

Изменение № 6 ГОСТ 11679.1—76 Амортизаторы резинометаллические приборные. Технические условия

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 27.06.89 № 2079

Дата введения 01.01.90

Вводную часть дополнить словами: «для амортизаторов, изготовленных из
(Продолжение см. с. 200)

(Продолжение изменения к ГОСТ 11679.1—76)

резин на основе НК; от минус 55 до плюс 80 °С для амортизаторов, изготовленных из резин на основе НК; от минус 55 до плюс 80 °С для амортизаторов, изготовленных из резин на основе СКИ-ЗНТ и СКДС».

Пункт 1.1. Первый абзац изложить в новой редакции: «Амортизаторы в зависимости от конструкции изготавливаются двух типов:».

Пункт 1.3. Таблица 1. Головка. Для размеров A^* , d^* , H^* исключить слово «Номин.» и графу «Пред. откл.»;

для размера B^* исключить слова: «Пред. откл. $\pm 0,07$ »;

(Продолжение см. с. 201)

(Продолжение изменения к ГОСТ 11679.1—76)

таблица 2. Головка. Для размеров A^* , d^* исключить слово «Номин.» и графу «Пред. откл.»;

для размера B^* исключить слова: «(пред. откл. $\pm 0,07$)»;

примеры условного обозначения амортизаторов изложить в новой редакции:

«Пример условного обозначения амортизатора пластинчатого, серии 2, на нагрузку 18,0 Н (1,80 кгс) из резины группы 2 на основе НК и стальной арматуры:

АП-2—18,0 (1,80)—2 ГОСТ 11679.1—76

То же, из латунной арматуры:

АП-2—18,0 (1,80)—2Л ГОСТ 11679.1—76

То же, с маслостойким покрытием:

АП-2—18,0 (1,80)—2М ГОСТ 11679.1—76

АП-2—18,0 (1,80)—2ЛМ ГОСТ 11679.1—76

То же, из резины группы 2 на основе СК и стальной арматуры:

С—АП2—18,0 (1,80)—2 ГОСТ 11679.1—76.

Пример условного обозначения амортизатора чашечного, серии 2, на нагрузку 18,0 Н (1,80 кгс) из резины группы 2 на основе НК и стальной арматуры:

АЧ-2—18,0 (1,80)—2 ГОСТ 11679.1—76

То же, из латунной арматуры:

АЧ-2—18,0 (1,80)—2Л ГОСТ 11679.1—76

То же, с маслостойким покрытием:

АЧ-2—18,0 (1,80)—2М ГОСТ 11679.1—76

АЧ-2—18,0 (1,80)—2ЛМ ГОСТ 11679.1—76

То же, из резины группы 2 на основе СК и стальной арматуры:

С—АЧ-2—18,0 (1,80)—2 ГОСТ 11679.1—76

Примечания:

1. При проектировании новых пресс-форм максимальную рабочую нагрузку указывают только в ньютонах.

2. Допускается указывать максимальную рабочую нагрузку в килограмм-силе в маркировке пресс-форм, изготовленных до 01.01.86».

Пункт 2.1 изложить в новой редакции: «2.1. Для изготовления амортизаторов применяют резины марок 1847 и 51—1675 (1-я группа) и 2959 и 51—1674 (2-я группа).

По физико-механическим показателям резины должны соответствовать нормам, указанным в табл. 3.

(Продолжение см. с. 202)

Наименование показателя	Норма для резин группы		Метод испытания
	1	2	
	1847 51—1675	2559 51—1674	
1. Условная прочность при растяжении, МПа (кгс/см ²), не менее	16 (160)	16 (160)	По ГОСТ 270—75 (образец типа II, толщиной (2,0±0,2) мм) То же
2. Относительное удлинение при разрыве, %, не менее	600	500	»
3. Относительное остаточное удлинение после разрыва, %, не более	32 —	32 —	»
4. Твердость по Шору А, единицы Шора А	35—50	45—60	По ГОСТ 263—75
5. Твердость, международные единицы IRHD	35—50 42—56	50—65 54—64	По ГОСТ 20403—75 (образец толщиной 6—10 мм) По ГОСТ 7912—74
6. Температурный предел хрупкости, °С, не выше	—48 —55	—50 —55	
7. Коэффициент морозостойкости по эластическому восстановлению после сжатия на 20 %, не менее:			
при минус 45 °С	0,35 —	— —	
при минус 47 °С	— —	0,35 —	
при минус 55 °С	— 0,4	— 0,4	
8. Изменение условной прочности при растяжении после старения в воздухе в течение 24 ч при температуре 100 °С, %	От От —30 —50 до до 0 +18	От От —30 —50 до до 0 +5	По ГОСТ 9.024—74, метод I, в термостатах с кратностью обмена воздуха (6±2)

Примечание. Контроль твердости резин проводят одним из методов, указанных в подпунктах 4 и 5 по согласованию с представителем заказчика.

Пункт 2.3. Первый абзац. Исключить слово: «гладкой»; пятый абзац. Заменить слова: «на ободке резиновой части» на «на всех поверхностях резинового шассива».

Пункт 2.4. Первый абзац изложить в новой редакции: «Амортизаторы, изготовленные из резин на основе НК, должны быть работоспособны при температуре окружающей среды от минус 45 до плюс 80 °С в различных климатических условиях».

Амортизаторы, изготовленные из резин на основе СК, должны быть работоспособны при температуре окружающей среды от минус 55 до плюс 80 °С в различных климатических условиях»;

(Продолжение см. с. 203)

четвертый абзац исключить.

Пункт 2.6. Таблицу 4 изложить в новой редакции:

Таблица 4

Тип амортизатора	Тип каучука	Группа резины	Температура окружающей среды, °С	Деформация, мм
АП и АЧ	НК	1 и 2	+20±5	1,2—2,0
			—45±1	0,5—2,0
	+80±1		1,2—2,2	
	СК		+20±5	1,2—2,0
—50±1		0,5—2,0		
—55±1		0,5—2,0		
			+80±1	1,2—2,2

Примечание. Деформацию для амортизаторов из резин на основе СК определяют при одной из отрицательных температур.

Пункт 2.7 изложить в новой редакции: «2.7. Амортизаторы должны выдерживать предельную статическую нагрузку вдоль оси *y*, указанную в табл. 4а.

Таблица 4а

Обозначение типоразмера амортизатора	Предельная статическая нагрузка, Н (кгс) для амортизаторов, изготовленных из резины	
	на основе НК	на основе СК
АП-1—4,5(0,45)* АЧ-1—4,5(0,45)*	280±5(28,0±0,5)	—
АП-1—9,0(0,90)* АЧ-1—9,0(0,90)*		—
АП-1—13,5(1,35)* АЧ-1—13,5(1,35)*		—
АП-1—18,0(1,80) АЧ-1—18,0(1,80) АП-1—22,5(2,25) АЧ-1—22,5(2,25)		280±5(28,0±0,5)
АП-2—4,5(0,45)* АЧ-2—4,5(0,45)*	800±10(80,0±1,0)	—
АП-2—9,0(0,90) АЧ-2—9,0(0,90) АП-2—13,5(1,35) АЧ-2—13,5(1,35) АП-2—18,0(1,80) АЧ-2—18,0(1,80) АП-2—22,5(2,25) АЧ-2—22,5(2,25)		800±10(80,0±1,0)

(Продолжение см. с. 204)

Обозначение типоразмера амортизатора	Предельная статическая нагрузка, Н (кгс) для амортизаторов, изготовленных из резины	
	на основе НК	на основе СК
АП-2—27,0(2,70) АЧ-2—27,0(2,70) АП-2—36,0(3,60) АЧ-2—36,0(3,60) АП-2—45,0(4,50) АЧ-2—45,0(4,50) АП-2—54,0(5,40) АЧ-2—54,0(5,40)	800±10 (80,0±1,0)	900±10 (90,0±1,0)
АП-3—45,0(4,50) АЧ-3—45,0(4,50)		1500±25 (150,0±2,5)
АП-3—67,5(6,75) АЧ-3—67,5(6,75) АП-3—90,0(9,00) АЧ-3—90,0(9,00) АП-3—112,5(11,25) АЧ-3—112,5(11,25) АП-3—157,5(15,75) АЧ-3—157,5(15,75)	1500±25 (150±2,5)	1700±25 (170,0±2,5)

* Допускаются нормы, не ниже установленных для аналогичных амортизаторов на основе НК.

При этом не должно быть разрушения резины, внешних и внутренних слоений резины от металла.

Пункт 2.8. Первый абзац после значения «(1,0±0,1) мм» дополнить словами: «(размах (2,0±0,2) мм)»;

дополнить абзацем: «За контрольную точку принимают геометрический центр на столе вибростенда (при одиночном монтаже) или место крепления испытуемых изделий (при групповом монтаже)».

Пункт 3.2 дополнить абзацем: «В случае приемки амортизаторов представителем заказчика ОТК проводит предъявительские испытания в объеме приемосдаточных испытаний».

таблица 5. Пункт 5 изложить в новой редакции:

(Продолжение см. с. 205)

Наименование показателя	Объем выборки и периодичность испытаний	Виды испытаний		
		приемо-сдаточные	периодические	типовые
5. Деформация вдоль оси У при статическом сжатии амортизаторов: из резин на основе НК при температуре, °С: (+20±5) (-45±1) (-80±1)	100 % Не реже одного раза в квартал, не менее 3 шт. от текущей партии	+ — —	— + +	+ + +
из резин на основе СК при температуре, °С: (+20±5) (-50±1) (-55±1) (+80±1)	100 % Не реже одного раза в квартал, не менее 3 шт. от текущей партии	+ — — —	— + + +	+ + + +

(Продолжение см. с. 206)

Пункт 3.2а изложить в новой редакции: «3.2а. Физико-механические показатели резины проверяют от каждой закладки резиновой смеси, а также при проведении типовых испытаний.

При получении неудовлетворительных результатов испытаний хотя бы по одному из показателей по нему проводят повторные испытания на удвоенной выборке, взятой от той же закладки резиновой смеси. Результаты повторных испытаний распространяются на всю партию».

Пункт 4.4. Второй абзац изложить в новой редакции: «При достижении предельной статической нагрузки амортизаторы выдерживают под этой нагрузкой в течение 1 мин. Поддержание нагрузки в течение заданного времени в пределах 5 % осуществляют периодическим включением и выключением привода испытательной машины или вручную. Внутренние отслоения резины от металла определяют по резкому падению нагрузки в процессе испытаний. Разрушения резины и внешние отслоения резины от металла определяют внешним осмотром».

Пункт 5.1. Примечание 1 изложить в новой редакции: «1. Для маркировки применяют шрифт 1,5-ПрЗ ГОСТ 26.008—85 для амортизаторов 1-й серии и шрифт 2-ПрЗ ГОСТ 26.008—85 для амортизаторов 2 и 3-й серий с профилем гравировки высотой от 0,2 до 0,3 мм».

Пункты 6.2, 6.3 изложить в новой редакции: «6.2. Гарантийный срок хранения амортизаторов, изготовленных из резины на основе НК: 1-й серии — 3 года, 2 и 3-й серий — 5 лет со дня изготовления.

Гарантийный срок хранения амортизаторов, изготовленных из резины на основе СК, 1-й серии — 3 года, 2 и 3-й серий — 8,5 лет со дня изготовления.

6.3. Гарантийный срок эксплуатации амортизаторов, изготовленных из резины на основе НК и СК: 1-й серии — 8 мес, 2 и 3-й серий — 3 года со дня ввода в эксплуатацию».

Приложение 4. Наименование дополнить словами: «изготовленных из резины на основе НК и СК».

Пункт 4 изложить в новой редакции: «Коэффициент динамичности амортизаторов на основе НК в резонансе по оси при температуре $(20 \pm 5)^\circ\text{C}$ должен быть от 10 до 20, а для амортизаторов на основе СК — от 5,6 до 16,7».

(ИУС № 11 1989 г.)