

Утверждено:

организацией изготовителем  
" 21 " ноября 1988 г.

Согласовано:

в установленном порядке с  
заинтересованными организациями

Верно:



УДК 669.715-412  
ОКП 18 П80

Группа В 5I

## О Т Р А С Л Е В О Й      С Т А Н Д А Р Т

ШТАМПОВКИ И ПОКОВКИ ИЗ АЛЮМИНИЕВЫХ  
СПЛАВОВ. ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

Изменение № 5  
к ОСТ 90073-85

Срок введения установлен с 15.01.1989 г.

### Раздел 3. Технические требования

Пункт 3.5 в табл. 4 вместо указанных норм механических свойств для сплавов В95пч и В95оч в состоянии ТЗ ввести следующие данные:

Государственный комитет СССР по стандартам ВСЕСОЮЗНЫЙ ИНСТИТУТ СТАНДАРТИЗАЦИИ И ТЕХНИЧЕСКОГО РЕГУЛИРОВАНИЯ СТАНДАРТОВ И ТЕХНИЧЕСКИХ УСЛОВИЙ
МОСКВА
ИСТРИНСКАЯ ОБЛАСТЬ ИСТРИНСКИЙ РАЙОН ГОСУДАРСТВЕННАЯ ТЕХНИЧЕСКАЯ ШКОЛА
890426 835-728/05

Таблица 4

Марка сплава	Состояние : испытываемых образцов	Вид : полуфабриката	Толщина, мм	Механические свойства при растяжении								Твердость : по Бринеллю					
				Вдоль направления волокна				Поперек направления волокна									
				по ширине		по толщине											
				Временное сопротивление	Предел текучести	Относительное удлинение, %	Временное сопротивление	Предел текучести	Относительное удлинение, %	Временное сопротивление	Предел текучести	Относительное удлинение, %	не менее, МПа				
				МПа (кгс/мм <sup>2</sup> )		%	МПа (кгс/мм <sup>2</sup> )		%	МПа (кгс/мм <sup>2</sup> )		%					
В95пч	Закаленное и искусственно состаренное (ТЗ)		до 75	Штамповки	450-540	380-470	7	440-520	370-450	5	420-500	-	3	I080 (II0)			
					(46-55)	(39-48)		(45-53)	(38-46)		(43-51)						
В95оч					450-540	380-470	8	440-520	370-450	5	420-500	-	3				
					(46-55)	(39-48)		(45-53)	(38-46)		(43-51)						
В95пч			св. 75 до 100		440-530	370-460	7	430-510	360-450	3	410-490	-	2				
					(45-54)	(38-47)		(44-52)	(37-46)		(42-50)						
В95оч					440-530	370-460	8	430-510	360-450	4,5	410-490	-	2,5				
					(45-54)	(38-47)		(44-52)	(37-46)		(42-50)						
В95пч	Закаленное и искусственно состаренное (ТЗ)		до 75	Покówki	450-540	380-470	7	440-520	370-450	4	410-450	-	3	I080 (II0)			
					(46-55)	(39-48)		(45-53)	(38-46)		(42-50)						
В95оч					450-540	380-470	7	440-520	370-450	5	410-490	-	3				
					(46-55)	(39-48)		(45-53)	(38-46)		(42-50)						
В95пч						св. 75 до 100		440-530	370-460	7	430-510	360-450	3	410-490	-	2	
								(45-54)	(38-47)		(44-52)	(37-46)		(42-50)			
В95оч								440-530	370-460	7	430-510	360-450	4	410-490	-	2	
								(45-54)	(38-47)		(44-52)	(37-46)		(42-50)			
В95пч		св. 100 до 125		420-510	360-450	7	410-490	340-430	3	390-470	-	2					
				(43-52)	(37-46)		(42-50)	(35-44)		(40-48)							
В95оч				420-510	360-450	7	410-490	340-430	4	390-470	-	2					
				(43-52)	(37-46)		(42-50)	(35-44)		(40-48)							
В95пч		св. 125 до 150		410-500	360-450	7	400-480	340-430	3	390-470	-	2					
				(42-51)	(37-46)		(41-49)	(35-44)		(40-48)							
В95оч				410-500	360-450	7	400-480	340-430	3	390-470	-	2					
				(42-51)	(37-46)		(41-49)	(35-44)		(40-48)							