

Министерство строительства предприятий
нефтяной и газовой промышленности СССР

ОКП 58 5321

Группа Ж ЭЗ

УТВЕРЖДАЮ

Главный инженер
ВНИИКСпецстройконструкция

А. Б. Рубинштейн
11.11.86

А. Б. Рубинштейн

ИЗВЕЩЕНИЕ № 4

об изменении ТУ 102-421-86

УТЯЖЕЛИТЕЛИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ БОЛОТНЫЕ
КЛИНОВИДНЫЕ ТИПА I УБКМ

СОГЛАСОВАНО

Заместитель директора ВНИИСТ



Н. Д. Красулин
Н. Д. Красулин

Лабораторией
железобетонных ВНИИСТ

В. Х. Прохоров
В. Х. Прохоров

Заведующий отделом № 10

В. П. Кузнецов
В. П. Кузнецов

Изм.

Содержание изменения

4

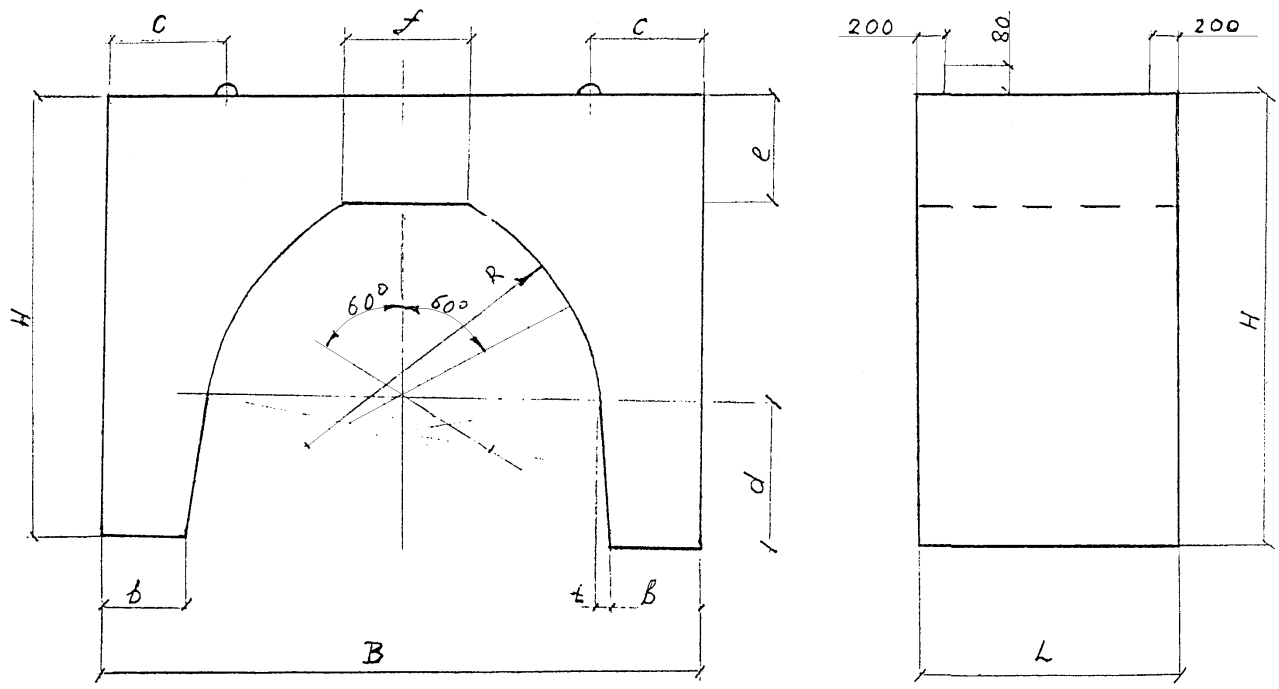
Пункт 1.1. дополнить словами: „ и изменениям 1,2,3 ВНИИПКспеустроинокструкцик..

Пункт 1.3.1. дополнить словами: "и рис.2".

Пункт 1.3.2. после слова "табл.1" дополнить словами "и табл. 1^а", табл.2 дополнить новыми строками:

Марка утяжелителя	Объем бетона, м ³	Расход стали, кг	Расход стали на 1м ³ бетона, кг
ЛУБКм 1420.10-7,5	2,51	43,00	17,1
ЛУБКм 1420.8-7,5	2,01	39,48	19,6
ЛУБКм 1220.9-7,5	1,69	29,90	17,7
ЛУБКм 1020.9-7,5	1,49	26,00	17,4
ЛУБКм 820.9-7,5	1,12	15,90	14,2
ЛУБКм 720.9-7,5	1,03	15,20	14,8
ЛУБКм 529.9-7,5	0,69	10,40	15,1
ЛУБКм 426.9-7,5	0,55	7,80	14,2
ЛУБКм 325.9-7,5	0,31	5,88	19,0

№	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № докл.	Подп. и дата
72593	16.12.90. @DaeS			



Общий вид утяжелителей марок УБМ из бетона класса В 7,5

Рис. 2

ТУ 102 - 421 - 86 Извещ. № 4

Таблица 1^а

Диаметр трубы	Марка утяжелителя	Размеры, мм										Масса справочная Т
		L	H	B	R	β	c	d	e	f	t	
1420	ЛУБКМ 1420.10-7,5	1000	1760	2400	1100	400	500	550	450	420	50	6.02
	ЛУБКМ 1420.8-7,5	800	1760	2400	1100	400	500	550	450	420	50	4.82
1220	ЛУБКМ 1220.9-7,5	900	1570	2000	1100	290	400	460	450	415	60	4.06
1020	ЛУБКМ 1020.9-7,5	900	1370	1840	1100	300	400	360	450	355	70	3.58
820	ЛУБКМ 820.9-7,5	900	1120	1600	1000	300	400	260	400	295	60	2.69
720 630	ЛУБКМ 720.9-7,5	900	1030	1500	800	310	400	210	400	195	50	2.47
520 476	ЛУБКМ 529.9-7,5	900	760	1300	800	310	350	145	300	175	50	1.66
377	ЛУБКМ 426.9-7,5	900	690	1100	800	250	350	120	300	125	65	1.32
325	ЛУБКМ 325.9-7,5	900	550	800	800	200	230	110	250	120	25	0.74

Примечание: справочная масса указана для средней плотности бетона 2400 кг/м³ для утяжелителей из класса бетона по прочности В 7,5.

№ п/п

Содержание изменения

Пункты I.4.1-I.4.6. изложить в новой редакции:

I.4.1. Бетон, применяемый для изготовления утяжелителей, должен соответствовать ГОСТ 26633.

I.4.2. Утяжелители должны изготавливаться из тяжелого бетона класса бетона по прочности на сжатие В 7,5. Для районов вечной мерзлоты - из бетона класса В 12,5.

I.4.3. Марка бетона по морозостойкости должна назначаться в зависимости от климатических условий эксплуатации утяжелителей и числа расчетных циклов попеременного замораживания и оттаивания в течение года в соответствии с требованиями СНиП 2.03.01-84 и быть не менее F_{25} . По степени ответственности утяжелители относятся к III классу.

I.4.4. Средняя плотность бетона должна быть не менее 2300 кг/м^3 . По согласованию с заказчиком и при соответствующем технико-экономическом обосновании допускается изготовление утяжелителей с использованием местных заполнителей, обеспечивающих получение бетонной смеси со средней плотностью не менее 2000 кг/м^3 ".

Изм.

Содержание изменения

4

1.4.5 Размер зерен крупного заполнителя не должен превышать 70 мм. Допускается в качестве крупного заполнителя применять щебенистый шлак цветной металлургии при обеспечении качества бетона требованиям настоящих ТУ .

1.4.6. В качестве мелкого заполнителя может применяться гранулированный шлак цветной металлургии по ТУ 67-648-84".

Пункт 3.6. изложить в новой редакции:

"3.6. Линейные размеры, отклонения формы и взаимного положения поверхностей утяжелителей следует проверять по ГОСТ 26433.1".

Пункт 3.8. исключить.

В приложении I заменить ссылку: ГОСТ 13015-75 на ГОСТ 26433.1-89 "Система обеспечения точности геометрических параметров в строительстве. Правила выполнения изменений. Элементы заводского изготовления".