

Изменение № 2 ГОСТ 13445—68 Установы угловые для станочных приспособлений. Конструкция и размеры

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 16.05.89 № 1235

Дата введения 01.01.90

Наименование стандарта. Исключить слова: «и размеры», «and sizes».

Пункт 1. Чертеж. Заменить параметры шероховатости и размер: Rz 40 на Ra 6,3; Ra 1,25 на Ra 0,8; Ra 0,63 на Ra 0,4; «2 отв. d_2^{**} » на «2 отв. $(d_2)^{**}$ »; сноску ** изложить в новой редакции: «** Размер в скобках — после сборки. Отверстия под штифт развернуть с полем допуска K7. Допускается в технически обоснованных случаях отверстия под штифт развернуть с полем допуска H7».

(Продолжение см. с. 100)

(Продолжение изменения к ГОСТ 13445—68)

Пункт 3. Заменить значение: HRC 55 . . . 60 на 56 . . . 61 HRC_э.

Пункты 4, 5 изложить в новой редакции: «4. Неуказанные предельные отклонения размеров: H14, h14, $\pm \frac{t_2}{2}$.

5. Допуск перпендикулярности поверхности Б относительно поверхности Г — 0,005 мм».

Пункт 8. Заменить ссылку: ГОСТ 9.073—77 на ГОСТ 9.306—85.

Стандарт дополнить пунктом — 10: «10. Пример применения угловых установов указан в справочном приложении».

(ИУС № 8 1989 г.)