

**Изменение № 2 ГОСТ 13159—67 Опоры самоустанавливающиеся для станочных приспособлений. Конструкция и размеры**

**Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 17.03.88 № 559**

**Дата введения 01.01.89**

Наименование стандарта. Исключить слова: «и размеры»; «and dimensions».

Пункт 1.1. Текст под чертежом 1. Заменить слова: «предельными отклонениями по H7» на «полями допусков H7»; заменить значение: 1,25 на 0,80;

таблица 1. Головка. Заменить ссылку: ГОСТ 1478—75 на ГОСТ 1478—84;

*(Продолжение см. с. 174)*

*(Продолжение изменения к ГОСТ 13159—67)*

графа «Дет. 5. Винт ГОСТ 1478—84». Заменить обозначения: М5×10.66.05 на В.М5—6g×10.14Н.05, М6×12.66.05 на В.М6—6g×12.14Н.05, М6×16.66.05 на В.М6—6g×16.14Н.05;

графа «Дет. 7. Штифт ГОСТ 3128—70». Заменить обозначения: 3т6×18 на 3т6×20, 4т6×22 на 4т6×20;

графа «Дет. 11. Винт ГОСТ 1491—80». Заменить обозначения: М6×14.66.05 на В.М6—6g×14.66.05, М6×16.66.05 на В.М6—6g×16.66.05, М8×20.66.05 на В.М8—6g×20.66.05.

Стандарт дополнить пунктом — 1.3: «1.3. Пример применения самоустанавливающихся опор указан в приложении».

*(Продолжение см. с. 175)*

Пункты 2.1, 3.1, 4.1, чертежи 2—4. Заменить обозначения:  $\sqrt[1.25]{Ra}$ ,  $\sqrt[0.80]{Ra}$  ;  $Rz40$ ,  $6.3$  ;

$\sqrt[1.25]{Ra}$ ,  $\sqrt[0.80]{Ra}$  .

Пункты 2.1, 3.1, 5.1. Чертежи 2, 3, 5. Заменить обозначение:  $\sqrt[2.5]{Ra}$ ,  $1.6$  .

Пункт 2.1. Чертеж 2. Заменить обозначения:  $Rz320$ ,  $50$  ;  $\sqrt[0.63]{Ra}$ ,  $0.40$  .

Пункты 2.1, 3.1, 4.1, 5.1. Чертежи 2—5. Заменить обозначение:  $Rz20$ ,  $3.2$  .

Пункт 2.1. Таблица 2. Головка. Заменить слова: «пред. откл. по Н9» на «поле допуска Н9», «пред. откл. по d11» на «поле допуска d11», «пред. откл. по js6» на «поле допуска js6», «пред. откл. по H8» на «поле допуска H8».

Пункты 2.3, 3.4 изложить в новой редакции: «Неуказанные предельные отклонения размеров: H14, h14,  $\pm \frac{t_2}{2}$  ».

(Продолжение см. с. 176)

(Продолжение изменения к ГОСТ 13159—67)

Пункт 2.4 изложить в новой редакции: «2.4. Резьба метрическая — по ГОСТ 24705—81. Поле допуска резьбы — 6H по ГОСТ 16093—81».

Пункты 2.8, 3.7, 4.6, 5.5. Заменить ссылку: ГОСТ 9.073—77 на ГОСТ 9.306—85.

Пункт 3.1. Таблицу 3 дополнить надписью: «Размеры, мм»; головка. Заменить слова: «пред. откл. по f9» на «поле допуска f9», «пред. откл. по p6» на «поле допуска p6».

Пункт 3.3 изложить в новой редакции: «3.3. Твердость — 37,0...42,0 HRC<sub>э</sub>».

Пункт 4.1. Таблица 4. Головка. Заменить слова: «пред. откл. по f9» на «поле допуска f9», «пред. откл. по H7» на «поле допуска H7».

Пункт 4.3 изложить в новой редакции: «4.3. Твердость — 30,0...34,0 HRC<sub>э</sub>».

Пункты 4.4, 5.3 изложить в новой редакции: «Неуказанные предельные отклонения размеров:  $h14, \pm \frac{t_2}{2}$ ».

Пункт 5.1. Чертеж 5. Заменить обозначение:  $\sqrt[1,25]{na} \sqrt[0,80]{} ;$

таблицу 5 дополнить надписью: «Размеры, мм»; головка. Заменить слова: «пред. откл. по H7» на «поле допуска H7», «пред. откл. по H11» на «поле допуска H11».

(ИУС № 6 1988 г.)