

**Изменение № 2 ГОСТ 12956—67 Ребра левые для станочных приспособлений.  
Конструкция и размеры**

**Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 17.03.88 № 573**

**Дата введения 01.01.89**

Наименование стандарта. Исключить слова: «и размеры»; «and dimensions».

Пункт 1. Чертеж. Заменить обозначения.  $Rz40, 6,3 \sqrt[na]{\quad}$ ;  $2,5, 1,6 \sqrt[na]{\quad}$ ;

(Продолжение см. с. 164)

*(Продолжение изменения к ГОСТ 12956—67)*

$\sqrt{1,25}$  на  $\sqrt{0,80}$  .

Пункт 2. Заменить ссылку: ГОСТ 1412—79 на ГОСТ 1412—85.

Пункты 7, 8, 10 изложить в новой редакции: «7. Неуказанные предельные отклонения размеров: H14, h14,  $\pm \frac{t_2}{2}$  .

*(Продолжение см. с. 165)*

*(Продолжение изменения к ГОСТ 12956—67)*

8. Допуск перпендикулярности поверхности *Б* относительно поверхности *Г* — 7-й степени точности ГОСТ 24643—81.

10. Маркировать: обозначение ребра и обозначение стандарта. Допускается маркировку ребер одного типоразмера наносить на тару или упаковку».

Стандарт дополнить пунктом — 11: «11. Примеры конструктивных компоновок корпусных деталей приведены в приложениях 1, 2 к ГОСТ 12947-67 — ГОСТ 12961-67».

(ИУС № 6 1988 г.)