

Изменение № 2 ГОСТ 13160—67 Фиксаторы с вытяжной ручкой для станочных приспособлений. Конструкция и размеры

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 17.03.88 № 559

Дата введения 01.01.89

Наименование стандарта. Исключить слова: «и размеры»; «and dimensions».

Пункт 1.1. Текст под чертежом 1. Заменить слова: «предельными отклонениями по Н7» на «полями допусков Н7»; заменить значение: 1,25 на 0,80; таблица 1. Головка. Заменить слова: «пред. откл. по g6» на «поле допуска g6», «пред. откл. по p6» на «поле допуска p6».

Стандарт дополнить пунктом — 1.3: «1.3. Пример применения фиксаторов с вытяжной ручкой указан в приложении».

Пункты 2.1, 3.1. Чертежи 2, 3. Заменить обозначения $Rz40, 6,3 \sqrt[na]{V}$;

$0,63, 0,40 \sqrt[na]{V}$, $2,5, 1,6 \sqrt[na]{V}$.

Пункт 2.1. Чертеж 2. Заменить обозначение: $1,25, 0,80 \sqrt[na]{V}$;

таблицу 2 дополнить надписью: «Размеры, мм»; головка. Заменить слова: «пред. откл. по g6» на «поле допуска g6» (2 раза), «пред. откл. по Н9» на «поле допуска Н9».

Пункт 2.3 изложить в новой редакции: «2.3. Твердость — 56,0...61,0 HRC₉ . Цементировать h0,8—1,2 мм, отверстия d₁ и d₂ от цементации предохранить».

(Продолжение см. с. 176)

(Продолжение изменения к ГОСТ 13160—67)

Пункты 2.5, 3.4 изложить в новой редакции: «Неуказанные предельные отклонения размеров: H14, h14, $\pm \frac{t_2}{2}$ ».

Пункты 2.6, 3.5. Заменить слова: «Радиальное биение» на «Допуск радиального биения».

Пункты 2.9, 3.8. Заменить ссылку: ГОСТ 9.073—77 на ГОСТ 9.306—85.

Пункт 3.1. Таблицу 3 дополнить надписью: «Размеры, мм»;
головка. Заменить слова: «пред откл. по H7» на «поле допуска H7», «пред. откл. по p6» на «поле допуска p6».

Пункт 3.3 изложить в новой редакции: «3.3. Твердость — 41,5...46,5 HRC₃ ».

(ИУС № 6 1988 г.)