

Изменение № 2 ГОСТ 13157—67 Втулки конические для фиксаторов станочных приспособлений. Конструкция и размеры

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 17.03.88 № 558

Дата введения 01.01.89

Наименование стандарта. Исключить слова: «и размеры»; «and dimensions».

Пункт 1. Чертеж. Заменить обозначения: $\sqrt[112]{Rz\ 40\ 6,3}$; $\sqrt[112]{1,25\ 0,80}$;

$\sqrt[112]{0,63\ 0,40}$; $\sqrt[112]{2,5\ 1,6}$; ..

(Продолжение см. с. 174)

(Продолжение изменения к ГОСТ 13157—67)

таблица. Головка. Графы D , D_1 . Заменить слова: «пред. откл. по f_6 » на «поле допуска f_6 », «пред. откл. по f_9 » на «поле допуска f_9 ».

Пункты 3, 5 изложить в новой редакции: «3. Твердость — 56,0...61,0 HRC_a .

5. Неуказанные предельные отклонения размеров: H14, h14, $\pm \frac{t_2}{2}$ ».

Пункт 6. Заменить слова: «Радиальное биение» на «Допуск радиального биения».

Пункт 7. Заменить слова: «Торцовое биение» на «Допуск торцового биения».

Пункт 10. Заменить ссылку: ГОСТ 9.073—77 на ГОСТ 9.306—85.

Стандарт дополнить пунктом — 12: «12. Пример применения конических втулок для фиксаторов указан в приложении».

(ИУС № 6 1988 г.)