

Изменение № 3 ГОСТ 13004—77 Жидкости полиэтилсилоксановые. Технические условия

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 27.06.88 № 2348

Дата введения 01.01.89

Пункт 1.2. Назначение дополнить словами для марок: ПЭС-4 — «и для изготовления Эсилон-4»; ПЭС-5 — «и в качестве компонента термостойких за-масливателей в промышленности химических волокон и для изготовления Эсилон-5»;

последний абзац исключить.

Пункт 1.3. Таблица. Пункт 3 исключить.

исключить марки жидкостей: Эсилон-4, Эсилон-5;

графа «Наименование показателя». Для пункта 4 заменить слово: «содержание» на «массовая доля»;

графу «Метод испытания» дополнить словами для пунктов: 2 — «и по п. 3.6 настоящего стандарта»; 4 — «и по ГОСТ 20841.1—75»; 5 — «и по п. 3.7 настоящего стандарта»; 6 — «и по п. 3.8 настоящего стандарта»; 8 — «и по п. 3.9 настоящего стандарта»;

графа ПЭС-5. Заменить нормы для пунктов: 4 — 0,005 на «Отсутствие»; 10 — «Отсутствие» на 0,005.

Пункт 2.1. Первый абзац дополнить словами: «При транспортировании жидкостей в вагонах-цистернах за партию принимают каждую цистерну».

Пункт 2.2. Второй абзац. Исключить слово: «периодически».

Пункт 3.1.1 дополнить словами: «Отбор проб из вагонов-цистерн — по ГОСТ 9980.2—86».

Пункт 3.1.3. Заменить слово: «количестве» на «объеме».

Пункт 3.2 изложить в новой редакции: «3.2. Массовую долю механических примесей определяют по ГОСТ 6370—83 или ГОСТ 20841.1—75.

При определении массовой доли механических примесей по ГОСТ 6370—83 берут 50 г анализируемой жидкости, взвешивают (результат взвешивания записывают с точностью до третьего десятичного знака) и растворяют в 100 г толуола, раствор фильтруют через беззольный фильтр марки «синяя лента», вложенный в тигель с пористой пластинкой типа ФКП 32-ПОР 16 (ГОСТ 25336—82), диаметр беззольного фильтра должен соответствовать диаметру пористой пластины. Затем фильтр промывают 300—400 см³ толуола. Количество промывок не ограничено. Фильтрацию и промывку фильтра проводят под вакуумом.

За результат анализа принимают среднее арифметическое результатов двух параллельных определений, абсолютные расхождения между которыми не должны превышать 0,001 %.

При разногласиях в оценке массовой доли механических примесей определение проводят по ГОСТ 6370—83».

(Продолжение см. с. 250)

(Продолжение изменения к ГОСТ 13004—77)

Пункт 3.4.2. Заменить ссылку: ГОСТ 2045—71 на ГОСТ 27544—87.

Пункт 3.4.5. Последний абзац изложить в новой редакции: «За результат анализа принимают среднее арифметическое результатов двух параллельных определений, абсолютное расхождение между которыми не превышает 0,001 %».

Пункт 3.5 дополнить словами: «Трубка (4) должна быть заполнена аскаритом. Допускается использовать лабораторную посуду с точностью измерения не ниже указанной в стандарте».

Раздел 3 дополнить пунктами — 3.6—3.9:

«3.6. Определение цвета

Цвет определяют по ГОСТ 19266—79, при этом в области низкого содержания йода (не более 10 мг йода на 100 см³) при приготовлении растворов сравнения по табл. 3 основной раствор с концентрацией 100 мг йода на 100 см³ раствора разбавляют раствором йодида калия в воде концентрации $c(KI) = 0,012$ моль/дм³.

3.7. Определение кинематической вязкости.

Кинематическую вязкость определяют по ГОСТ 33—82, при этом допускается использовать термостатирующие устройства, термостаты и термометры, обеспечивающие температуру с погрешностью $\pm 0,25$ °С.

Допускаемые расхождения параллельных определений при технических измерениях при 20 °С от среднего арифметического не должны превышать для вискозиметров ВПЖ-1 — $\pm 1,0$ %, для ВПЖ-2, ВПЖ-4 и Пинкевича — $\pm 1,2$ %, для ВЖН и ВПЖМ — $\pm 1,5$ %.

3.8. Определение температуры вспышки

Температуру вспышки определяют по ГОСТ 4333—87, при этом допускается использовать металлическую пластину размерами (130 ± 5) мм и (40 ± 5) мм с выемкой для тигля, а также термометры с точностью измерения не ниже указанной в стандарте.

3.9. Определение реакции среды

рН водной вытяжки определяют по ГОСТ 20841.4—75, при этом допускается пропорциональное увеличение объемов испытуемой жидкости, растворителя и воды до 50 см³ каждого».

Пункт 4.1. Первый абзац изложить в новой редакции: «Полиэтилсилоксановые жидкости упаковывают в чистые сухие банки из белой жести вместимостью не более 10 дм³ по ГОСТ 6128—81, в металлические бидоны для нефтепродуктов по ГОСТ 20882—75, в бочки алюминиевые по ГОСТ 21029—75, вместимостью 100—250 дм³, с плотно закрывающимися крышками, снабженными резиновыми прокладками, защищенными фторопластом-4 или полиэтиленовой пленкой, в стеклянные бутыли по ГОСТ 14182—80, вместимостью 20 дм³ с навинчивающимися пробками, во фляги алюминиевые по ГОСТ 5799—78 с прокладками из полиэтилена. По согласованию с потребителем допускается упаковка жидкостей в отремонтированные алюминиевые бочки, по прочностным характеристикам соответствующие требованиям ГОСТ 21029—75 и изготавливаемые по нормативно-технической документации».

(Продолжение см. с. 251)

(Продолжение изменения к ГОСТ 13004—77)

Пункт 4.2 изложить в новой редакции: «4.2. Бутыли, бидоны и банки помещают в плотные деревянные ящики типов V—I, II—I, VI: № 1—1, 1—2, 3—1, 3—2, 3—3—для стеклянных бутылей, № 17—1, 17—2, 17—3—для бидонов, № 4—2, 24—2—для банок по ГОСТ 18573—86 или металлические барабаны, изготовленные по нормативно-технической документации, и уплотняют уплотнительным материалом».

Пункт 4.4. Первый абзац дополнить словами: «Груз по железной дороге транспортируют мелкими отправлениями»;

(Продолжение см. с. 252)

(Продолжение изменения к ГОСТ 13004—77)

второй абзац изложить в новой редакции: «Перевозку жидкостей производят транспортными пакетами по ГОСТ 21929—76, сформированными на плоских поддонах по ГОСТ 9078—84. Масса пакета не более 1000 кг. Средства крепления — по ГОСТ 21650—76, схема укладки — по ГОСТ 26663—85. Размеры пакета должны соответствовать требованиям ГОСТ 24597—81»;

третий, четвертый абзацы исключить;

дополнить абзацем: «По согласованию с потребителем допускается транспортировать жидкости наливом в вагонах-цистернах в соответствии с правилами перевозки грузов, утвержденными Министерством путей сообщения».

(ИУС № 11 1988 г.)