

**Изменение № 4 ГОСТ 11370—75 Зигмашины. Основные параметры и размеры  
Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета  
СССР по стандартам от 20.06.89 № 1731**

**Дата введения 01.07.90**

Пункт 2. Таблицу изложить в новой редакции (кроме примечания):

*(Продолжение см. с. 110)*

(Продолжение изменения к ГОСТ 11370—75)

Размеры, мм

Наименование основных параметров и размеров		Норма					
Наибольшая толщина обрабатываемого материала с пределом текучести $\sigma_T < \leq 250$ МПа (25 кгс/мм <sup>2</sup> )		1,6		2,5		4,0	
Расстояние между осями рабочих валков А		100		125		160	
Расстояние от оси профиля инструмента до станины С (вылет), не менее		315	630	700	400	800	500
Регулируемая скорость обработки $V_T$ , м/мин.	наибольшая, не менее	12					
	наименьшая, не более	4					
Удельная масса (без средств механизации и приспособлений) $K_M$ , т/МПа·м <sup>3</sup> ·мин <sup>-1</sup> , не более		2420	2050	1350	2055	1350	1060
Удельный расход энергии $K_E$ , кВт/МПа·м <sup>3</sup> ·мин <sup>-1</sup> , не более		213		203		155	

(ИУС № 10 1989 г.)