

Изменение № 2 ГОСТ 12958—67 Ребра боковые левые для станочных приспособлений. Конструкция и размеры

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 17.03.88 № 574

Дата введения 01.01.89

Наименование стандарта. Исключить слова: «и размеры»; «and dimensions».

Пункт 1. Чертеж. Заменить обозначения: $\sqrt[1,25]{Rz40}$ на $\sqrt[0,60]{6,3}$; $\sqrt[2,5]{1,6}$ на $\sqrt[1,6]{}$;

$\sqrt[1,25]{0,60}$ на $\sqrt[0,60]{}$.

(Продолжение см. с. 166)

(Продолжение изменения к ГОСТ 12958—67)

Пункт 2. Заменить ссылку: ГОСТ 1412—79 на ГОСТ 1412—85.

Пункты 7, 8, 10 изложить в новой редакции: «7. Неуказанные предельные отклонения размеров: H_{14} , h_{14} , $\pm \frac{t_2}{2}$.

8. Допуск перпендикулярности поверхности *Б* относительно поверхности *Г* — по 7-й степени точности ГОСТ 24643—81.

10. Маркировать: обозначение ребра и обозначение стандарта. Допускается маркировку ребер одного типоразмера наносить на тару или упаковку».

Стандарт дополнить пунктом — 11: «11. Примеры конструктивных компоновок корпусных деталей приведены в приложениях 1, 2 к ГОСТ 12947-67 — ГОСТ 12961-67».

(ИУС № 6 1988 г.)