

ОКП 13 9400

Группа В62

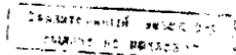
УТВЕРЖДАЮ

Зам. директора ВНИИ

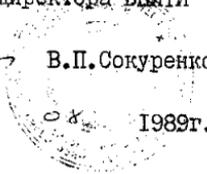


Смирнов

В.П. Сокоуренко



"10" 08 1989г.



ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ, ФУТЕРОВАННЫЕ ПОЛИЭТИЛЕНОМ
ВЫСОКОЙ ПЛОТНОСТИ

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ТУ 14-3-523-76

Изменение №6

Держатель подлинника - ПНТЗ

Срок введения: 01.01.90

СОГЛАСОВАНО:

Главный инженер Среднеуральского
меднелавильного завода



"05"

07

Л.С. Кашин

1989г.

РАЗРАБОТАНЫ:

Главный инженер Первоуральского
Невоугольного завода

Ячменев

А.Н. Ячменев

"06" 06

1989г.

Руководитель Госприемки на
ПНТЗ



"16"

06

А.И. Павлов

1989г.

89.10.18

Уральский центр
стандартов и метрологии
Регистрационный № 165251/06
Дата 06.09.89

1989

1. Срок действия технических условий продлен до 01.01.99 года.

2. Вводная часть. Во втором абзаце второе предложение изложить в следующей редакции: "В качестве футерующего слоя применяется полиэтилен низкого давления, получаемый газофазным методом, трубных марок по ГОСТ 16338-85".

3. Пункт 1.1. Таблица 1. Третью строку снизу изложить в редакции:

Проход условный, мм	Наружный диаметр футерованной трубы, мм	Толщина стенки стальной трубы, мм		Толщина футерующего слоя, мм	Теоретическая масса 1 м футерованной трубы, кг.
		обычного исполнения	облегченного исполнения		
100	108	5,0	3,5-4,5	3,0	13,55

4. Пункт 1.5. Таблица 2. Для кольца условным проходом D_y 100 значение d_o "М114х3,0-2,0" заменить на "М108х2,0-3,0"; табл. 3. Для кольца условным проходом D_y 100 заменить значения: D_1 "104" на "98"; D_2 "121" на "114"; d_o "М114х 2-3" на "М108х2,0-3,0".

5. Пункты 1.6 и 1.7. Заменить значение 6 кгс/см² на 0,6МПа (6кгс/см²)

6. Приложение 1. В наименовании ГОСТ 10692-80 перед словом "маркировка" записать слово "приемка". Заменить ГОСТ 16338-77 на ГОСТ 16338-85.

7. Оптовые цены по данному изменению установлены согласно дополнительному прейскуранту № 01-13-1980/

8. Приложение 2. Строку "Кривизна труб" изложить в новой редакции:

Кривизна труб	Линейка поверочная	ШД	2 кл.	-	0-1000	ГОСТ 8026-75
	Набор щупов	№4	2 кл.	0,1	0-5,5	ТУ 2-034-225-87

Экспертиза проведена 14.08.89
Зав.отделом стандартизации
ВНИИТ

В.М.Ворона