

Изменение № 1 ГОСТ 25114—82 Руды железные. Метод магнитного анализа**Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 23.06.87 № 2315****Дата введения 01.01.88**

Заменить код ОКП 07 0000 на ОКСТУ 0709

Вводную часть изложить в новой редакции «Настоящий стандарт распространяется на сильномагнитные (магнетитовые) железные руды и продукты их обогащения и устанавливает метод магнитного анализа.

Метод основан на разделении навески руды на фракции: магнитную 1, магнитную 2, немагнитную для определения извлечения общего железа в магнитные фракции и потерь железа магнетита в немагнитную фракцию

Метод применяется с целью осуществления контроля за процессом магнитного обогащения и работой магнитных сепараторов, а также для оценки качества продукции»

Пункт 1.1 изложить в новой редакции «1.1 Отбор и подготовка проб производится в соответствии с принятой в отрасли нормативно технической документацией»

Пункт 1.2 исключить

Пункт 1.3 Первый абзац (кроме табл. 1) изложить в новой редакции «Масса навески для анализа зависит от массовой доли железа магнетита и крупности анализируемой пробы и должна быть не менее значений, указанных в табл. 1»

Раздел 2 Первый абзац изложить в новой редакции «Анализатор электромагнитный трехпродуктовый»,

второй абзац исключить,

четвертый абзац Заменить ссылку ГОСТ 2851—45 на ГОСТ 3826—82,

пятый абзац изложить в новой редакции «Весы со случайной погрешностью взвешивания не более 0,01 %»;

тринадцатый абзац исключить

Пункт 3.2 изложить в новой редакции «3.2 Трубку анализатора наполняют водопроводной водой жесткостью не более 5 мг-экв/дм³ и устанавливают постоянный объемный расход воды равный 0,032 дм³/с для материала, содержащего 30 % класса минус 0,045 мм, и 0,016 дм³/с для материала, содержащего 90 % класса минус 0,045 мм»

Раздел 4 изложить в новой редакции

(Продолжение см с 74)

«4. Проведение анализа

4.1. Магнитный анализ проводят на трехпродуктовом электромагнитном анализаторе с выделением магнитного продукта 1, магнитного продукта 2 и немагнитного продукта.

4.2. Подключают электромагниты нижней и верхней магнитных систем к источнику постоянного тока, устанавливают силу тока, соответствующую напряженности магнитного поля верхней части трубки 23 кА/м, а нижней — 159 кА/м.

4.3. Подготовленную в соответствии с п. 3.1 навеску равномерно загружают через верхний торец трубки. Магнитные частицы под действием постоянного магнитного поля притягиваются к стенкам трубки вдоль магнитных линий (в верхней части трубки магнитный продукт 1, в нижней магнитный продукт 2).

4.4. Подключают электромагниты верхней магнитной системы к источнику переменного тока, магнитное поле которого в верхней части трубки вызывает вибрацию намагниченных прядей и способствует их интенсивному промыванию. Через 4 мин включают электромагниты нижней магнитной системы. Напряженность переменного магнитного поля в верхней части трубки 4 кА/м, в нижней 12 кА/м. Общая продолжительность промывки не менее 8 мин. Немагнитная фракция непрерывно разгружается потоком воды в сосуд для хвостов.

4.5. По окончании промывки включают переменный ток в катушках верхней и нижней магнитных систем, прекращают подачу воды в трубку.

4.6. Включают постоянный ток в катушках нижней магнитной системы. Потоком воды магнитный продукт 2, притянутый к стенкам нижней части трубки, смывается в приемную емкость, при этом вода в трубке не должна опускаться ниже прядей магнитного продукта 1, притянутого к стенкам верхней части трубки.

4.7. Включают постоянный ток в катушках верхней магнитной системы и разгружают оставшийся магнитный продукт 1.

4.8. Продукты разделения обезвоживают декантацией и высушивают в сушильном шкафу при температуре (100 ± 5) °С до постоянной массы.

4.9. Высушенные продукты разделения взвешивают, квартованием отбирают пробы для химического анализа, железо общее для магнитных и немагнитных фракций определяют по ГОСТ 23581.18—81 для немагнитных фракций — по ГОСТ 16589—86. Результаты анализа заносят в таблицу (см. приложение 3).

Приложения 1, 2 исключить.

Приложение 3. Таблица. Графа «Напряженность поля, кА/м». Заменить значение: 80 на 23; графа «Наименование продукта». Заменить слова: «Магнитный» на «Магнитный 1» (для напряженности поля 23 кА/м) и «Магнитный 2» (для напряженности поля 159 кА/м).

(ИУС № 10 1987 г.)