

**Изменение № 2 ГОСТ 11141—84 Детали оптические. Классы чистоты поверхностей. Методы контроля**

**Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по управлению качеством продукции и стандартам от 26.12.89 № 4138**

**Дата введения 01.07.90**

Приложение 2. Пояснения терминов «выколка» и «закол» изложить в новой редакции:

*(Продолжение см. с. 278)*

Термин	Пояснение
Выколка	Определение по ГОСТ 13240—78. Примечание. Размер выколки на поверхности вне световой зоны определяют как диаметр точки, размер выколки на краю детали определяют от края фаски к центру рабочей поверхности
Закол	Определение по ГОСТ 13240—78. Примечание. Размер закола на поверхности вне световой зоны определяют его длиной, размер закола на краю детали определяют от края фаски к центру рабочей поверхности

(ИУС № 4 1990 г.)