

МИНИСТЕРСТВО СТРОИТЕЛЬСТВА ПРЕДПРИЯТИЙ  
НЕФТЯНОЙ И ГАЗОВОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

СКП 52 7140

УДК 691.771-413  
Группа Ж 34

СОГЛАСОВАНО  
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР  
ТРЕСТА "ВОСТОКНЕФТЕСТРОЙ-  
МАТЕРИАЛЫ"

УТВЕРЖДАЮ  
НАЧАЛЬНИК ГЛАВНОГО  
ТЕХНИЧЕСКОГО УПРАВЛЕНИЯ

письмо  
№ 5-6-496 А. Д. ОРЕШАК  
" 20 " 10 1980г

О. М. ИВАНЦОВ

" 10 " 10 1980г

ПАНЕЛИ АЛЮМИНИЕВЫЕ НАВЕСНЫЕ  
ДЛЯ БОКСОВ ТИПА БНП

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ТУ 102-124-77

ИЗМЕНЕНИЕ № 1

СРОК ВВЕДЕНИЯ С 11.07.80г  
НА СРОК ДО 31.01.85г

СОГЛАСОВАНО

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ОКТЯБРЬСКОГО  
ЗАВОДА МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИИ

телеграмма  
№ 7214/100

Р. Л. ГАБИДУЛЛИН

" 20 " 09 1980г.

ДИРЕКТОР ЭКБ

*Сидор*

Н. С. МОРОЗОВ

" 08 " 10 сент 1980г.

НАЧАЛЬНИК ГОСУДАРСТВЕННОЙ  
ИНСПЕКЦИИ ПО КАЧЕСТВУ  
СТРОИТЕЛЬСТВА

А. С. БОЯРИНОВ

" 09 " 09 1980г

ЗАВ. ОТДЕЛОМ № 2

*Сидор*

И. Л. ОРЛОВ

" 08 " 07 1980г.

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ГЛАВНЕФТЕ-  
ГАЗПРОМСТРОЙМАТЕРИАЛОВ

В. В. СЫСОВ

" 09 " 09 1980г.

РУКОВОДИТЕЛЬ ТЕМЫ

*Сидор*

У. А. ОЛЬМАН

" 08 " сент. 1980г.

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР НОВОСИНЕ-  
ГЛАЗОВСКОГО КСК

письмо  
№ 07-2722

Г. К. МИХАЙЛИН

" 27 " 09 1980г.



Перечень НТД на которые даны ссылки в  
ТУ 102-124-77

Обозначение	Наименование
ГОСТ 427-75	Линейки измерительные металлические. Основные параметры и размеры. Технические требования.
ГОСТ 475-78	Двери деревянные. Общие технические условия.
ГОСТ II44-70	Шурупы с полукруглой головкой. Размеры.
ГОСТ 7502-69	Рулетки металлические измерительные.
ГОСТ 9548-74*	Битумы нефтяные кровельные.
ГОСТ 9573-72	Плиты и маты теплоизоляционные из мине- ральной ваты на синтетическом связующем.
ГОСТ I30I5-75	Изделия железобетонные и бетонные. Общие технические требования.
ГОСТ I3489-79	Герметики марок У-30М и УТ-3I. Технические условия.
ГОСТ I479I-79	Мастика герметизирующая нетвердеющая строительная. Технические условия.
ГОСТ I4806-69	Швы сварных соединений. Дуговая сварка алюминия и алюминиевых сплавов. Основные типы и конструктивные элементы.
ГОСТ I7I77-7I	Материалы строительные теплоизоляцион- ные. Методы испытаний.
ГОСТ I7473-72	Винты с полукруглой головкой (нормальной точности). Конструкция и размеры.
ТУ 38-I05I06I-76	Клей 88Н.

№ п/п  
№ инв.  
№ инв.  
№ инв.  
№ инв.

Подпись и дата

изм.	лист	№ докум.	подпись	дата