

**Изменение № 1 ГОСТ 13270—85. Резина. Метод определения способности к кристаллизации при сжатии**

**Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по управлению качеством продукции и стандартам от 26.12.90 № 3298**

**Дата введения 01.06.91**

На обложке и первой странице под обозначением стандарта указать обозначение: **(ИСО 6471—83)**.

Пункт 2.1.1. Шестой абзац изложить в новой редакции: «обработка поверхности сжимающих плит должна быть такой, чтобы среднее арифметическое отклонение от средней линии профиля было не более 0,2 мкм».

Пункт 2.4. Заменить ссылку: ГОСТ 18300—72 на ГОСТ 18300—87.

Пункт 2.5. Заменить ссылку: ГОСТ 8050—76\* на ГОСТ 8050—85; сноску исключить.

*(Продолжение см. с. 322)*

*(Продолжение изменения к ГОСТ 13270—85)*

Пункт 4.1.2. Последний абзац. Заменить слова: «до первого» на «до второго».

Пункт 4.1.4. Таблица. Графа «Тип каучука». Исключить обозначение: СКДП; заменить обозначение: СКТФ-803 на СКТФВ-803.

Примечание 1. Заменить обозначение:  $e_1$  на  $e_0$ ,  $e_1$ ; дополнить словами: «Для резин с твердостью не более 60 IRHD допускается проводить испытания при  $e_1$  не более 80 %»;

примечание 2. Исключить слова: «в течение».

Пункт 4.2.1 дополнить словами: «Высоту сжатого образца обозначают  $h_3$ , а восстановившегося —  $h_4$ ».

Пункт 4.2.2. Первый абзац после слова «проводят» дополнить словами: «по п. 4.1».

(ИУС № 4 1991 г.)