

Изменение № 4 ГОСТ 1336—77 Фрезы резьбовые гребенчатые. Технические условия

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 25.04.89 № 1080

Дата введения 01.01.90

На обложке и первой странице под обозначением стандарта проставить обозначения: (СТ СЭВ 6291—88, СТ СЭВ 6292—88, СТ СЭВ 6293—88).

Вводную часть дополнить словами: «в изделиях из конструкционной стали».

Пункты 1.2, 1.3. Таблицы 1, 2. Графу *D* дополнить допуском: js 16.

Таблицу 2 до обозначения фрез 2672—0286 изложить в новой редакции (см. с. 82).

Таблица 2. Графу *d* дополнить допуском H7; графу *d*₁ — допуском js 12.

Таблица 2. Графа *L*. Заменить значения: 40,50 на 39,00 (для фрез с обозначениями 2672-0289, 2672-0303, 2672-0318); 40,25 на 38,50 (для фрез с обозначениями 2672-0291, 2672-0304, 2672-0319);

графа *l*. Заменить значение: 10 на 6 для фрез диаметром $D=63$;

графа *d*. Заменить значение: 32 на 27; графа *d*₁. Заменить значения: 30 на 32; 42 на 36.

Пункт 2.5. Заменить значение твердости: HRC₃ 32...42 на 32...46 HRC₃.

Раздел 2 дополнить пунктом — 2.5а: «2.5а. Допускается в зоне шпоночного паза разбивка посадочного отверстия в пределах центрального угла, не превышающего 30° от оси симметрии паза в обе стороны.

Предельное отклонение посадочного отверстия должно быть выдержано на 60 % длины каждого посадочного пояса».

Пункт 2.6 исключить.

Пункт 2.7. Таблица 4. Графа «Наименование поверхности». Заменить слова: «Опорные торцы и конусы Морзе» на «Передняя поверхность режущей части, опорные торцы и конусы Морзе».

Пункт 2.10 изложить в новой редакции: «2.10. Предельные отклонения размеров конуса Морзе — АТ8 по ГОСТ 2848—75».

Пункт 2.14. Заменить слово: «торцов» на «торцов (наружных)».

Пункт 2.15. Первый абзац исключить.

Раздел 2 дополнить пунктами — 2.17—2.21: «2.17. На шейке или выточке на хвостовике концевых фрез и на торце насадных фрез должны быть четко нанесены:

товарный знак предприятия-изготовителя;

диаметр рабочей части;

номинальная длина рабочей части;

шаг резьбы;

марка стали рабочей части (марка стали Р6М5 не маркируется);

поле допуска нарезаемой резьбы;

обозначение фрезы (четыре последние цифры);

изображение государственного знака качества при его присвоении в порядке, установленном Госстандартом СССР.

2.18. Допускается маркировать вместо обозначения марки быстрорежущей стали — буквы HSS, для сталей, содержащих кобальт — буквы HSSCo, при этом марку стали указывать на этикетке.

Допускается изображение государственного Знака качества маркировать только на этикетке.

2.19. Транспортная маркировка и маркировка потребительской тары — по ГОСТ 18088—83.

2.20. Вариант внутренней упаковки фрез ВУ1 по ГОСТ 9.014—78.

2.21. Остальные требования к упаковке — по ГОСТ 18088—83».

Раздел 3 (наименование), пункт 3.1. Заменить слова: «Правила приемки» на «Приемка».

(Продолжение см. с. 82)

Размеры в мм

Фрезы исполнения 1		Фрезы исполнения 2		Фрезы исполнения 3				D js16	Шаг резьбы P	L _{номинал}	L	l	d H7	d ₁ js12	Число зубьев z
				Праворежущие		Леворежущие									
Обозначение	Применя- емость	Обозначение	Применя- емость	Обозначение	Применя- емость	Обозначение	Применя- емость								
2672-0971		—		—		—		0,60	16	15,60	—	13	—	8	
2672-0972		—		—		—		0,70		15,40					
2672-0973		—		—		—		0,75		15,75					
2672-0974		—		—		—		0,80		16,00					
2672-0251		—		—		—		1,00		16,00					
2672-0252		—		—		—		1,25		15,00					
2672-0253		—		—		—		1,50		15,00					
2672-0975		—		—		—		0,60		19,80					
2672-0976		—		—		—		0,70		19,60					
2672-0977		—		—		—		0,75		19,50					
2672-0978		—		—		—		0,80	20,00						
2672-0254		—		—		—		1,00	20,00						
2672-0255		—		—		—		1,25	20,00						
2672-0256		—		—		—		1,50	19,50						
2672-0257		2672-0411		2672-0531		2672-0532		1,00	25	25,00	3		20		

(Продолжение см. с. 83)

Размеры в мм

Фрезы исполнения 1		Фрезы исполнения 2		Фрезы исполнения 3				D js16	Шаг резьбы P	L _{номинал}	L	l	d H7	d ₁ js12	Число зубьев z
				Праворежущие		Леворежущие									
Обозначение	Применя- емость	Обозначение	Применя- емость	Обозначение	Применя- емость	Обозначение	Применя- емость								
2672-0258		2672-0412		2672-0533		2672-0534		32	1,25	25	25,00	3	13	20	8
2672-0259		2672-0413		2672-0535		2672-0536			1,50		24,00				
2672-0261		—		—		—		36	1,00	20	20,00	—	16	—	10
2672-0262		—		—		—			1,25		20,00				
2672-0263		—		—		—			1,50		19,50				
2672-0264		—		—		—			1,75		19,25				
2672-0265		—		—		—			2,00		20,00				
2672-0979		—		—		—			2,50		20,00				
2672-0981		—		—		—			3,00		21,00				
2672-0266		2672-0414		2672-0537		2672-0538			1,00		25,00				
2672-0267		2672-0415		2672-0541		2672-0542			1,25		25,00				
2672-0268		2672-0416		2672-0543		2672-0544			1,50		24,00				
2672-0269		2672-0417		2672-0545		2672-0546		1,75	24,50						
2672-0271		2672-0418		2672-0547		2672-0548		2,00	24,00						

Размеры в мм

Фрезы исполнения 1		Фрезы исполнения 2		Фрезы исполнения 3				D js16	Шаг резьбы P	L _{номин}	L	l	d H7	d ₁ js12	Число зубьев z
Обозначение	Применя- емость	Обозначение	Применя- емость	Праворежущие		Леворежущие									
				Обозначение	Применя- емость	Обозначение	Применя- емость								
2672-0982		2672-0983		—		—		2,50	25	25,00	4	16	20	10	
2672-0984		2672-0985		—		—	3,00	24,00							
2672-0272		2672-0419		2672-0551		2672-0552	1,00	32,00							
2672-0273		2672-0421		2672-0553		2672-0554	1,25	31,25							
2672-0274		2672-0422		2672-0555		2672-0556	1,50	31,50							
2672-0275		2672-0423		2672-0557		2672-0558	1,75	31,50							
2672-0276		2672-0424		2672-0561		2672-0562	2,00	32,00							
2672-0277		2672-0425		2672-0563		2672-0564	2,50	30,00							
2672-0278		2672-0426		2672-0565		2672-0566	3,00	30,00							
2672-0986		2672-0987		—		—	1,50	24,00	25	24,00					5
2672-0988		2672-0989		—		—	1,75	24,50							

Размеры в мм

Фрезы исполнения 1		Фрезы исполнения 2		Фрезы исполнения 3				D_{js16}	Шаг резьбы P	$L_{ном.г.}$	L	i	d_{H7}	d_{js12}	Число зубьев z
Обозначение	Применя- емость	Обозначение	Применя- емость	Праворежущие		Леворежущие									
				Обозначение	Применя- емость	Обозначение	Применя- емость								
2672-0991		2672-0992		—		—		2,00	25	24,00	5	16	22	10	
2672-0993		2672-0994		—		—	2,50	25,00							
2672-0995		2672-0996		—		—	3,00	24,00							
2672-0279		2672-0427		2672-0567		2672-0568	1,00	32,00	32						
2672-0281		2672-0428		2672-0571		2672-0572	1,25	32,50							
2672-0282		2672-0429		2672-0573		2672-0574	1,50	31,50							
2672-0283		2672-0431		2672-0575		2672-0576	1,75	31,50							
2672-0284		2672-0432		2672-0577		2672-0578	2,00	32,00							
2672-0285		2672-0433		2672-0581		2672-0582	2,50	30,00							

(Продолжение см. с. 86)

Раздел 3 дополнить пунктом — 3.3: «3.3. Испытаниям следует подвергать фрезы одного типоразмера из следующих диапазонов диаметром: 10—25 мм, 32—40 мм, 50—100 мм».

Пункт 4.1. Заменить слово: «работоспособность» на «работоспособность в стойкость».

Пункт 4.4. Первый абзац изложить в новой редакции: «Испытания фрез на работоспособность, средний и установленный периоды стойкости следует проводить на режимах резания, указанных в табл. 5».

Пункт 4.6. Заменить слово: «испытаний» на «испытаний на работоспособность».

Раздел 4 дополнить пунктом — 4.6а (после п. 4.6): «4.6а. Допускается проводить испытание фрез на средний и установленный периоды стойкости методом моделирования по методике, утвержденной в установленном порядке».

Раздел 5 изложить в новой редакции:

«5. Транспортирование и хранение»

Транспортирование и хранение — по ГОСТ 18088—83».

(ИУС № 7 1989 г.)