

**Изменение № 2 ГОСТ 13438—68 Шайбы сферические для станочных приспособлений. Конструкция и размеры**

**Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 16.05.89 № 1234**

**Дата введения 01.01.90**

Наименование стандарта. Исключить слова: «и размеры», «and sizes».

Пункт 1. Чертеж. Заменить параметры шероховатости:  $Rz$  40 на  $Ra$  6,3;  $Rz$  80 на  $Ra$  12,5;  $Rz$  20 на  $Ra$  3,2;  $Ra$  2,5 на  $Ra$  1,6.

Пункт 2. Заменить ссылку: ГОСТ 1050—74 на ГОСТ 1050—88.

*(Продолжение см. с. 98)*

(Продолжение изменения к ГОСТ 13438—68)

Пункт 3. Заменить значение: HRC 40 . . . 45 на 41,5 . . . 46,5 HRC<sub>s</sub> .

Пункт 4 изложить в новой редакции: «4. Предельные отклонения размеров:

H14, h14,  $\pm \frac{t_2}{2}$ ».

Пункт 6. Заменить ссылку: ГОСТ 9.073—77 на ГОСТ 9.306—85.

Стандарт дополнить пунктом — 8: «8. Примеры применения сферических шайб и справочная высота сферических и конических шайб указаны в справочном приложении».

(ИУС № 8 1989 г.)