

Изменение № 2 ГОСТ 12943—67 Шайбы для станочных приспособлений. Конструкция и размеры

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 17.03.88 № 570

Дата введения 01.01.89

Наименование стандарта. Исключить слова: «и размеры»; «and dimensions».

(Продолжение см. с. 156)

(Продолжение изменения к ГОСТ 12943—67)

Пункт 1. Чертеж. Заменить обозначения: $Rz40 \sqrt[Na]{6,3}$; $\sqrt[Na]{2,5} \sqrt[Na]{1,6}$.

Пункт 3. Заменить обозначение: HRC 35...40 на 36,5...41,5 HRC_э .

Пункты 4, 7 изложить в новой редакции: «4. Предельные отклонения размеров: $h14, \pm \frac{t_2}{2}$.

(Продолжение см. с. 157)

(Продолжение изменения к ГОСТ 12943—67)

7. Маркировать: обозначение шайбы и обозначение стандарта. Допускается маркировку шайб одного типоразмера наносить на тару или упаковку».

Пункт 6. Заменить ссылку: ГОСТ 9.073—77 на ГОСТ 9.306—85.

Стандарт дополнить пунктом — 8: «8. Пример применения шайб приведен в приложении.

(ИУС № 6 1968 г.)