

Г. МАШИНЫ, ОБОРУДОВАНИЕ И ИНСТРУМЕНТ

Группа Г23

Изменение № 2 ГОСТ 6645—86 Полотна ножовочные для металла. Технические условия

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по управлению качеством продукции и стандартам от 09.04.91 № 463

Дата введения 01.01.92

На обложке и первой странице исключить обозначения: СТ СЭВ 155—75, СТ СЭВ 156—75, СТ СЭВ 703—88.

Вводная часть. Второй абзац исключить;

дополнить абзацем: «Требования настоящего стандарта в части разд. 1, 2, 4, 5 и п. 3.2 являются обязательными, другие требования являются рекомендуемыми»

Таблицу 1 для обозначений 2800-0001 до 2800-0092 изложить в новой редакции:

| Обозначение | Применяемость | I ₁ | I ₂ | b | s | d | P |
|-------------|---------------|----------------|----------------|---|---|---|---|
|-------------|---------------|----------------|----------------|---|---|---|---|

Тип 1

| | | | | | | | |
|------------|--|-----|-----|------|------|-----|------|
| 2800-0001 | | | | | | | 0,80 |
| 2800-0002 | | 250 | 265 | | | | 1,00 |
| 2800-0003 | | | | | | | 1,25 |
| 2800-0004* | | | | 12,5 | 0,63 | 4,0 | 0,80 |
| 2800-0005* | | 300 | 315 | | | | 1,00 |
| 2800-0006 | | | | | | | 1,25 |
| 2800-0077* | | | | | | | 1,40 |
| 2800-0007 | | | | | | | 1,60 |

Тип 2

| | | | | | | | |
|------------|--|-----|-----|----|------|-----|------|
| 2800-0035* | | 300 | 330 | 25 | 1,25 | | 1,80 |
| 2800-0036* | | | | | | | 2,50 |
| 2800-0037* | | | | 25 | 1,25 | | 1,80 |
| 2800-0038* | | | | | | 8,2 | 2,50 |
| 2800-0039* | | 350 | 380 | | 1,60 | | 2,50 |
| 2800-0041* | | | | 32 | | | 4,00 |
| 2800-0085 | | | | | 2,00 | | 2,50 |
| 2800-0086 | | | | | | | 4,00 |

(Продолжение см. с. 70)

| Обозначение | Применяемость | l_1 | l_2 | b | s | d | P |
|-------------|---------------|-------|-------|-----|------|------|------|
| 2800-0042 | | 400 | 430 | 25 | 1,25 | 8,2 | 2,50 |
| 2800-0043* | | | | 32 | 1,00 | | 4,00 |
| 2800-0044* | | | | 40 | 2,00 | | 2,50 |
| 2800-0087 | | | | | | | 4,00 |
| 2800-0088 | | | | | | | 6,30 |
| 2800-0045* | | | | | | | |
| 2800-0046* | | 450 | 485 | | 1,60 | 10,2 | 2,50 |
| 2800-0047* | | | | 32 | | | 4,00 |
| 2800-0048* | | | | 40 | 2,00 | | 6,30 |
| 2800-0089 | | | | 45 | | | 4,00 |
| 2800-0091 | | | | | | | 6,30 |
| 2800-0049* | | | | | | | |
| 2800-0051* | | | | | | 6,30 | |
| 2800-0092 | | | | | | | |

Таблицу 1 дополнить сноской: «* Размеры полотен соответствуют ИСО 2336—80 (см. приложение 2)».

Пункт 2.13 изложить в новой редакции: «2.13. Допуск прямолинейности линии вершин зубьев полотна, мм:

для полотен типа 1 исполнения А — 1,4;

для остальных полотен:

при l_1 до 350 мм — 1,0;

при l_1 св 350 до 600 мм — 1,5;

при l_1 св. 600 мм — 2,5».

Пункты 2.15, 3.2, 4.6, 4.11. Заменить слова «установленный период стойкости» на «95-процентный период стойкости».

Пункт 2.17. Последний абзац исключить

Пункт 2.18 исключить.

Пункт 4.2 Таблица 4. Графа «Сечение образца, мм». Заменить значение: 10×10 на $10 \times 10^{***}$;

таблицу 4 дополнить сноской: «*** Допускается проводить испытания на образцах сечением 12×12 мм. В этом случае испытания на работоспособность проводят при семи резах. Время седьмого реза равно произведению поправочного коэффициента 1,65 на время десятого реза при испытании образца сечением 10×10 мм.

Поправочный коэффициент на критерий затупления равен 1,65».

Пункт 4.6. Заменить ссылку: ГОСТ 1050—74 на ГОСТ 1050—88.

Стандарт дополнить приложением — 2:

Соответствие настоящего стандарта стандарту ИСО 2336—80

Размеры ручных и машинных ножовочных полотен с расположением **зубьев** с одной стороны полотна и их предельные отклонения, установленные в настоящем стандарте, полностью охватывают номенклатуру размеров ножовочных полотен по стандарту ИСО 2336—80. Размеры ножовочных полотен по стандарту ИСО 2336—80 отмечены в табл. 1 настоящего стандарта знаком*.

В настоящем стандарте расширена номенклатура размеров ручных и машинных ножовочных полотен с расположением зубьев с одной стороны, кроме этого в стандарт включены ручные полотна с расположением зубьев с **двух** сторон.

(Продолжение см. с. 72)

(Продолжение изменения к ГОСТ 6645—86)

Дополнительно включены также требования к материалу, термообработке, покрытию полотен, к точностным параметрам полотен, к разводке зубьев, к надежности полотен, к правилам приемки, методам контроля полотен, к маркировке, упаковке, транспортированию и хранению».

(ИУС № 7 1991 г.)