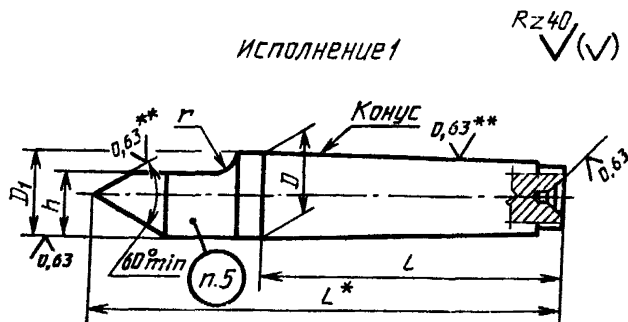


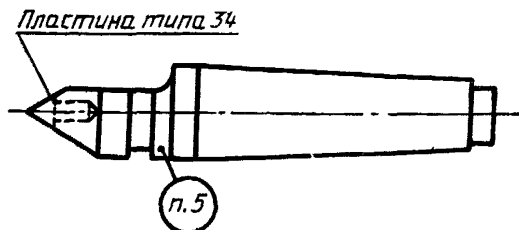
Наименование стандарта. Исключить слова: «и размеры», «and dimensions».

Пункт 1 дополнить абзацем: «Требования настоящего стандарта являются обязательными».

Пункт 3 и примеры условных обозначений изложить в новой редакции: «3. Конструкция и размеры упорных полуцентров должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице:



Исполнение 2



* Размер для справок.

** Шероховатость рабочего конуса и конуса хвостовика для упорных полуцентров повышенной точности (ПТ) должна быть $Ra < 0,32$ мкм,

(Продолжение см. с. 56)

Размеры, мм

Обозначение центров	Исполнение	Конус	L	l	D	D_1 h)	h	r	Номер пластины типа 34 по ГОСТ 25413—82	
7032—0071	1	Морзе	0	70	50,0	9,045	9,2	7,8	3,0	—
7032—0072	2									34090
7032—0073	1		1	80	53,5	12,065	12,2	9,5	4,0	—
7032—0074	2									34090
7032—0075	1		2	100	64,0	17,780	18,0	13,5	6,0	—
7032—0076	2									34110
7032—0077	1		3	125	81,0	23,825	24,1	19,0	12,0	—
7032—0078	2									34130
7032—0079	1		4	160	102,6	31,267	31,6	26,0	16,0	—
7032—0080	2									34150
7032—0082	1		5	200	129,5	44,399	44,7	33,0	16,0	—
7032—0083	2									34170
7032—0085	1		6	280	182,0	63,348	63,8	46,0	25,0	—
7032—0086	2									34190

Пример условного обозначения упорного полуцентра исполнения 1 нормальной точности с конусом Морзе 4:

Полуцентр 7032—0079 Морзе 4 ГОСТ 2576—79

То же, повышенной точности:

Полуцентр 7032—0079 Морзе 4 ПТ ГОСТ 2576—79

Пример условного обозначения упорного полуцентра исполнения 2 повышенной точности с конусом Морзе 4 и пластиной из твердого сплава ВК8:

*Полуцентр 7032—0080 Морзе 4 ПТ ВК8 ГОСТ 2576—79**

(Продолжение см. с. 57)

(Продолжение изменения к ГОСТ 2576—79)

Пункт 4. Исключить значение: «и 75°»; заменить слово: «наплавленным» на «наплавленными».

Пункт 5 изложить в новой редакции: «5. Технические требования и маркировка — по ГОСТ 13215—79».

(ИУС № 3 1992 г.)