2,89
6100-0148	6100-0208	6100-0218						5			44,399			38,2	1,95

(Продолжение см. с. 58)

Размеры в мм

Обозначение втулок с допуском радиального биения			Применяемость для допусков			Конус		D	D ₁ *	D ₂	L	a	d ₁ * H11	Масса, кг*, не более		
0,01	0,02	0,005	0,01	0,02	0,005	наружный	внутренний									
6100-0149	6100-0209	6100-0219				Метрический	80*	Морзе	5	80,000	80,4	44,399	228	8,0	38,2	5,17
6102-0061	6102-0121	6102-0131							6		83,0		63,348		280	
6102-0062	6102-0122	6102-0132					100*	Метрический	80	100,000	101,5	80,000	290	30,0	9,05	
6102-0063	6102-0123	6102-0133							80		103,0		320		60,0	71,5
6102-0064	6102-0124	6102-0134					120*	Морзе	6	120,000	120,6	63,348	312	12,0	54,6	16,62
6102-0065	6102-0125	6102-0135							80		80,000				71,5	12,16
6102-0066	6102-0126	6102-0137				100		123,0	100,000		360	60,0	9,0	10,69		

* Размеры, отсутствующие в стандарте ИСО 238—74 (см. приложение).

Примечания:

1. Размеры, заключенные в скобки, применять не рекомендуется.

2. Допускается изготовление диаметра цилиндрической проточки d_5 с допуском j_5 15.

(Продолжение см. с. 59)

Размеры в мм

Обозначение втулок с допуском радиального биения конуса		Применяемость для допусков		Исполнение	Конус Морзе		D	D ₁ *	D ₂	D ₃	L	l	a	a ₁ *	r*	r ₁ *	Масса, кг*, не более				
					внешний	внутренний															
0,015	0,03	0,015	0,03																		
6100-0301	6100-0302			2	1	1	12,065	—	12,065	20	145	69	7,0	9,7	1,0	1	0,17				
6100-0303	6100-0304				(2)				17,780	30	160					14,9	2,0	3	0,39		
6100-0251	6100-0252				2	1	17,780	—	12,065	20	160	84	9,0	9,7	1,0	1	0,26				
6100-0305	6100-0306					2			2	17,780	30			175			14,9	2,0	3	0,48	
6100-0307	6100-0308					(3)				23,825	36			196			20,2				
6100-0253	6100-0254			1	1	23,825			—	24,1	12,065			20	175	99	5,0	9,7	1,0	1	0,40
6100-0255	6100-0256			2	2					17,780	30			194					14,9	2,0	3
6100-0309	6100-0311				3		3	23,825		36	215	103	9,0	20,2				0,85			
6100-0312	6100-0313				(4)			31,267		48	240							26,5	2,5		
6100-0314	6100-0315			1	(1)	31,267	—	31,6	12,065	20	200	124	6,5	9,7	1,0	1	0,66				
6100-0257	6100-0258				2				2	17,780	30			215			14,9	2,0	3	0,88	
6100-0316	6100-0317			2	3			23,825	36	240			20,2		1,17						
6100-0318	6100-0319				4			4	31,267	48	265	128	10,5	26,5	2,5	5	1,77				
6100-0321	6100-0322				(5)				44,399	63	300							38,2	3,0	3,11	
6100-0323	6100-0324			1	5	(1)	44,399	44,7	12,065	20	232	156	6,5	9,7	1,0	1	1,61				

(Продолжение см. с. 60)

Размеры в мм

Обозначение втулок с допуском радиального биения конуса		Применяемость для допусков		Исполнение	Конус Морзе		D	D_1^*	D_2	D_3	L	l	a	d_{H11}^*	r^*	r_1^*	Масса, кг*, не более
					наружный	внутренний											
0,015	0,03	0,015	0,03														
6100-0325	6100-0326			1	5	(2)	44,399	44,7	17,780	30	247	156	6,5	14,9	2,0	3	1,83
6100-0327	6100-0328					3			23,825	36	268			20,2	2,0		2,05
6100-0329	6100-0331			2		4			31,267	48	300	163	13,5	26,5	2,5	5	2,82
6100-0332	6100-0333				5	44,399	63	335	38,2	3,0	4,08						
6100-0334	6100-0335			1	6	(1)	63,348	63,8	12,065	20	294	218	8,0	9,7	1,0	1	4,48
6100-0336	6100-0337					(2)			17,780	30	309			14,9	2,0		3
6100-0338	6100-0339					(3)			23,825	36	330			20,2	2,5	5	
6100-0341	6100-0342					4			31,267	48	355			26,5	2,5		5,60
6100-0343	6100-0344					5			44,399	63	390			38,2	3,0		6,86

* Размеры, отсутствующие в стандарте ИСО 238—74 (см. приложение).

Примечания:

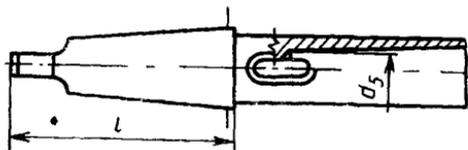
1. Размеры, заключенные в скобки, применять не рекомендуется.
2. Допускается изготовление диаметра цилиндрической проточки d_3 с допуском j_5 15.
3. Допускается увеличение длины L кратное 5 мм для втулок с внутренним конусом Морзе 1—3 и 10 мм для втулок с внутренним конусом Морзе 4—5.

(Продолжение см. с. 61)

(Продолжение изменения к ГОСТ 13598—84)

Пункт 3. Чертеж 2 дополнить размером d_5 ; указать размер l , как показано на чертеже; таблицу 2 изложить в новой редакции (см. с. 59—60);

Исполнение 1



Исполнение 2



(Продолжение см. с. 62)

(Продолжение изменения к ГОСТ 13598—84)

Пункт 4 после слов ГОСТ 4543—71 дополнить словами: «или сталь 45 по ГОСТ 1050—88».

Стандарт дополнить приложением:

«ПРИЛОЖЕНИЕ

СООТВЕТСТВИЕ СТАНДАРТА СТАНДАРТУ ИСО 238—74

Размеры коротких и длинных переходных втулок для инструментов с хвостовиком конус Морзе полностью охватывают номенклатуру размеров втулок по стандарту ИСО 238—74.

Дополнительно в стандарт включены размеры коротких переходных втулок с метрическим конусом и дополнительные размеры коротких и длинных втулок, уточняющие их конструктивные параметры, отмеченные в табл. 1 и 2 настоящего стандарта знаком*, а также требования к материалам, твердости, шероховатости поверхностей и маркировке втулок».

(ИУС № 1 1992 г.)