

Изменение № 1 ГОСТ 12138—86 Дифенилпропан технический. Технические условия

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 16.06.89 № 1689

Дата введения 01.01.90

Вводная часть. Второй абзац исключить.

Пункт 1.1. Второй абзац дополнить словами: «и эпоксидных смол высшего сорта»;

последний абзац изложить в новой редакции: «В 1-го сорта — для эпоксидных смол, лаков, клеев и других продуктов»;

В 2-го сорта — для эпоксидных смол (кроме смол по ГОСТ 10587—84), клеев и других продуктов».

Пункт 1.3. Таблица. Графу «Норма для марки В» изложить в новой редакции:

Наименование показателя	Норма для марки	
	В	
	1-й сорт	2-й сорт
	ОКП 24 2351 0153	ОКП 24 2351 0154
1. Внешний вид	Сыпучий продукт в виде кристаллов, чешуек или гранул	
2. Температура кристаллизации, °С, не ниже	155,0	154,0
3. Цветность расплава, единицы платиново-кобальтовой шкалы, не более	Не определяют	
4. Цветность раствора в этиловом спирте, единицы платиново-кобальтовой шкалы, не более	50	100
5. Массовая доля остатка после прокаливания, %, не более	0,005	0,005
6. Массовая доля железа, %, не более	0,0002	0,0005
7. Массовая доля фенола, %, не более	0,06	0,25
8. Массовая доля воды, %, не более	0,2	0,3

Пункт 2.2. Заменить ссылку: ГОСТ 12.4.011—75 на ГОСТ 12.4.011—87.

Пункт 3.1. Первый абзац изложить в новой редакции: «Дифенилолпропан принимают партиями. Партией считают любое количество продукта, но не более суточной выработки, однородного по показателям качества и сопровождаемого документом о качестве».

Пункт 3.2 изложить в новой редакции: «3.2. Объем выборки для проверки качества дифенилолпропана — по ГОСТ 2517—85. Допускается у изготовителя отбирать пробы от продукта, находящегося в движении до упаковывания, не менее двух раз в смену».

Раздел 3 дополнить пунктом — 3.2а: «3.2а. Массовую долю остатка после прокаливания и массовую долю железа определяют по требованию потребителя, при этом массовую долю остатка после прокаливания — не реже одного раза в 3 мес; массовую долю железа — не реже одного раза в месяц. В дифенилолпро-

(Продолжение см. с. 158)

пане марки А, предназначенном для поликарбонатов, массовую долю остатка после прокаливания и массовую долю железа определяют в каждой партии».

Пункт 4.1 изложить в новой редакции:

«4.1. Отбор проб

Пробы отбирают по ГОСТ 2517—85 от упакованного продукта — щупом любой конструкции, а от продукта, находящегося в движении до упаковывания, — пробоотборником типа совка или черпака. Пробоотборники должны быть изготовлены из коррозионностойкого материала.

Масса объединенной пробы должна быть не менее 1 кг. Пробу помещают в полиэтиленовый мешок или стеклянную банку с крышкой».

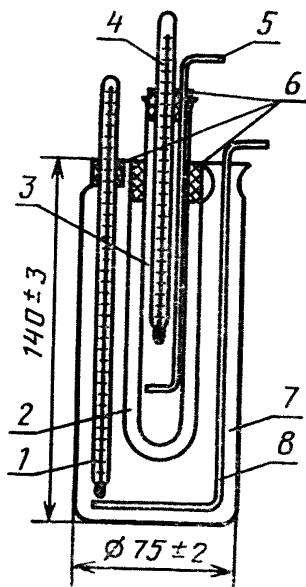
Раздел 4 дополнить пунктом — 4.1а: «4.1а. При проведении контроля качества дифенилолпропана допускается использовать посуду, приборы, аппаратуру с аналогичными техническими и метрологическими характеристиками, обеспечивающими указанную точность измерения, а также применять реактивы, выпускаемые по другой нормативно-технической документации, по качеству не ниже указанных в настоящем стандарте».

Пункт 4.3. Третий абзац. Заменить слова: «(около 15 г)» на 15—20 г; «при температуре $(115 \pm 1)^\circ\text{C}$ » на «при температуре $(115 \pm 3)^\circ\text{C}$ »;

дополнить абзацами (после третьего): «В качестве бани для теплоносителя используют стеклянный стакан диаметром не менее 75 мм, высотой (140 ± 10) мм с крышкой. Для определения температуры бани применяют термометры любого типа, позволяющие измерять температуру до 200°C с ценой деления 1—2 $^\circ\text{C}$.

Допускается применять прибор, схема которого изображена на черт. 1а.

Схема прибора для определения температуры кристаллизации



- 1 — термометр; 2 — впаивная пробирка диаметром (40 ± 2) мм и длиной (120 ± 5) мм (воздушная баня); 3 — внутренняя пробирка диаметром (21 ± 1) мм, длиной (150 ± 10) мм; 4 — термометр; 5 — мешалка; 6 — пробки; 7 — стеклянный стакан; 8 — мешалка

Черт. 1а

(Продолжение см. с. 159)

(Продолжение изменения к ГОСТ 12138—86)

Расплавленную пробу, нагретую на 5—10 °С выше ожидаемой температуры кристаллизации, заливают во внутреннюю пробирку прибора, помещенного в баню с теплоносителем, нагретым на (15 ± 2) °С выше ожидаемой температуры кристаллизации и, поддерживая температуру бани постоянной, перемешивают дифенилолпропан мешалкой до получения однородного расплава. После этого нагревание прекращают, продолжая перемешивать пробу, и наблюдают за изменением температуры. Для этого рекомендуется использовать лупу».

Пункты 4.4.1 (первый абзац), 4.5.1 (второй абзац), 4.6.1 (второй абзац), 4.7.1 (шестой абзац). Исключить слова: «не ниже 2-го класса точности».

Пункт 4.4.1. Пятый абзац изложить в новой редакции: «Пробирки П4—50—29/32 ТХС или ХС по ГОСТ 25336—82. Допускается использовать пробирки, изготовленные из шлиф-муфт по ГОСТ 8682—70».

Пункты 4.4.1, 4.6.1, 4.7.1. Заменить ссылку: ГОСТ 18300—72 на ГОСТ 18300—87.

Пункт 4.4.2 дополнить словами: «при этом для определения цветности расплава применяют пробирки, изготовленные из термически и химически стойкого стекла (ТХС)».

Пункт 4.5.1. Четвертый абзац. Исключить ссылку: «по ГОСТ 13874—83»; последний абзац после слов «тигель кварцевый Н-100» дополнить словами: «или чаша 100, 160 или 200».

Пункт 4.6.1. Восьмой абзац дополнить словами: «х. ч.»; одиннадцатый абзац. Заменить слово: «высший» на «первый»; девятнадцатый абзац после слов «тигель кварцевый Н-100» дополнить словами: «или чаша 100, 160 или 200»;

дополнить абзацем: «Цилиндр 1(3)—25 по ГОСТ 1770—74».

Пункт 4.6.2. Первый абзац дополнить словами: «При возникновении разногласий в оценке массовой доли железа определение проводят сульфосалициловым методом».

Пункт 4.6.2.2.1 после слов «объемы растворов» дополнить словом: «водой».

(Продолжение см. с. 160)

(Продолжение см. с. 160)

(Продолжение изменения к ГОСТ 12138—86)

Пункт 4.7.1. Наименование изложить в новой редакции: «4.7.1. Приборы, посуда и реактивы»;

дополнить абзацами (после шестого): «Линейка измерительная металлическая по ГОСТ 427—75 с ценой деления 0,5 мм.

Лупа измерительная по ГОСТ 25706—83.

Термометры ртутные стеклянные лабораторные.

Сита с отверстиями размером 1 и 2 мм.

Чашка фарфоровая по ГОСТ 9147—80.

Колбы Кн-1—25, Кн-1—50, Кн-2—50 по ГОСТ 25336—82.

Стакан вместимостью 50 см³ по ГОСТ 25336—82.

Колба круглодонная вместимостью 100 см³ по ГОСТ 25336—82.

Холодильник типа ХПТ-1 по ГОСТ 25336—82»;

восемнадцатый абзац. Исключить ссылку: «по ГОСТ 6417—72».

Пункт 4.7.2.4. Заменить значение: 30 см³ на 50 см³.

Пункт 4.7.3. Заменить значение: 10—15 см³ на «10 или 25 см³».

Пункт 4.7.3.1.2. Последний абзац и наименование чертежа. Исключить слово: «Типовая».

Пункт 4.7.4.1 дополнить словами: «Высоту пика измеряют линейкой, ширину — лупой».

Пункт 5.1. Второй абзац после слов «по ГОСТ 19668—74» дополнить словами: «(продукт предварительно упаковывают в полиэтиленовую термоусадочную пленку по ГОСТ 25951—83)»; заменить ссылку: ГОСТ 24582—81 на ГОСТ 26380—84;

четвертый абзац дополнить словами: «или завязывают вручную».

Пункты 5.2, 5.3. Заменить ссылку: ГОСТ 19433—81 на ГОСТ 19433—88.

Пункт 5.3. Шестой абзац. Исключить слова: «и фамилию».

(ИУС № 9 1989 г.)