

**Изменение № 2 ГОСТ 11435—75 Инструмент кузнечный для ручных и молотовых работ. Технические условия**

**Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 17.12.87 № 4597**

**Дата введения 01.07.88**

Пункт 1.1 дополнить словами: «и ГОСТ 11384-75 — ГОСТ 11434-75».

Пункт 1.2. Первый абзац после слова «размеров» дополнить ссылкой: «по ГОСТ 25346—82».

второй абзац после слов «очень грубый» дополнить ссылкой: «по ГОСТ 8908—81».

Пункт 1.6 дополнить абзацем: «Требования к поверхности поковок — по ГОСТ 8479—70».

Раздел 1 дополнить пунктами — 1.15 — 1.27: «1.15. Концы рабочих поверхностей губок клещей должны плотно прилегать друг к другу.

1.16. Деревянные ручки должны быть без трещин, гнили, прорости и червоточин.

Допускается не более двух сросшихся здоровых сучков диаметром не более 5 мм на расстоянии  $\frac{2}{3}$  длины ручки со стороны свободного конца.

1.17. Влажность древесины ручек должна быть не более 12%.

1.18. Трещины от расклинивания на ручках за пределами всада не допускаются.

1.19. Соединение кузнечных кувалд с ручкой должно выдерживать стягивающее усилие не менее:

1960 Н (200 кгс)	—	для кувалд массой до	3,5 кг,
2450 Н (250 кгс)	»	»	» 4,5 кг,
2940 Н (300 кгс)	»	»	» 5,5 кг,
3430 Н (350 кгс)	»	»	» 6,5 кг,
3920 Н (400 кгс)	»	»	» 8,5 кг,
4410 Н (450 кгс)	»	»	» 10,5 кг,

*(Продолжение см. с. 118)*

4900 Н (500 кгс) — для кувалд массой до 13 кг,

5880 Н (600 кгс) » » » » 17 кг.

1.20. Количество клиньев, положение клина и способ расклинивания стандартом не устанавливается.

1.21. По требованию потребителя кузнечные кувалды должны поставаться в комплекте с ручками.

1.22. Все изделия должны иметь маркировку, указанную в ГОСТ 11384-75 — ГОСТ 11434-75 и настоящим стандарте.

1.23. На ящике или на ярлыке должна быть нанесена маркировка, содержащая:

товарный знак предприятия-изготовителя;

обозначение инструмента;

клеймо отдела технического контроля предприятия-изготовителя;

дату выпуска.

1.24. Маркировка ящиков или ярлыков — в соответствии с требованиями ГОСТ 14192—77.

Способ исполнения маркировки должно устанавливать предприятие-изготовитель.

1.25. Инструмент одного наименования и одного типоразмера должен быть упакован в деревянные ящики по ГОСТ 2991—85 или ГОСТ 15623—84.

Ящики внутри должны быть выложены упаковочной бумагой по ГОСТ 515—77.

По согласованию с потребителем допускаются другие виды упаковки при условии обеспечения товарного вида и сохранности инструмента при хранении и транспортировании.

1.26. Наковальни, раскатки и обжимки массой свыше 80 кг не упаковываются.

1.27. Масса ящика брутто должна быть не более 80 кг».

Раздел 2. Наименование изложить в новой редакции: «2. Приемка».

Пункт 3.3. Заменить слово: «Твердость» на «Измерение твердости».

(Продолжение см. с. 119)

*(Продолжение изменения к ГОСТ 11435—75)*

Раздел 3 дополнить пунктами — 3.5 — 3.7: «3.5. Шероховатость поверхности инструмента проверяют методом сравнения их с образцом-эталоном.

3.6. Влажность древесины ручек определяют по ГОСТ 16588—79.

3.7. Прочность соединения кувалды с ручкой (п. 19) проверяют методом приложения равномерно-возрастающей нагрузки при помощи динамометра общего применения по ГОСТ 13837—79 или тарированного груза не менее 2 мин.

Допускается проводить проверку на разрывной машине».

Раздел 4. Наименование изложить в новой редакции: «4. Транспортирование и хранение».

Пункты 4.2 — 4.5 исключить.

Раздел 4 дополнить пунктами — 4.7, 4.8: «4.7. Транспортирование кузнечного инструмента может осуществляться транспортом любого вида при обеспечении

*(Продолжение см. с. 120)*

*(Продолжение изменения к ГОСТ 11435—75)*

мер, предохраняющих инструмент от механических повреждений и воздействия влаги.

4.8. Хранение инструмента — по группе условий хранения С ГОСТ 15150—69».

Стандарт дополнить разделом — 5:

**«5. Гарантии изготовителя**

5.1. Изготовитель должен гарантировать соответствие кузнечного инструмента для ручных и молотовых работ требованиям ГОСТ 11384-75 — ГОСТ 11434-75 и настоящего стандарта при соблюдении условий транспортирования и хранения, установленных стандартом.

5.2. Гарантийный срок эксплуатации инструмента — 6 мес со дня получения потребителем, но не более одного года со дня его изготовления».

(ИУС № 3 1988 г.)

---