

Изменение № 4 ГОСТ 10457—73 Вещества текстильно-вспомогательные. Гликазин. Технические условия

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по управлению качеством продукции и стандартам от 25.07.90 № 2270

Дата введения 01.03.91

Вводную часть дополнить словами: «Гликазин по степени биохимического окисления относится к промежуточным продуктам (биологическая разлагаемость — 45 %)»

Пункт 1.1. Графу «Нормы» для показателя 1 изложить в новой редакции: «Прозрачная вязкая жидкость без осадка. Допускается слабая опалесценция»; дополнить показателем — 7:

Наименование показателя	Нормы
7. Цветность по платиново-кобальтовой шкале, единиц Хазена, не более	50

Стандарт дополнить разделом — 2а (перед разд. 2):

#### «2а. Требования безопасности

2а.1. Гликазин — трудногорючая жидкость.

Температура самовоспламенения 431 °С.

Средство пожаротушения — распыленная вода.

2а.2. Гликазин — вещество умеренно опасное, 3-й класс опасности по ГОСТ 12.1.007—76.

При работе с продуктом контроль за состоянием воздушной среды следует вести по формальдегиду. Формальдегид — вещество высокоопасное, 2-й класс опасности по ГОСТ 12.1.005—88.

Предельно допустимая концентрация формальдегида в воздухе рабочей зоны — 0,5 мг/м<sup>3</sup>.

Ориентировочный безопасный уровень воздействия (ОБУВ) гликазина в воде водоемов санитарно-бытового назначения — 0,02 мг/дм<sup>3</sup>.

2а.3. При отборе проб, испытании и применении гликазина необходимо применять индивидуальные средства защиты по ГОСТ 12.4.011—89 и ГОСТ

(Продолжение см. с. 196)

12.4.103—83. При попадании гликазина на кожу пораженное место необходимо промыть обильной струей воды.

Технологический процесс должен быть механизирован, а оборудование — герметизировано. Рабочие помещения должны быть оборудованы приточно-вытяжной вентиляцией».

Пункт 2.1. Заменить ссылку: ГОСТ 6732—76 на ГОСТ 6732.1—89.

Пункт 3.1. Заменить ссылку: ГОСТ 6732—76 на ГОСТ 6732.2—89.

Пункты 3.3, 3.4 изложить в новой редакции:

«3.3. Внешний вид продукта оценивают визуально осмотром испытуемой пробы в проходящем свете при 20—25 °С в пробирке (ГОСТ 25336—82) из прозрачного бесцветного стекла диаметром 20—30 мм

3.4. Определение растворимости в воде

3.4.1. *Аппаратура, реактивы и растворы:*

вода дистиллированная по ГОСТ 6709—72;

стакан вместимостью 100 см<sup>3</sup> по ГОСТ 25336—82;

весы по ГОСТ 24104—88 2-го класса точности с наибольшим пределом взвешивания 200 г.

3.4.2. *Проведение испытания*

(5,00±0,20) г испытуемого гликазина растворяют в 50 см<sup>3</sup> дистиллированной воды и тщательно перемешивают. Раствор рассматривают в проходящем свете. Продукт должен полностью растворяться. Допускается слабая опалесценция раствора».

Пункт 3.6. Заменить слова: «Навеска испытуемого гликазина должна быть 0,5 г» на «Навеска испытуемого гликазина должна быть (0,5000±0,0500) г».

Пункт 3.7.1. Заменить ссылку: ГОСТ 24104—80 на ГОСТ 24104—88;

дополнить абзацем: «колба коническая по ГОСТ 25336—82 вместимостью 250 см<sup>3</sup>».

Пункт 3.7.2. Первый абзац до слова «Затем» изложить в новой редакции: «(3,500±0,2000) г используемого гликазина помещают в коническую колбу, прибавляют 50 см<sup>3</sup> воды и перемешивают до полного растворения гликазина».

Пункт 3.7.3. Формула. Эспликация. Первый — третий абзацы изложить в новой редакции:

« $V$  — объем раствора соляной кислоты концентрации точно  $c(\text{HCl}) = 0,5$  моль/дм<sup>3</sup> (0,5 н.), израсходованный на титрование в контрольном опыте, см<sup>3</sup>;

$V_1$  — объем раствора соляной кислоты концентрации точно  $c(\text{HCl}) = 0,5$  моль/дм<sup>3</sup> (0,5 н.), израсходованный на титрование испытуемого раствора, см<sup>3</sup>;

0,015014 — количество формальдегида, соответствующее 1 см<sup>3</sup> раствора концентрации точно  $c(\text{HCl}) = 0,5$  моль/дм<sup>3</sup> (0,5 н.), г»;

(Продолжение см. с. 197)

последний абзац изложить в новой редакции:

«Допускаемые расхождения между результатами двух параллельных определений не должны превышать 0,1 %.

Допускаемая абсолютная суммарная погрешность результата анализа  $\pm 0,1$  % при доверительной вероятности 0,95».

Пункт 3.8.1. Заменить ссылки: ГОСТ 67—75 на ГОСТ 61—75; ГОСТ 24104—80 на ГОСТ 24104—88;

дополнить абзацами: «колба мерная по ГОСТ 1770—74 вместимостью 500 см<sup>3</sup>;

стакан фарфоровый по ГОСТ 9147—80 вместимостью 1000 см<sup>3</sup>;

стаканы стеклянные по ГОСТ 25336—82 вместимостью 50 и 400 см<sup>3</sup>».

Пункт 3.8.2. Первый абзац изложить в новой редакции: «(2,50 $\pm$ 0,10) г красителя сернистого темно-синего растворяют при перемешивании в 100 см<sup>3</sup> раствора, содержащего 75 см<sup>3</sup> раствора сернистого натрия и 25 см<sup>3</sup> воды, и нагревают на водяной бане до 85—90 °С в течение 20 мин»;

второй абзац. Исключить слова: «вместимостью 500 см<sup>3</sup>».

Пункт 3.8.3. Исключить слова: «вместимостью 150 см<sup>3</sup>»;

второй абзац до слов «Образец смачивают» изложить в новой редакции: «Взвешивают (10,00 $\pm$ 0,50) г отваренной и отбеленной хлопчатобумажной ткани (без аппрета и подсиньки)».

Пункт 3.8.4. Первый абзац изложить в новой редакции: «(2,00 $\pm$ 0,10) г испытуемого гликазина помещают в стакан вместимостью 50 см<sup>3</sup>»;

второй абзац. Заменить слова: «вместимостью 300 см<sup>3</sup>» на «вместимостью 400 см<sup>3</sup>».

Раздел 3 дополнить пунктом — 3.9:

«3.9. Определение цветности по платиново-кобальтовой шкале

3.9.1. Аппаратура:

фотоэлектроколориметр КФК-2 или ФЕК-56М с лампой СВД-120А.

3.9.2. Подготовка к испытанию

Прибор готовят к работе в соответствии с инструкцией по его эксплуатации.

(Продолжение см. с. 198)

Для определения цветности в единицах Хазена используют градуировочный график зависимости оптической плотности растворов платиново-кобальтовой шкалы от величины цветности этих растворов.

Платиново-кобальтовую шкалу готовят по ГОСТ 18522—73.

Для построения градуировочного графика готовят растворы, соответствующие 5, 10, 15, 20, 25, 30, 35, 40, 45 и 50 единицам Хазена.

Используют светофильтр, максимум пропускания которого соответствует  $\lambda = 364$  нм, и кюветы с расстоянием между рабочими гранями 50 мм

### 3.9.3. Проведение испытания

Пробу гликазина фильтруют через капроновую ткань (арт. 56023) от возможных механических примесей, помещают в кювету длиной  $l = 50$  мм и через 10 мин измеряют оптическую плотность при  $\lambda = 364$  нм относительно дистиллированной воды. Цветность продукта в единицах Хазена определяют с помощью градуировочного графика по полученному значению оптической плотности.

За результат анализа принимают среднее арифметическое результатов двух параллельных определений».

Пункт 4.1. Первый, второй абзацы изложить в новой редакции: «Упаковка — по ГОСТ 6732.3—89.

Гликазин упаковывают в алюминиевые бочки типа I по ГОСТ 21029—75 вместимостью 250 дм<sup>3</sup>, в полиэтиленовые бочки или транспортируют в вагонах-цистернах по ГОСТ 10674—82 предприятия-изготовителя из коррозионно-стойкой стали».

Пункты 4.2, 4.3 изложить в новой редакции: «4.2. Маркировка — по ГОСТ 6732.4—89 с нанесением манипуляционного знака «Бойтся нагрева».

4.3. Транспортирование — по ГОСТ 6732.5—89. На транспортную тару должен быть дополнительно нанесен знак опасности по ГОСТ 19433—88 (класс опасности 9, подкласс 9.1, классификационный шифр 9.1.6.3)».

Пункт 4.4 дополнить словами: «при температуре не более 30 °С»

Пункт 5.1 дополнить словами: «и транспортирования».

Раздел 6 исключить.