

**Изменение № 2 ГОСТ 12959—67 Ребра двусторонние правые для станочных приспособлений. Конструкция и размеры**

**Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 17.03.88 № 574**

**Дата введения 01.01.89**

Наименование стандарта. Исключить слова: «и размеры»; «and dimensions».

*(Продолжение см. с. 166)*

*(Продолжение изменения к ГОСТ 12959—67)*

Пункт 1. Чертеж. Заменить обозначения:  $Rz40, 6,3 \sqrt{\text{на}} \sqrt{\quad}$  ;  $1,25, 0,80 \sqrt{\text{на}} \sqrt{\quad}$  ;

$2,5, 1,6 \sqrt{\text{на}} \sqrt{\quad}$

Пункт 2. Заменить ссылку: ГОСТ 1412—79 на ГОСТ 1412—85.

*(Продолжение см. с. 167)*

*(Продолжение изменения к ГОСТ 12959—67)*

Пункты 7, 8, 10 изложить в новой редакции: «7. Неуказанные предельные отклонения размеров: H14, h14,  $\pm \frac{t_3}{2}$  .

8. Допуск перпендикулярности поверхности Б относительно поверхности Г — по 7-й степени точности ГОСТ 24643—81.

*(Продолжение см. с. 168)*

*(Продолжение изменения к ГОСТ 12959—67)*

10. Маркировать: обозначение ребра и обозначение стандарта. Допускается маркировку ребер одного типоразмера наносить на тару или упаковку».

Стандарт дополнить пунктом — 11: «11. Примеры конструктивных компонентов корпусных деталей приведены в приложениях 1, 2 к ГОСТ 12947-67 — ГОСТ 12961-67».

(ИУС № 6 1988 г.)