

**Изменение № 5 ГОСТ 11138—78 Каучуки синтетические бутадиен-метилстирольный СКМС-30 АРКМ-15 и бутадиен-стирольный СКС-30 АРКМ-15. Технические условия**

**Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 24.03.89 № 665**

**Дата введения 01.10.89**

Под наименованием стандарта проставить код: ОКП 22 9435.

По всему тексту стандарта заменить единицу: мл на см<sup>3</sup>.

Вводная часть. Второй абзац. Исключить слова: «или фенил-β нафтиламин (нафтам — 2)»;

третий абзац исключить.

Пункт 1.3. Таблица 1. Головка. Заменить слова: «Высшая категория качества» на «Высший сорт», «Первая категория качества» на «Первый сорт»;

показатель 4 исключить;

показатель 9 и его норму изложить в новой редакции: «9. Массовая доля антиоксиданта ВС-1, %»; 0,15—0,35;

таблицу 1 дополнить примечанием: «Примечание. По требованию потребителя каучук изготавливают с содержанием 1,0—1,5 % нафтам-2 вместо антиоксиданта ВС-1».

Пункт 1.5. Заменить слова: «высшей категории качества» на «высшего сорта», «первой категории качества» на «первого сорта».

Пункт 1.7. Таблицу 1а изложить в новой редакции:

Таблица 1а

Марка каучука	Код ОКП для каучука		
	брикетированного		нальцованного
	высший сорт	первый сорт	
Каучук СКМС-30 АРКМ-15:			
1 группа	22 9435 0202	22 9435 0201	22 9435 0205
2 группа	22 9435 0204	22 9435 0203	22 9435 0206
Каучук СКС-30 АРКМ-15:			
1 группа	22 9435 0102	22 9435 0101	22 9435 0105
2 группа	22 9435 0104	22 9435 0103	22 9435 0106

Пункт 2.3. Второй абзац. Исключить слова: «и стирола»; дополнить словами: «стирола — 10 мг/м<sup>3</sup>».

Пункты 3.2, 3.3 изложить в новой редакции: «3.2. Для проверки качества каучука на соответствие требованиям настоящего стандарта проводят приемо-сдаточные и периодические испытания.

3.3. Приемо-сдаточные испытания проводят по следующим показателям: вязкость по Муни, потеря массы при сушке и массовая доля антиоксиданта.

Периодические испытания проводят по показателям: условная прочность при растяжении, относительное удлинение при разрыве, эластичность по отскоку, массовая доля органических кислот и их мыл, массовая доля масла, массовая доля связанного второго мономера, жесткость и эластическое восстановление — на каждой 10-й партии. Массовую долю золы и металлов определяют не реже двух раз в год».

Раздел 3 дополнить пунктом — 3.5: «3.5. При получении неудовлетворительных результатов периодических испытаний изготовитель переводит испытание по данному показателю в приемо-сдаточные до получения положительных результатов не менее, чем на десяти партиях подряд».

(Продолжение см. с. 318)

Пункт 4.1. Заменить ссылку: СТ СЭВ 803—77 на ГОСТ 27109—86.

Пункт 4.3. Исключить слова: «и относительной остаточной деформации после разрыва».

Пункт 4.3.1.1. Состав резиновой смеси изложить в новой редакции и дополнить примечанием:

«Каучук	100,0 г
Кислота стеариновая техническая (стеарин) по ГОСТ 6484—64, твердая	2,0 г
Белила цинковые сухие по ГОСТ 202—84, марка БЦО-М	5,0 г
2,2'-добензтриазолдисульфид (альтакс) по ГОСТ 7087—75, высшего или первого сорта	1,5 г
Гуанид Ф по ГОСТ 40—80	0,3 г
Углерод технический по ГОСТ 7885—86, марка К 354	50,0 г
Сера техническая по ГОСТ 127—76, сорт 9995 или 9990	2,0 г
Итого:	160,8 г

Примечание. Технический углерод предварительно просушивают в сушильном шкафу при температуре  $(100 \pm 5)$  °С не менее 2 ч на противне слоем не более 10 мм. Высушенный технический углерод хранят в закрытой влагонепроницаемой посуде».

Пункт 4.3.1.2. Последний абзац изложить в новой редакции: «После вулканизации пластины вынимают из формы, тщательно осматривают, при отсутствии видимых дефектов охлаждают на воздухе не менее 30 мин и передают на испытание».

Пункт 4.3.2. Исключить слова: «и относительную остаточную деформацию после разрыва».

Пункт 4.4. Заменить ссылку: СТ СЭВ 108—74 на ГОСТ 27110—86.

Пункты 4.8.1, 4.9.1. Заменить ссылку: ГОСТ 18300—72 на ГОСТ 18300—87.

Пункт 4.8.6. Заменить значение: 0,1 н. на 0,1 моль/дм<sup>3</sup> (4 раза).

Пункт 4.8.7. Заменить значение: 0,05 н. на 0,05 моль/дм<sup>3</sup> (4 раза).

Пункт 4.11. Первый абзац после ссылки на ГОСТ 24654—81 дополнить словами: «при этом подготовленную шкурку каучука выдерживают в рефрактометре для достижения заданной температуры не менее 5 мин»;

заменить слова: «изготовление прессованной шкурки в холодном прессе при комнатной температуре, если при этом получается шкурка с гладкой поверхностью» на «охлаждение прессованной шкурки в эксикаторе».

Раздел 4 дополнить пунктом — 4.12: «4.12. Наличие включений влажного полимера характеризует показатель «потеря массы при сушке». Пробу каучука отбирают от любого места брикета».

Пункт 5.1. Первый абзац. Заменить слова: «в маркированную полиэтиленовую пленку» на «в два слоя маркированной полиэтиленовой пленки».

Пункт 5.3. Примечание исключить; заменить слова: «высшей категории качества» на «высшего сорта».

Пункт 5.4. Заменить значение:  $32 \pm 1$  кг на  $(30 \pm 1)$  кг.

Пункт 5.5. Предпоследний абзац исключить.

(ИУС № 6 1989 г.)