

Изменение № 1 ГОСТ 11290—80 Фрезы дереворежущие дисковые пазовые. Технические условия

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 25.06.87 № 2518

Дата введения 01.01.88

Вводную часть изложить в новой редакции: «Настоящий стандарт распространяется на насадные цельные пазовые дисковые дереворежущие фрезы, изготавливаемые для нужд народного хозяйства и экспорта, предназначенные для фрезерования прямоугольных продольных и поперечных пазов на фрезерных и четырехсторонних строгальных станках и автоматических линиях».

Пункт 1.1. Третий абзац. Исключить слова: «с подрезающими зубьями».

Пункт 2.3. Заменить значения твердости: HRC 56 ... 60 на 57 ... 61 HRC₉.

Пункт 2.4 исключить.

Пункт 2.5. Второй абзац исключить.

Пункт 2.6. Заменить ссылку: ГОСТ 9.073—77 на ГОСТ 9.306—85.

Пункт 2.7. Исключить слова: «Фрезы должны быть заточены».

Пункт 2.12. Заменить слова: «Радиальное биение» на «Допуск радиального биения».

Пункт 2.13 и таблица 2. Заменить слова: «Торцовое биение» на «Допуск торцового биения».

Пункт 2.14. Исключить слово: «статически».

Раздел 2 дополнить пунктами — 2.15—2.18: «2.15. Средний \bar{T} и установленный T_y периоды стойкости фрез при условиях испытаний, указанных в разд. 5, должны быть не менее $\bar{T}=216$ мин, $T_y=108$ мин для фрез типа 1 и $\bar{T}=162$ мин, $T_y=81$ мин для фрез типа 2.

2.16. Критерием затупления фрез является ухудшение шероховатости обработанных поверхностей, превышающее $Rm_{\max}=320$ мкм по ГОСТ 7016—82.

2.17. На торце каждой фрезы должны быть четко нанесены:

товарный знак предприятия-изготовителя;

(Продолжение см. с. 160)

(Продолжение изменения к ГОСТ 11290—80)

обозначение фрез (допускается маркировать последние четыре цифры);
диаметр фрезы;
диаметр посадочного отверстия;
ширина фрезы;
марка стали;
предельная частота вращения;
изображение государственного Знака качества при его присвоении в порядке, установленном Госстандартом СССР.

Примечание. Для экспорта маркировка выполняется согласно заказу-наряду внешнеторговой организации.

2.18. Упаковка, транспортная маркировка, маркировка потребительской тары — по ГОСТ 18088—83.

Для экспорта — в соответствии с заказом-нарядом внешнеторговой организации.

Вариант внутренней упаковки ВУ-1 по ГОСТ 9.014—78».

Раздел 4. Наименование. Заменить слова: «Правила приемки» на «Приемка».

Пункт 4.1 дополнить абзацем: «Порядок проведения периодических испытаний — по ГОСТ 15.001—73».

Пункт 4.2. Исключить ссылку: п. 2.4.

Пункты 4.4, 4.5 изложить в новой редакции: «4.4. При периодических испытаниях проверяют средний и установленный периоды стойкости на 5 фрезax каждого типа любого размера.

4.5. Периодические испытания на средний период стойкости проводят один раз в три года, на установленный период стойкости один раз в год».

Пункт 4.6 исключить.

Пункт 5.1. Заменить слова: «5[×] по ГОСТ 7594—75» на «ЛП-1—5[×] по ГОСТ 25706—83».

Пункт 5.2 дополнить словами: «и контролируют с помощью лупы ЛП-1—5[×] по ГОСТ 25706—83».

(Продолжение см. с. 161)

(Продолжение изменения к ГОСТ 11290—80)

Пункт 5.3. Заменить ссылку: ГОСТ 8.051—73 на ГОСТ 8.051—81.

Пункт 5.4 дополнить словами: «с помощью твердомера ТР по ГОСТ 23677—79».

Пункт 5.7 изложить в новой редакции (кроме табл. 3): «5.7. Испытания фрез на стойкость должны проводиться на фрезерных станках по ГОСТ 6735—73, нормы точности которых соответствуют ГОСТ 69—75, или на автоматических линиях, соответствующих установленным для них нормам точности.

При испытаниях обрабатывают заготовки из древесины хвойных пород по ГОСТ 9685—61, влажностью не более 15 % на режимах, указанных в табл. 3».

Таблица 3. Графа «Скорость подачи материала, м/мин». Заменить значения: 10—15 на 10—12, 15—24 на 16—18.

(Продолжение см. с. 162)

(Продолжение изменения к ГОСТ 11290—80)

Пункт 5.8. Заменить ссылку: ГОСТ 6449—76 на ГОСТ 6449.1—82.

Пункт 5.9 изложить в новой редакции: «5.9. Приемочные значения среднего и установленного периодов стойкости для выборки из 5 фрез не должны быть менее $\bar{T} = 240$ мин, $T_y = 120$ мин для фрез типа 1 и $\bar{T} = 180$ мин, $T_y = 90$ мин для фрез типа 2».

Раздел 6 изложить в новой редакции:

«6. Транспортирование и хранение

Транспортирование и хранение — по ГОСТ 18088—83».

Раздел 7 исключить.

Приложение 2 исключить.

(ИУС № 10 1987 г.)