

УТВЕРЖДЕНО

Организацией изготовителя

"ОИ" марта 1984 г.

СОГЛАСОВАНО

с БОС и потребителем



Группа В64

ИЗМЕНЕНИЕ № I

к ОСТ I 92096-83

"Трубы бесшовные холоднодеформированные из алюминиевых сплавов. Технические условия"

Срок введения с 01.04.1984г.

Пункт 2.1 изложить в новой редакции:

"2.1. Размеры и теоретическая масса круглых труб должны соответствовать указанным в ГОСТ 18475-82 (табл. I).

Размеры и теоретическая масса квадратных труб должны соответствовать указанным в табл. I.

Таблица I

Сторона квадрата, а, мм	Теоретическая масса I м труб, кг, при средней толщине стенки, мм						
	1,0 ^{-0,10}	1,5 ^{-0,14}	2,0 ^{-0,18}	2,5 ^{-0,20}	3,0 ^{-0,25}	4,0 ^{-0,28}	5,0
Омин. Пред.откл.	Допускаемая разностенность, мм, не менее						
	0,20	0,28	0,36	0,40	0,50	0,56	0,8
10	±0,50	0,091	0,125				
12	±0,50	0,113	0,157				
14	±0,50	0,135	0,190	0,236			
16	±0,50	0,156	0,222	0,280			
18	±0,50	0,178	0,255	0,323	0,384		
20	±0,50	0,200	0,288	0,367			
22	±0,50		0,320	0,411	0,494	0,566	

к ОСТ I 92096-83

Продолжение табл. I

Сторона квадрата, а, мм	Теоретическая масса I м труб, кг, при средней толщине стенки, мм						
	I, 0 ^{-0,10}	I, 5 ^{-0,14}	2, 0 ^{-0,18}	2, 5 ^{-0,20}	3, 0 ^{-0,25}	4, 0 ^{-0,28}	5, 0 ^{-0,30}
мин. Пред. откл.	Допускаемая разностенность, мм, не более						
	0,20	0,28	0,36	0,40	0,50	0,56	0,80
±0,50		0,369	0,476	0,576	0,664		
±0,50		0,418	0,541	0,658	0,763	0,959	
±0,50		0,451		0,713	0,829		
±0,50			0,628	0,767	0,894		
±0,50			0,715	0,877	1,025		
±0,50				0,986	1,156	1,481	
±0,50		0,646		1,041		1,569	
±0,50			0,911		1,320		
±0,50				1,205	1,418	1,833	
±0,50			1,020		1,483		2,304
±0,55			1,129		1,648		2,577
±0,60			1,238	1,533		2,361	2,851
±0,65			1,347		1,975	2,581	3,125
±0,70			1,456		2,139		3,398
±0,75			1,565		2,303		3,672
±0,80				2,081		3,241	3,945
±0,90			1,891		2,795		4,493

Размеры и теоретическая масса прямоугольных труб должны соответствовать указанным в табл. 2.

к ОСТ I 92096-83

Таблица 2

Горбона прямоугольника, мм			Теоретическая масса I м труб, кг, при средней толщине стенки, мм						
а	в		1,0 ^{-0,10}	1,5 ^{-0,14}	2,0 ^{-0,18}	2,5 ^{-0,20}	3,0 ^{-0,25}	4,0 ^{-0,28}	5,0 ^{-0,40}
Омин. откл.	Номинал.	Пред. откл.	Допускаемая разностенность, мм, не более						
			0,20	0,28	0,36	0,40	0,50	0,56	0,80
4	±0,50	10	±0,50	0,113	0,157	0,197			
6	±0,50	12	±0,50	0,135	0,190	0,236			
8	±0,50	10	±0,50	0,135	0,190	0,236			
8	±0,50	14	±0,50	0,156	0,222	0,280	0,330		
0	±0,50	12	±0,50	0,156	0,222	0,280	0,330		
2	±0,50	14	±0,50	0,178	0,255	0,323			
5	±0,50	15	±0,50	0,200	0,288	0,367	0,500		
8	±0,50	16	±0,50	0,221		0,411	0,566		
8	±0,50	22	±0,50		0,369	0,476	0,576	0,664	
2	±0,50	18	±0,50	0,254	0,369	0,476	0,576	0,664	0,821
2	±0,50	25	±0,50		0,426	0,552		0,975	
6	±0,50	20	±0,50		0,418	0,541	0,658	0,763	0,953
6	±0,50	28	±0,50		0,483			0,894	
8	±0,50	18	±0,50		0,418	0,541	0,658	0,763	0,953
0	±0,50	25	±0,50		0,491	0,639	0,781	0,910	1,151
0	±0,50	30	±0,50			0,694	0,849	0,992	1,261
5	±0,50	30	±0,50			0,748	0,918	1,074	1,371
3	±0,50	30	±0,50			0,802	0,986	1,156	1,481
5	±0,50	40	±0,50	0,736			1,192	1,402	1,811
3	±0,60	40	±0,50				1,260	1,484	1,921
3	±0,70	40	±0,50			1,128		1,648	2,577
3	±0,70	50	±0,50			1,238		1,810	2,851
3	±0,80	50	±0,50			1,347		1,975	3,125
3	±0,80	60	±0,60			1,456		2,139	3,398
3	±0,90	60	±0,60			1,564		2,303	3,672
30	±1,00	50	±0,50				1,944		3,021
30	±1,00	60	±0,60				2,081		3,241
10	±1,00	55	±0,60					2,549	4,082
20	±1,20	60	±0,60					2,795	4,493

2.1.1. Трубы из сплава марки АМг5 изготавливают с толщиной стенки не менее:

1,0 мм	при наружном диаметре от 12 до 35 мм
1,5 " "	" " св.35 " 60 "
2,0 " "	" " 60 " 150 "

2.1.2. Трубы из сплава марки АМг6 изготавливают с толщиной стенки не менее:

1,0 мм	при наружном диаметре от 6 до 35 мм
1,5 " "	" " св.35 " 60 "
2,0 " "	" " 60 " 150 "

В п.2.7 слова : " в табл.1 " заменить на слова " в табл.3 " и обозначить " таблицу 1 " " таблицей 3 ".

Пункт 2.II. изложить в новой редакции:

"2.II. Теоретическая масса I м трубы вычислена по среднему наружному диаметру и средней толщине стенки.

При определении теоретической массы I м труб за исходную величину принята плотность алюминиевого сплава марки В95, равная 2,85 г/см³.

Для вычисления теоретической массы алюминиевых сплавов марок АМг2 АМг3, АМг5, АМг6, и Д16 следует пользоваться следующими переводными коэффициентами:

Для сплава марки АМг2	- 0,940;
" " " АМг3	- 0,937;
" " " АМг5	- 0,930;
" " " АМг6	- 0,926;
" " " Д16	- 0,976".

Примеры условных обозначений

Труба из алюминиевого сплава марки АМг6, в отожженном состоянии

(М), круглая, с наружным диаметром 40 мм, толщиной стенки 3 мм, немерной длины (НД):

Труба АМг6.М.КР 40х3хНД ОСТ I 92096-83

То же, длиной, кратной (КД) 2000 мм:

Труба АМг6.М.КР 40х3х2000КД ОСТ I 92096-83

Труба из алюминиевого сплава марки АМг3, в нагартованном состоянии (Н), круглая, с наружным диаметром 40 мм, толщиной стенки 3 мм, длиной 3000 мм:

Труба АМг3.Н.КР 40х3х3000 ОСТ I 92096-83

Труба из алюминиевого сплава марки АМг2, в отожженном состоянии

(М), квадратная, со стороной квадрата 40 мм, толщиной стенки 3 мм, длиной 3000 мм:

Труба АМг2.М.КВ 40х3х3000 ОСТ I 92096-83

Труба из алюминиевого сплава марки Д16, в закаленном и естественно состаренном состоянии (Т), прямоугольная, со сторонами 40 и 25 мм, толщиной стенки 3 мм, немерной длины (НД);

Труба Д16.Т.ПР 40х25х3хНД ОСТ I 92096-83".

В п.3.2. слова "в табл.2" заменить на слова "в табл.4" и обозначить "таблицу 2" "таблицей 4".

В табл.4 графу "диаметр" дополнить словом "(сторона)".

Ввести примечание к табл.4 в следующей редакции:

"Примечание. Механические свойства квадратных, прямоугольных и фасонных труб из сплава марки Д16 в закаленном и естественно состаренном состоянии должны быть не менее:

предел прочности 420 МПа (43 кгс/мм²);

предел текучести 265 МПа (27 кгс/мм²);

относительное удлинение 10%."

Пункт 6.2 изложить в новой редакции:

"6.2. Временная противокоррозионная защита, упаковка и транспортирование - по ГОСТ 9.011-79.

Маркировка транспортной тары - по ГОСТ I4I92-77 со следующими дополнительными надписями:

наименование;

марка сплава;

состояние материала;

размеры труб;

номер партии."