

ОСТ 108.275.52-80

Блоки хомутовые для
подвесок трубопроводов
ТЭС и АЭС.

Конструкция и размеры

Указанием Министерства энергетического машиностроения
от 28.II.83 № ЮК-002/9684 срок введения установлен
с 01.01.84

На первой странице стандарта срок введения заменить:
01.01.82 на 01.01.85.

На нижнем поле первой страницы ввести отметку "Проверен
в 1983 г."

Таблицы I, 2, 3 и 4 изложить в новой редакции.

Стандарт дополнить чертежом 2.

Таблица I
ХАРАКТЕРИСТИКИ И РАЗМЕРЫ БЛОКОВ ТРУБОПРОВОДОВ ТЭС ИЗ ХРОМОМОЛИБДЕНОВАНАДИЕВЫХ СТАЛЕЙ
Размеры в мм

Исполнение	Наружный диаметр трубопровода	Допускаемая нагрузка, кН(кгс)	* A	* A _I	a	B	d	d ₁	d ₂ *	L*	Масса, кг
01	57		I20	I06						268	I,3
02	76	3,0(310)	I30	I26	8	40	M12	M12	I0	298	I,5
03	108	4,5(459)	I40	I76			M16	M16	I2	370	3,3
04	133		I60	206	12	60				420	5,1
05	159	15,0(1530)	I40	250			M20	M20	I6	460	7,2
06	194	24,0(2440)	I80	280		80			20	530	10,6
07	219	34,0(3460)	I60	310	16		M24	M24		550	14,3
08	245		I90	356		100			24	626	20,5
09	273			415	20		M30	M30		685	28,9
10	325	55,0(5610)		465	24				30	735	32,0
11	377		I70	520		I40				810	51,0
12	426	80,0(8150)		570			M36	M36	36	860	74,0
13	465			685	30	200				995	148,0
14	536	110,0(11200)		750			M42	M42	45	1070	160,0
15	630		I80	850						1170	176,0
16	720	150,0(15300)		945	36	300			50	1265	292,0

Таблица 2

СПЕЦИФИКАЦИЯ ХОМУТОВЫХ БЛОКОВ ДЛЯ ПОДВЕСОК ТРУБОПРОВОДОВ ИЗ
ХРОМОМОЛИБДЕНОВАНАДИЕВЫХ СТАЛЕЙ

Ис-пол-не-ние	Наружный диаметр трубопровода, мм	Полухомут, поз. I, 2 шт. Исполнение по ОСТ 108.381.01-80	Болт ГОСТ 7798-70, поз.2 (ж), сталь 35 ГОСТ 1050-74, I шт.			
			Диаметр резьбы, мм	Длина, мм	Масса, кг	
					I шт.	Общая
01	57	01	M12	45	0,057	0,057
02	76	02				
03	108	03	M16	60	0,130	0,130
04	133	04				
05	159	05				
06	194	06	M20	80	0,268	0,268
07	219	07				
08	245	08	M24	90	0,438	0,438
09	273	09				
10	325	10	M30	120	0,914	0,914
11	377	11				
12	426	12	M36	140	1,551	1,551
13	465	13				
14	530	14				
15	630	15				
16	720	16	M42	250	2,494	2,494

Ис-пол-не-ние	Шпилька ГОСТ 9066-75, поз. 3 (Ж), сталь 20ХМФ17Р ГОСТ 20072-74, 2 шт.				Гайка ГОСТ 5915-70, поз.4 (Ж), сталь 35 ГОСТ 1050-74, 2 шт. (ЖЖ)			
	Диаметр резьбы, мм	Длина, мм	Масса, кг		Диаметр резьбы, мм	Масса, кг		
			1 шт.	общая		1 шт.	общая	
01 02	M12	70	0,054	0,108	M12	0,015	0,030	
03 04	M16	90	0,126	0,252	M16	0,033	0,066	
05 06	M20	110	0,241	0,482	M20	0,063	0,0126	
07 08	M24	130	0,407	0,814	M24	0,107	0,214	
09 10	M30	170	0,845	1,619	M30	0,225	0,450	
11 12	M36	180	1,282	2,564	M36	0,337	0,754	
13 14 15 16	M42	250	2,494	4,988	M42	0,624	2,496	

Исполнение	Гайка ГОСТ 5915-70, поз. 5 (жж), сталь 20Х1М1Ф1ТР ГОСТ 20072-74, 8 шт. (жжж)		
	Диаметр резьбы, мм	Масса, кг	
		1 шт.	Общая
01	M12	0,015	0,120
02			
03	M16	0,033	0,264
04			
05	M20	0,063	0,504
06			
07	M24	0,107	0,856
08			
09	M30	0,225	1,800
10			
11	M36	0,377	3,016
12			
13	M42	0,624	4,992
14			
15			
16			

* Исполнения 13 - 16. Болт, поз. 2, заменен на шпильку.

жж Исполнения 13 - 16. Шпильки, поз.2, 3, имеют по 4 гайки, из них по 2 низких.

жжж Исполнение 16. Шпилька, поз.33 - 4 шт., Гайка, поз.5 - 16 шт.

Таблица 3

ХАРАКТЕРИСТИКИ И РАЗМЕРЫ КОМУТОВЫХ БЛОКОВ ТРУБОПРОВОДОВ ТЭС И АЭС ИЗ УГЛЕРОДИСТЫХ И КРЕМНЕМАРТАНЦОВИСТЫХ СТАЛЕЙ

Размеры в мм

Исполнение	Наружный диаметр трубопровода	Допускаемая нагрузка, кН (кгс)	A*	A _I *	a	B*	d	d ₁	d ₂ *	L*	Масса, кг	
I7	57	3,0(310)	I20	I06	8	40	M12	M12	I0	270	I,3	
I8	76		I30	I26						298	I,5	
I9	89		I55	I55						327	3,0	
20	108	4,5(459)	I40	I76			M16	M16	I6	370	3,1	
21	133	15,0(1530)	I30	206			I2	60		M20	M20	390
22	159		I20	250					440			7,4
23	194	24,0(2440)	I25	280	I6	80	M20	M20	20	475	10,4	
24	219	34,0(3460)		310	20	100	M24	M24	24	515	14,7	
25	273	55,0(5610)	I50	415			I20	I40	M30	M30	30	665
26	325		465	520	24	715	31,5					
27	377		760	48,5								
28	426	80,0(8150)	I70	570	30	200	M36	M36	36	860	73,5	
29	465	110,0(11200)	I50	650						940	103,0	
30	530	I30	730	M42			M42	45	1000	130,0		
31	630	150,0(15300)	I70	830	36	300			50	1140	147,0	
32	720	I40	925	1205						239,0		

Таблица 4

СПЕЦИФИКАЦИЯ КОМУТОВЫХ БЛОКОВ ДЛЯ ПОДВЕСОК ТРУБОПРОВОДОВ ИЗ
УГЛЕРОДИСТЫХ И КРЕМНЕМАРГАНЦОВИСТЫХ СТАЛЕЙ

Ис- пол- не- ние	Наружный диаметр трубо- провода, мм	Полухомут, поз. I, 2 шт. Исполнение по ОСТ 108.382.01-80	Болт ГОСТ 7798-70, поз. 2 (≠), сталь 35 ГОСТ 1050-74, I шт.			
			Диаметр резьбы, мм	Длина, мм	Масса, кг	
					I шт.	общая
17	57	17	M12	45	0,057	0,057
18	76	18				
19	89	19	M16	60	0,130	0,130
20	108	20				
21	133	21	M20	80	0,262	0,262
22	159	22				
23	194	23	M24	90	0,438	0,438
24	219	24				
25	273	25	M30	120	0,914	0,914
26	325	26				
27	377	27	M36	140	1,551	1,551
28	426	28				
29	465	29	M42	200	2,642	2,642
30	530	30				
31	630	31				
32	720	32				

Ис- пол- не- ние	Шпилька ГОСТ 9066-75, поз.3 (жж), сталь 35Х ГОСТ 4543-71, 2 шт.				Гайка ГОСТ 5915-70, поз.4,5 (жж), сталь 35 ГОСТ I050-74, I0 шт. (жжж)				
	Диаметр резьбы, мм	Длина, мм	Масса, кг		Диаметр резьбы, мм	Масса, кг			
			I шт.	общая		I шт.	общая		
17									
18	M12	70	0,054	0,108	M12	0,015	0,150		
19									
20									
21	M16	90	0,126	0,252	M16	0,033	0,330		
22									
23	M20	110	0,241	0,482	M20	0,063	0,630		
24	M24	130	0,407	0,814	M24	0,107	1,076		
25									
26	M30	170	0,845	1,690	M30	0,225	2,250		
27									
28	M36	180	1,282	2,564	M36	0,377	3,770		
29									
30	M42	200	1,953	3,906	M42	0,624	7,488		
31									
32				7,812				12,480	

ж Исполнения 29 - 32. Болт, поз. 2, заменен на шпильку.

жж Исполнения 29 - 32. Шпильки, поз.2, поз.3, имеют по 4 гайки, из них по 2 низких.

жжж Исполнение 32. Шпилька, поз.3 - 4 шт. Гайка, поз.5-16 шт.

Черт.2

Остальное см. Черт.1

