

Изменение № 2 ГОСТ 1338—78 Красители органические. Лак оранжевый. Технические условия

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 01.09.88 № 3098

Дата введения 01.07.89

Пункт 1.1. Второй абзац изложить в новой редакции: «Красящую способность (концентрацию) стандартного образца принимают за 100 %».

Пункт 1.2. Таблица 1. Головка. Заменить слова: «Соотношение лака и цинковых белил» на «Массовое соотношение лака и цинковых белил», «Количество лака м. ч./100 м. ч. окрашиваемого материала» на «Массовая доля лака, м.ч./100 м.ч. окрашиваемого материала».

Пункт 1.3 изложить в новой редакции: «1.3. Устойчивость лака к воздействию реагентов, связующих и пластификаторов в баллах составляет:

дистиллированной воды	4
раствора соляной кислоты с массовой долей 5 %	4—5
раствора гидроокиси натрия с массовой долей 5 %	1
раствора хлористого натрия с массовой долей 5 %	5
этилового спирта	3
ацетона	3—4
бензола	4
нефраса СЧ-155/200 (уайт-спирита)	5
бензина	5
этилацетата	4
льняного масла	4
касторового масла	4—5
натуральной олифы	5
дибутилфталата	3».

Пункт 2.2. Таблицу 2 изложить в новой редакции; дополнить примечанием:

*(Продолжение см. с. 218)*

Таблица 2

Наименование показателя	Норма для марки	
	А ОКП 24 6342 2013	Б ОКП 24 6342 2014
1. Внешний вид	Однородный порошок оранжевого цвета	
2. Относительная красящая способность (концентрация) по отношению к стандартному образцу, %	100	100
3. Оттенок и чистота окраски	Соответствует стандартному образцу	
4. Массовая доля остатка после сухого просеивания, %, не более	—	0,55
5. Массовая доля веществ, растворимых в воде, %, не более	1,0	—
6. Массовая доля воды, %, не более	2,0	2,0
7. Реакция водной вытяжки, рН	6,5—8,5	6,5—8,5
8. Миграционная устойчивость в резине	—	Соответствует стандартному образцу
9. Массовая доля остатка после мокрого просеивания, %, не более	0,5	—

Примечание. Норма по показателю 9 является факультативной до 01.01.90.

Раздел 3 дополнить пунктом — 3.2: «3.2. Устойчивость лака к свету, свету и погоде, к воздействию температуры, реагентов, связующих и пластификаторов изготовитель определяет при утверждении стандартного образца и по требованию потребителей».

Пункт 4.3 изложить в новой редакции: «4.3. Относительную красящую способность (концентрацию) оттенок и чистоту окраски лака для обеих марок определяют по ГОСТ 11279.1—83 (разд. 1) в масляном покрытии при массовом соотношении лака и цинковых белил 1:20».

В случае разногласий относительную красящую способность (концентрацию) оттенок и чистоту окраски лака марки Б определяют в резине по ГОСТ 11279.1—83, разд. 1».

Пункт 4.4. Заменить слово: «просева» на «просеивание»; дополнить словами: «Просеивание проводить на сите с сеткой № 014К по ГОСТ 6613—86».

Пункт 4.9 после ссылки на ГОСТ 11279.7—83 дополнить словами: «разд. 5».

Пункт 4.10 после ссылки на ГОСТ 11279.7—83 дополнить словами: «разд. 4».

Раздел 4 дополнить пунктом — 4.13: «4.13. Массовую долю остатка после мокрого просеивания для лака марки А определяют по ГОСТ 21119.4—75. Просеивание проводят на сите с сеткой № 0056К по ГОСТ 6613—86».

Пункт 7.3. Заменить слова: «спецодежду, резиновые перчатки, респиратор, защитные очки или специальные полумаски из прозрачного материала» на «по ГОСТ 12.4.011—87 и ГОСТ 12.4.103—83».

(ИУС № 12 1988 г.)