

Изменение № 1 ГОСТ 10560—88 Прессы листогибочные гидравлические. Параметры и размеры. Нормы точности

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 27.04.89 № 1145

Дата введения 01.11.89

Пункт 1.1. Таблица 1. Параметр «Скорость ползуна при рабочем ходе» для номинального усилия 1000 кН дополнить значением: 8; параметр «Скорость ползуна при возвратном ходе». Заменить значения: 80, 70, 65 на 55; 60 на 50; 50 на 40;

наименования параметров «Количество управляемых осей координат» и

(Продолжение см. с. 144)

(Продолжение изменения к ГОСТ 10560—88)

«Количество одновременно управляемых осей координат» дополнить знаком сноски:**;

параметр «Удельный расход энергии» для номинального усилия 1000 кН дополнить значением: $10 \cdot 10^{-1}$;

таблицу дополнить сноской: «** На модификациях с программным управлением».

Пункт 2.3 изложить в новой редакции: «2.3. Прессы должны проверять при единых значениях зазоров в направляющих, установленных при испытаниях на холостом ходу и под нагрузкой».

Пункт 2.7. Заменить ссылку: пп. 2.6.1—2.6.5 на пп. 2.7.1—2.7.5; пп. 2.6.4—2.6.5 на пп. 2.7.4, 2.7.5; пп. 2.6.1—2.6.3 на пп. 2.7.1—2.7.3.

(ИУС № 7 1989 г.)