

Изменение № 2 ГОСТ 11138—78 Каучуки синтетические бутадиен-метил-стирольный СКМС-30АРКМ-15 и бутадиен-стирольный СКС-30АРКМ-15. Технические условия

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 06.06.84 № 1862 срок введения установлен

с 01.11.84

Вводную часть дополнить абзацем: «Установленные настоящим стандартом показатели технического уровня предусмотрены для высшей и первой категорий качества».

Пункт 1.3. Таблицу 1 изложить в новой редакции; примечание исключить:

Таблица 1

Наименование показателя	Норма для каучука		
	СКМС-30 АРКМ-15	СКС-30 АРКМ-15	СКМС-30 АРКМ-15 и СКС-30 АРКМ-15
	Высшая категория качества		Первая категория качества
1. Вязкость по Муни МБ 1+4 (100 °С):			
группа 1	37—44		36—44
группа 2	45—54		45—54
2. Условная прочность при растяжении, МПа (кгс/см <sup>2</sup> ), не менее:			
группа 1	24,5 (245)		24,0 (240)
группа 2	25,5 (255)		25,0 (250)
3. Относительное удлинение при разрыве, %	550—750		550—750
4. Относительная остаточная деформация после разрыва, %, не более	28		28
5. Эластичность по отскоку, %, не менее	28	30	27
6. Массовая доля металлов, %, не более:			
меди	0,00015		0,00015
железа	0,003		0,005
7. Массовая доля золы, %, не более	0,6		0,6
8. Потеря массы при сушке, %, не более	0,35		0,40
9. Массовая доля антиоксиданта, %:			
нафтама-2	1,0—1,5		1,0—1,5
ВС-1	0,15—0,35		0,15—0,35
10. Массовая доля органических кислот, %	5,4—6,7	5,0—6,4	5,0—6,7

(Продолжение см. стр. 204)

Наименование показателя*	Норма для каучука		
	СКМС-30 АРКМ-15	СКС-30 АРКМ-15	СКМС-30 АРКМ-15 и СКС-30 АРКМ-15
	Высшая категория качества		Первая категория качества
11. Массовая доля мыл органических кислот, %, не более	0,25		0,30
12. Массовая доля масла, %	14,5—17,0		14—17
13. Массовая доля связанного второго мономера, %	21—24		21—24
α-метилстирола	—	22—25	22—25

Пункт 1.5 после слова «предназначенный» изложить в новой редакции: «для экспорта, должен соответствовать нормам, установленным для 1-й и 2-й групп каучука, и не должен отличаться в пределах одной партии более чем на 7 единиц, а с 1 января 1986 г. на 6 единиц для каучука высшей категории качества и более чем на 8 единиц для каучука первой категории качества».

Раздел дополнить пунктом — 1.8: «1.8. Каучуки с вязкостью по Муни группы 1 (табл. 1) высшей категории качества должны иметь нормы жесткости по Дефо 5,30—6,50 Н и эластического восстановления не более 2,8 мм, каучуки первой категории качества — жесткости по Дефо 5,00—6,50 Н и эластическому восстановлению не более 2,8 мм».

Каучуки с вязкостью по Муни группы 2 высшей и первой категории качества должны иметь нормы жесткости по Дефо 6,51—8,00 Н и эластического восстановления — не более 3,2 мм».

Пункты 4.1, 4.1.2 изложить в новой редакции: «4.1. Отбор и подготовка проб — по СТ СЭВ 803—77».

4.1.2 Масса пробы для определения вязкости по Муни и разброса по вязкости внутри партии должна быть не менее 500 г. Масса пробы для определения жесткости и эластического восстановления по Дефо должна быть не менее 500 г. Каждую пробу испытывают отдельно».

Раздел дополнить пунктами — 4.2а, 4.2а.1—4.2а.3: «4.2а. Определение жесткости по Дефо и эластического восстановления».

4.2а.1. Образец для испытания заготавливают из каучука, отобранного по п. 4.1, путем его прессования с предварительным вальцеванием. Для этого 150 г каучука вальцуют в течение 1 мин на лабораторных вальцах, характеристика которых приведена в п. 4.2.1. Температура поверхности валков 70—80 °С и зазор между ними должен быть таким, чтобы толщина листа каучука, измеренная непосредственно после обработки его на вальцах, была 0,50—0,75 мм».

4.2а.2 Из шкурки каучука после ее охлаждения штанцевым ножом вырезают пластинки диаметром на 2—3 мм меньше, чем диаметр формовочного кольца. Вырезанные пластинки каучука, собранные в стопу, помещают в формовочные толстостенные металлические кольца высотой около 14 мм и диаметром не более 70 мм. При этом не допускается наличие складок, в которых может остаться воздух».

Масса заготовки должна быть на 15—20 % выше теоретической массы каучука в объеме формовочного кольца».

Формовочные кольца с пластинками каучука помещают между металлическими листами».

(Продолжение см. стр. 205)

*(Продолжение изменения к ГОСТ 11138—78)*

Предварительно металлические листы и формовочные кольца с каучуком прогревают, прокладывают целлофаном или смазывают мыльным раствором, силиконовой или другой смазкой.

Формовочные кольца, накрытые листами, помещают на плиты вулканизационного пресса, нагретые до температуры  $(105 \pm 1)^\circ\text{C}$ , и прессуют.

При прессовании плиты вулканизационного пресса следует поднимать медленно, чтобы удалить воздух, находящийся между пластинками каучука. Допускается трехкратная подпрессовка. Прессование проводят в течение 15 мин при удельном давлении на формовочное кольцо  $(150 \pm 10)$  кгс/см<sup>2</sup>.

По окончании прессования каучук в виде шайб вынимают из формовочных колец и выдерживают не менее 1 ч при температуре  $(20 \pm 5)^\circ\text{C}$ .

Из шайб после их охлаждения изготавливают образцы в соответствии с требованиями ГОСТ 10201—75 и передают их на испытание.

4.2а.3. Жесткость по Дефо и эластическое восстановление каучука определяют по ГОСТ 10201—75.

За жесткость по Дефо и эластическое восстановление партии каучука принимают среднее арифметическое результатов испытания отдельных проб.

Пункт 4.8.1. Заменить обозначение: н. на моль/дм<sup>3</sup> (3 раза).

Пункт 4.8.3. изложить в новой редакции: «4.8.3. Определение массовой доли спирто-толуольного экстракта.

Определение массовой доли спирто-толуольного экстракта — по ГОСТ 24919—81».

Пункт 4.9.4. Четвертый абзац. Заменить слово: «количество» на «масса».

Пункт 4.10 изложить в новой редакции: «4.10. Определение массовой доли масла

*(Продолжение см. стр. 206)*

*(Продолжение изменения к ГОСТ 11138—78)*

Определение массовой доли масла по ГОСТ 24919—81 с использованием при вычислении результатов анализа содержания органических кислот и мыл органических кислот, определяемых по пп. 4.8.6 и 4.8.7 настоящего стандарта».

Пункт 5.1. Заменить слова: «пленку марки С или Сста толщиной  $50 \pm 10$  мкм первого сорта по ГОСТ 10354—73» на «пленку марок М, Т, Н толщиной 0,050 мм по ГОСТ 10354—82»;

последний абзац после слов «Брикеты каучука СКМС-30АРКМ-15» дополнить словами: «и СКС-30АРКМ-15 по требованию потребителя»; заменить значение:  $50 \pm 15$  мкм на 0,050 мм;

пункт дополнить абзацем: «Каучук, предназначенный для длительного хранения, упаковывают в полиэтиленовую пленку марок М, Т, Н толщиной 0,050 мм по ГОСТ 10354—82, а затем в четырехслойный мешок или ящичный поддон или контейнер».

Пункт 5.4. Заменить слова: «пленку марки С или Сста толщиной  $50 \pm 10$  мкм по ГОСТ 10354—73 первого сорта» на «пленку марок М, Т, Н толщиной 0,050 мм по ГОСТ 10354—82».

Пункт 5.5. Заменить слова: «упаковочное место» на «упаковочная единица» (2 раза), «которому в установленном порядке присвоен государственный Знак качества» на «высшей категории качества».

Пункт 6.1. Заменить слова: «должен гарантировать» на «гарантирует»

Пункт 6.2. Заменить слова: «с момента» на «со дня»; второй абзац исключить.

(ИУС № 9 1984 г.)