

Изменение № 2 ГОСТ 13165—67 Пружины сжатия для станочных приспособлений. Конструкция и размеры

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 17.03.88 № 559

Дата введения 01.01.89

Наименование стандарта. Исключить слова: «и размеры»; «and dimensions».

*(Продолжение см. с. 180)*

*(Продолжение изменения к ГОСТ 13165—67)*

Пункт 1. Чертеж 1. Заменить обозначение:  $\sqrt[ Rz20 ]{ \sqrt[ na ]{ 3,2 } } \quad (2 \text{ раза});$

таблица. Графу « $H_0$ . Пред. откл.» исключить со всеми относящимися к ней размерами;

заменить наименования граф: « $D$  (пред. откл.  $\pm 0,4$ )» на  $D$ , « $P_3$ ,  $H$  (кгс)

*(Продолжение см. с. 181)*

*(Продолжение изменения к ГОСТ 13165—67)*

{пред. откл.  $\pm 10\%$ )}» на « $P_3$ , Н (кгс)»; « $P_2$ , Н (кгс)» на « $P_2$ , Н (кгс) (пред. откл.  $\pm 10\%$ )».

Стандарт дополнить пунктом — 13а: «13а. Предельные отклонения диаметра по гильзе  $D_r$  и диаметра по стержню  $D_c$  — по ГОСТ 16118—70».

*(Продолжение см. с. 182)*

*(Продолжение изменения к ГОСТ 13165—67)*

Пункт 15. Заменить ссылку: ГОСТ 9.073—77 на ГОСТ 9.306—85.

Пункт 16. Заменить ссылку: ГОСТ 19537—74 на ГОСТ 19537—83.

(ИУС № 6 1988 г.)