

Изменение № 2 ГОСТ 13154—67 Зажимы плавающие для станочных приспособлений. Конструкция и размеры

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 17.03.88 № 558

Дата введения 01.01.89

Наименование стандарта. Исключить слова: «и размеры»; «and dimensions».

Пункты 1.1, 2.1. Таблицы 1, 2. Головка. Заменить слова: «пред. откл. по h8» на «поле допуска h8», «пред. откл. по f9» на «поле допуска f9».

Пункт 1.1. Таблица 1. Заменить ссылку: ГОСТ 1476—75 на ГОСТ 1476—84; графа «Дет. 8. Винт ГОСТ 1476—84». Заменить обозначения: M6×10.56.05 на В.М6—6g×10.14Н.05, М8×16.56.05 на В.М8—6g×16.14Н.05;

графа «Дет. 9. Винт ГОСТ 17473—80». Заменить обозначения: М3×8.66.05 на В.М3—6g×8.66.05, М5×10.66.05 на В.М5—6g×10.66.05;

графы «Дет. 11. Гайка ГОСТ 5931—70», «Дет. 12. Гайка 5915—70». Заменить обозначения: М12.6.05 на М12—6Н.6.05, М16.6.05 на М16—6Н.6.05, М20.6.05 на М20—6Н.6.05;

графа «Дет. 13. Шпилька ГОСТ 22042—76». Заменить значение: 8g на 6g.

Пункт 2.1. Чертеж 2. Вид Д. Заменить обозначение отв. d₃.

4 отв. d₃**
глуб. l₆ на 4 отв. d₃×l₆**;

(Продолжение см. с. 170)

(Продолжение изменения к ГОСТ 13154—67)

вид Б. Заменить обозначение отв. d_3 : $\frac{2 \text{ отв. } d_3^{**}}{\text{глуб. } l_6}$ на 2 отв. $d_3 \times l_6^{**}$;

заменить обозначения: $Rz40 \sqrt[na]{6,3}$; $2,5 \sqrt[na]{1,6}$; $\text{③} \sqrt[na]{1,25} \sqrt[na]{0,80}$;

$Rz320 \sqrt[na]{50}$;

таблица 2. Головка. Заменить слова: «пред. откл. по Н7» на «поле допуска Н7».

Пункт 2.5. Заменить ссылку: ГОСТ 2009—55 на ГОСТ 26645—85.

Пункт 2.6. Заменить обозначение и слова: HRC 50...55 на 51,5...56,5 HRC₃ ; «на глубину» на h.

Пункты 2.7, 4.3, 5.3, 6.3, 7.4 изложить в новой редакции: «Неуказанные предельные отклонения размеров: H14, h14, $\pm \frac{t_2}{2}$ ».

Пункт 2.8. Заменить слова: «Радиальное биение» на «Допуск радиального биения».

Пункты 2.8—2.10. Исключить слова: «не более».

Пункт 2.9. Заменить слова: «Отклонение от» на «Допуск».

(Продолжение см. с. 171)

(Продолжение изменения к ГОСТ 13154—67)

Пункты 2.11, 3.5 изложить в новой редакции: «Резьба метрическая — по ГОСТ 24705—81. Поле допуска резьбы — 6Н по ГОСТ 16093—81».

Пункты 2.14, 3.7, 4.5, 5.5, 6.4, 7.6. Заменить ссылку: ГОСТ 9.073—77 на ГОСТ 9.306—85.

Пункты 3.1, 4.1, 5.1, 6.1, 7.1. Чертежи 3—7. Заменить обозначение:

$Rz40, 6,3$
 $\sqrt{\text{на}} \sqrt{\quad}$

Пункты 3.1, 7.1. Чертежи 3, 7. Заменить обозначение $\sqrt{1,25} \sqrt{0,80}$.

(Продолжение см. с. 172)

(Продолжение изменения к ГОСТ 13154—67)

Пункты 3.3, 7.3. Заменить обозначение: HRC 35...40 на 37,0...42,0 HRC_э.

Пункт 3.4 изложить в новой редакции: «3.4. Неуказанные предельные отклонения размеров: $h14, \pm \frac{t_2}{2}$ ».

Пункт 6.1. Чертеж 6. Заменить обозначение: $\sqrt[2,5]{на} \sqrt[1,6]$.

(ИУС № 6 1988 г.)