

Изменение № 2 ГОСТ 12955—67 Ребра правые для станочных приспособлений.  
Конструкция и размеры

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета  
СССР по стандартам от 17.03.88 № 573

Дата введения 01.01.89

Наименование стандарта. Исключить слова: «и размеры»; «and dimensions».

Пункт 1. Чертеж. Заменить обозначения:  $\overset{Rz\ 40}{\surd}_{на}$ ,  $\overset{6,3}{\surd}$  ;  $\overset{2,5}{\surd}_{на}$ ,  $\overset{1,6}{\surd}$  ;

$\overset{1,25}{\surd}_{на}$ ,  $\overset{0,80}{\surd}$  .

(Продолжение см. с. 164)

*(Продолжение изменения к ГОСТ 12955—67)*

Пункт 2. Заменить ссылку: ГОСТ 1412—79 на ГОСТ 1412—85.

Пункты 7, 8, 10 изложить в новой редакции: «7. Неуказанные предельные отклонения размеров: H14, h14,  $\pm \frac{t_2}{2}$  .

8. Допуск перпендикулярности *Б* относительно поверхности *Г* — по 7-й степени точности ГОСТ 24643—81.

10. Маркировать: обозначение ребра и обозначение стандарта. Допускается маркировку ребер одного типоразмера наносить на тару или упаковку».

Стандарт дополнить пунктом — 11: «11. Примеры конструктивных компоновок корпусных деталей приведены в приложениях 1, 2 к ГОСТ 12947-67 — ГОСТ 12961-67».

(ИУС № 6 1988 г.)