

Изменение № 2 ГОСТ 12941—67 Прихваты корытообразные для станочных приспособлений. Конструкция и размеры

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 17.03.88 № 570

Дата введения 01.01.89

Наименование стандарта. Исключить слова: «и размеры»; «and dimensions».

Пункт 1. Чертеж. Заменить обозначения: $Rz40, 6,3 \sqrt{\text{на}} \sqrt{\quad}$; $Rz80, 12,5 \sqrt{\text{на}} \sqrt{\quad}$;

$Rz20, 3,2 \sqrt{\text{на}} \sqrt{\quad}$.

(Продолжение см. с. 156)

(Продолжение изменения к ГОСТ 12941—67)

Пункт 3. Заменить обозначение: HRC 35...40 на 36,5...41,5 HRC, .

Пункты 4, 7 изложить в новой редакции: «4. Предельные отклонения размеров: H14, h14, $\pm \frac{t_2}{2}$ ».

7. Маркировать: обозначение прихвата и обозначение стандарта. Допускается маркировку прихватов одного типоразмера наносить на тару или упаковку».

Пункт 6. Заменить ссылку: ГОСТ 9.073—77 на ГОСТ 9.306—85.

Стандарт дополнить пунктом — 8: «8. Пример применения передвижных вилкообразных прихватов приведен в приложении».

(ИУС № 6 1988 г.)