

Изменение № 5 ГОСТ 11906—77 Головки зуборезные для конических и гипоидных зубчатых колес с круговыми зубьями. Технические условия

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 17.07.89 № 2391

Дата введения 01.04.90

Пункт 1.11. Заменить значения предельных отклонений $\begin{matrix} -0,002 \\ -0,11 \end{matrix}$ на $\begin{matrix} -0,002 \\ -0,011 \end{matrix}$.

Таблицу 7 дополнить примечанием: «Примечание. По согласованию с потребителем допускается поставка чистовых головок нормальной точности с

(Продолжение см. с. 96)

(Продолжение изменения к ГОСТ 11906—77)

предварительно установленными резцами, с допусками радиального биения, не более, мм:

0,010 — для головок диаметром 100—315 мм

0,016 — » » » 400, 500 мм

0,025 — » » » 630—1000 мм.

При наладке головки должны обеспечивать допуск радиального биения, указанный в табл. 7».

Пункт 1.206 исключить.

Пункт 1.22 дополнить словами: «и обозначение головки (последние четыре цифры)».

Заменить нумерацию пунктов: 2.22 на 1.22, 2.23 на 1.23, 2.26 на 1.26.

Пункт 2.25 исключить.

(ИУС № 11 1989 г.)