

СОГЛАСОВАНО

Старший представитель
заказчика 1580

Федотов Р.П. Окользин

" 25 " ноября 1983 г.

УТВЕРЖДАЮ

Заместитель руководителя
организации П/я Г-4668

Архипов В.Р. Архипов

" 20 " ноября 1983 г.

УДК [669.14-412+669.15-412] : 621.646.623 Группа - 011

ДОПОЛНЕНИЕ К ОТРАСЛЕВОМУ СТАНДАРТУ

ОТЛИВКИ СТАЛЬНЫЕ ДЛЯ
ТРУБОПРОВОДНОЙ АРМАТУРЫ И
ПРИВОДНЫХ УСТРОЙСТВ К НЕЙ.
ОБЩИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ.

ОСТ ВД 26-07-402-83

Вводится впервые

Письмом организации от " 30 " ноября 1983 г. № 11-104/169/
срок введения установлен с " I " января 1985 г. на срок
до " I " января 1990 г.

① **срок действия продлен до 01.01.95**

Несоблюдение стандарта преследуется по закону.

Настоящее дополнение к ОСТ 26-07-402-83 устанавливает дополнительные требования к отливкам из нелегированной и легированной стали и к отливкам из высоколегированной стали со специальными свойствами.

Отливки используются для изготовления трубопроводной арматуры для нужд военной техники.

Требования, изложенные в пунктах данного дополнения, исключают соответствующие требования пунктов ОСТ 26-07-402-83, имеющих те же номера.

Дополнение должно применяться в комплексе с основным стандартом.

1. КЛАССИФИКАЦИЯ ОТЛИВОК

1.3. Для отливок из нелегированной и легированной стали на чертеже должна быть указана категория прочности в соответствии с ГОСТ ВД 977-77.

Номенклатура контролируемых показателей и дополнительные требования должны быть указаны в чертеже литой детали. Чертеж должен быть согласован с представителем заказчика на предприятии изготовителя.

1.4. Примеры условных обозначений:

Отливки I группы из стали марки 25Л в нормализованном состоянии:

"Отливка 25Л - I-K24 ОСТ ВД 26-07-402-84"

Отливка II группы из стали марки I2X18N9TI:

"Отливка I2X18N9TI - II ОСТ ВД 26-07-402-84"

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Отливки должны изготавливаться в соответствии с ГОСТ ВД 977-77 и ГОСТ ВД 2176-77.

2.2. Отливки из стали марки I6X18N12C4TЮЛ использовать не допускается.

2.3. Химический состав стали ^{марки} I20ХМЛ должен соответствовать табл.2а ГОСТ ВД 977-77.

2.5. Режим термической обработки для стали ^{марки} I20ХМЛ приведен в рекомендуемом приложении ГОСТ ВД 977-77.

2.6. Механические свойства легированной и нелегированной стали для отливок с толщиной стенок до 100 мм после окончательной

термической обработки должны соответствовать указанным в табл.4а ГОСТ ВД 977-77.

Дополнительные характеристики должны соответствовать ГОСТ ВД 977-77.

2.7. Для отливок II III групп из нелегированной и легированной марок стали заменять контролируемый показатель "предел текучести" показателем "временное сопротивление" допускается по согласованию с представителем заказчика. Для отливок из высоколегированной стали заменять контролируемый показатель "предел текучести" показателем "временное сопротивление" не допускается. Для отливок из нелегированной и легированной стали III группы, работающих при пониженных температурах и подвергающихся динамическим нагрузкам в соответствии с указаниями в технической документации, определяется ударная вязкость при температуре минус 50⁰С.

Нормы ударной вязкости указываются в технической документации на конкретную продукцию.

2.12. Для отливок из стали марок 20Л, 25Л допускается удаление прибылей, а также подрез остатков ранее удаленных прибылей после проведения окончательной термической обработки.

2.13.5. На обработанных уплотнительных поверхностях затворов и резьбовых поверхностях ходовых резьб раковины не допускаются.

Дефекты, вскрывшиеся на уплотнительных поверхностях после механической обработки, разрешается исправлять следующим образом:

дефектное уплотнение подрезать механическим способом на глуби-

ну 2-4 мм ниже требуемого чертежом размера (до здорового металла);
произвести наплавку предварительно подрезанной поверхности до
требуемого размера с припуском на механическую обработку.

2.14. Дефекты литых деталей подлежат исправлению заваркой по инструкции предприятия-изготовителя, согласованной с представителем заказчика.

4. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

4.1. Правила приемки в соответствии с ГОСТ 977-76, ГОСТ 2176-77⁸⁸ и настоящим стандартом. ^①

4.2. При выплавке высоколегированной стали в печах вместимостью не более 250 кг составлять партию из отливок II и III группы одной марки стали сменной выплавки не допускается.

4.3. Не допускается включать в партию отливки из нелегированной и легированной стали не прошедшие термическую обработку.

5. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

5.1. Методы испытаний в соответствии с ГОСТ 977-76, ГОСТ 2176-77⁸⁸ и настоящим стандартом. ^①

5.1.1. Контроль химического состава стали отливок должен производиться от каждой плавки.

5.2.1. Проверки соответствия механических свойств металла отливок должна производиться от каждой партии отливок.

5.2.3. Пробные бруски для нелегированной и легированной стали по черт. 2 и 4 по ГОСТ 977-76⁸⁸ не изготавливают. ^①

Место расположения приливных брусков устанавливает предприятие-изготовитель. Отделение приливных брусков от отливок может производиться после окончательной термической обработки.


Примечание. По требованию представителя заказчика допускается вырезать образцы из отливок.

5.4.2. Отливки, соприкасающиеся со специальными средами могут быть подвергнуты дополнительным испытаниям:

- а) на плотность - воздухом, керосином или люминесцентно-гидравлическим методом;
- б) на отсутствие скрытых дефектов - просвечиванием рентгеновским или гамма-лучами.

Дополнительные испытания производится при наличии требований в чертеже.

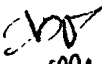
Руководитель предприятия
п/я Г-4745

 С.И. Косых

Главный инженер

 М.Г. Сарайлов

Заместитель главного инженера

 Б.М. Орехов

Заместитель главного инженера

 О.Н. Шпаков

Заведующий отделом I6I

 М.И. Власов

Главный металлург

 В.П. Махов

Исполнитель

 М.А. Паллей

СОГЛАСОВАНО

Заместитель руководителя
организации п/я А-3398

 А.А. Зак

"29" июля 1983 г.

Руководитель организации
п/я Г-7326

 А.М. Васильев

"29" июля 1983 г.

ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИИ

Изм.	Номера листов (страниц)				Номер доку-мента	Подп.	Дата	Срок введе-ния из-менен.
	изме-ненных	заме-ненных	новых	аннули-рованных				
1	1, 4				Изм 1	Лис	16.12.89	

ГР № В 14140 от 29.08.89

Группа-ОИ

ИЗМЕНЕНИЕ № I ОСТ ВД 26-07-402-83 "Отливки стальные для трубопроводной арматуры и приводных устройств к ней. Общие технические условия".

Дата введения 01.01.90

С.И. Ввести: Срок действия продлен до 01.01.95

С.4 п.4.1;5.1;5.2.3 ГОСТ 977-75 и ГОСТ 2176-77 заменить на
ГОСТ 977-88.