

Изменение № 2 ГОСТ 12950—67 Швеллеры для станочных приспособлений.
Конструкция и размеры

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета
СССР по стандартам от 17.03.88 № 572

Дата введения 01.01.89

Наименование стандарта. Исключить слова: «и размеры»; «and dimensions».
(Продолжение см. с. 160)

(Продолжение изменения к ГОСТ 12950—67)

Пункт 1. Чертеж. Заменить обозначения: $Rz_{40} \sqrt{на} \sqrt{6,3}$; $\sqrt{на} \sqrt{2,5} \sqrt{1,6}$.

Пункт 2. Заменить ссылку: ГОСТ 1412—79 на ГОСТ 1412—85.

Пункты 7, 8, 10 изложить в новой редакции: «7. Предельные отклонения размеров: H14, h14, $\pm \frac{t_2}{2}$

8. Допуск параллельности поверхности *Б* относительно поверхности *А*, поверхности *Г* относительно поверхности *Д*, поверхности *Е* относительно поверх-

(Продолжение см. с. 161)

(Продолжение изменения к ГОСТ 12950—67)

ности *Ж* и допуск перпендикулярности поверхности *Д* и *Е* относительно поверхности *А* — по 7-й степени точности ГОСТ 24643—81.

10. Маркировать обозначение стандарта. Допускается маркировку швеллеров одного типоразмера наносить на тару или упаковку.

Стандарт дополнить пунктом — 11: «11. Примеры конструктивных компоновок корпусных деталей приведены в приложениях 1, 2 к ГОСТ 12947-67 — ГОСТ 12961-67».

(ИУС № 6 1988 г.)