

Изменение № 1 ГОСТ 10519—76 Провода эмалированные. Метод ускоренного определения нагревостойкости

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 16.02.82 № 659 срок введения установлен

с 01.07.82

Вводную часть дополнить словами: «Стандарт полностью соответствует Публикации МЭК 172, 1972 г».

Пункт 3.1. Первый абзац. Заменить слова: «от 0,8 до 1,2 мм» на «от 0,800 до 1,180 мм»;

третий абзац. Заменить слова: «до 0,8 мм» на «до 0,800 мм», «0,12 мм и более» на «0,125 мм и более».

Таблица 1. Графа «Номинальный диаметр проволоки, мм». Заменить нормы: 0,12—0,25 на 0,125—0,250, 0,27—0,35 на 0,280—0,355, 0,38—0,51 на

(Продолжение см. стр. 138)

(Продолжение изменения к ГОСТ 10519—76)

0,400—0,500, 0,53—0,77 на 0,560—0,750, 0,80—1,04 на 0,800—1,06; 1,06—1,20 на 1,12—1,25.

Пункт 3.3. Заменить ссылку: ГОСТ 13526—68 на ГОСТ 13526—79.

Приложение 1. Пункт 3. После формулы C исключить нумерацию формулы: (7); формулу S_1^2 дополнить нумерацией (7).

Пункт 4. Формулы (8), (12), (13) и (18): Заменить обозначение: $(y_i - \bar{y})$ на $(\bar{y}_i - \bar{y})$;

формула (17). Заменить слова: «величины y_i, S_1^2, S_{1i}^2 » на «Величины $\bar{y}_i, S_{1i}^2, S_1^2$ »;

формула (20). Заменить обозначение: y_i на \bar{y}_i .

Чертеж. Заменить направление стрелки для $t^\circ C$ справа налево.

Приложение 2. Сноска**. Заменить слово: «Условие» на «Условное».

(ИУС № 5 1982 г.)