

**Изменение № 2 ГОСТ 12210—66 Приспособления станочные. Пальцы установочные срезанные постоянные. Конструкция и размеры**

**Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 17.03.88 № 582**

**Дата введения 01.01.89**

Наименование стандарта. Исключить слова: «и размеры»; «and sizes».

Пункт 1. Чертеж. Заменить обозначения:  $\sqrt[0,63]{Rz40}$  на  $\sqrt[0,63]{}$ ;  $\sqrt[1,25]{}$  на  $\sqrt[0,80]{}$ ;

$\sqrt[0,63]{}$  на  $\sqrt[0,40]{}$ .

(Продолжение см. с. 120)

(Продолжение изменения к ГОСТ 12210—66)

Пункты 3—6 изложить в новой редакции: «3. Твердость — 56...61 HRC<sub>a</sub>. Пальцы из стали марки 20X цементировать h 0,8...1,2 мм.

4. Неуказанные предельные отклонения размеров:  $h14, \pm \frac{t_2}{2}$

5. Допуск радиального биения поверхности А относительно оси поверхности В — по 4-й степени точности ГОСТ 24643—81.

6. Допуск торцового биения поверхности В относительно оси поверхности А — по 5-й степени точности ГОСТ 24643—81».

Пункт 9. Заменить ссылку: ГОСТ 9.073—77 на ГОСТ 9.306—85.

Пункт 10. Второй абзац исключить.

Стандарт дополнить пунктом — 11: «11. Пример применения установочных срезанных пальцев указан в приложении».

(ИУС № 6 1988 г.)