

Группа Г24

**Изменение № 2 ГОСТ 1184—80 Стамески плоские и полукруглые. Технические условия**

**Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 10.11.86 № 3406 срок введения установлен**

**с 01.10.86**

Пункт 4.2 изложить в новой редакции: «4.2. Приемочный контроль проводится при следующем объеме выборок:

на соответствие требованиям пп. 2.1, 2.3, 2.7, 2.11, 2.12, 3.1 и 3.2 — 100 %;  
на соответствие требованиям пп. 1.1 — 2 % от партии, но не менее 5 шт.;

*(Продолжение см. с. 140)*

*(Продолжение изменения к ГОСТ 1184—80)*

на соответствие требованиям пп. 2.5, 2.6 и 5.5 — 0,1 % от партии, но не менее 3 шт.

Партия должна состоять из стамесок одного типоразмера, изготовленных из одного материала по одному технологическому процессу и одновременно предъявленных к приемке по одному документу.

Раздел 4 дополнить пунктом — 4.3: «4.3. При неудовлетворительных результатах выборочного контроля хотя бы по одному из показателей проводится повторный контроль на удвоенном количестве стамесок из той же партии. Результаты повторного контроля являются окончательными и распространяются на всю партию».

(ИУС № 2 1987 г.)