

Группа Г47

**Изменение № 3 ГОСТ 14333—79. Вальцы резинообрабатывающие. Общие технические условия**

**Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 28.04.88 № 1215**

**Дата введения 01.01.89**

Вводная часть. Заменить ссылку: СТ СЭВ 1643—79 на «СТ СЭВ 1643—79 и СТ СЭВ 5992—87»;

третий абзац исключить.

Пункт 1.3. Таблица 1. Графа «Удельный расход электроэнергии». Заменить значения: 4,00 на 2,10; 0,20 на 0,155; 0,70 на 0,41; для типоразмера Пд 800

$\frac{550}{550}$  П (Л) — 0,87 на 0,83;

графа «Масса, т, не более». Заменить значения: 2,40 на 2,30; 5,30 на 5,0; 24,39 на 23,0; для типоразмера См  $2100 \frac{660}{660}$  П (Л) — 27,73 на 25,34;

дополнить графой — «Максимальная нагрузка подшипника валков, кН» (перед графой «Удельный расход электроэнергии»):

*(Продолжение см. с. 162)*

(Продолжение изменения к ГОСТ 14333—79)

Типоразмер вальцов	Максимальная нагрузка подшипника валков, кН
Л6 100 $\frac{50}{50}$ Л	—
Л6 200 $\frac{100}{100}$	20
Л6 320 $\frac{160}{160}$ П	100
Пд 320 $\frac{160}{160}$	
Пд 630 $\frac{315}{315}$ Л	350
Пд 800 $\frac{550}{550}$ П (Л)	—

(Продолжение см. с. 163)

(Продолжение изменения к ГОСТ 14333—79)

Продолжение

Типоразмер вальцов	Максимальная нагрузка подшипника валков, кН
Пд 800 $\frac{550}{550}$ С2	—
Пд 800 $\frac{560}{560}$ П (Л)	1200
Пд 1500 $\frac{660}{660}$ П (Л)	1300
Пд 2100 $\frac{660}{660}$ П (Л)	
Пд 2100 $\frac{660}{660}$ П (Л)2	1800
Пд 2100 $\frac{660}{660}$ П (Л)3	
Рф 800 $\frac{490}{610}$ П (Л)	
Рф 800 $\frac{490}{610}$ С2	
Др 800 $\frac{490}{610}$ П (Л)	
Др 800 $\frac{550}{550}$ П (Л)	—
Др 800 $\frac{710}{710}$ П (Л)	
Пр 800 $\frac{550}{550}$ П (Л)	
Рз 800 $\frac{550}{550}$ П (Л)	
См 800 $\frac{550}{550}$ П (Л)	
См 800 $\frac{560}{560}$ П (Л)	1200
См 1500 $\frac{660}{660}$ П (Л)	
См 1500 $\frac{660}{660}$ П (Л)	1300

(Продолжение см. с. 164)

Типоразмер вальцов	Максимальная нагрузка подшипника вальцов, кН
См 1500 $\frac{710}{710}$ П (Л)	—
См 2100 $\frac{660}{660}$ П (Л)	1800
См 2100 $\frac{660}{660}$ П (Л) 2	
См 2100 $\frac{660}{660}$ П (Л) 3	
См 2100 $\frac{660}{660}$ П (Л)	
См 2100 $\frac{800}{800}$ П (Л)	—
См-Пд 1500 $\frac{660}{660}$ П (Л)	1300

Раздел 1 дополнить пунктом — 1.3а (после п. 1.3): «1.3а. По требованию потребителя допускается изготовление вальцов с параметрами и размерами, указанными в табл. 2.

Таблица 2

Диаметр рабочей части вальцов, мм	Длина рабочей части вальцов, мм	Максимальная нагрузка подшипника вальцов, кН	Расчетное распорное усилие на 1 см длины рабочей части вальцов, кН
100	200	20	2,00
125	250	40	3,20
160	320	100	6,25
200	400	200	10,00
225	450	250	11,11
315	630	350	11,11
400	1000	600	12,00
560	800	1200	30,00
560	1500	1200	16,00
660	900	1800	40,00
660	1500	1300	17,33
660	2100	1800	17,14
710	2500	2400	19,20

Пункт 2.16 изложить в новой редакции: «2.16. Нарботка на отказ, не менее:

2900 ч — для типоразмера Лб 320  $\frac{160}{160}$ П;

3600 ч > > Пд 320  $\frac{160}{160}$  ;

3200 ч > > Пд 630  $\frac{315}{315}$  Л;

(Продолжение см. с. 165)

(Продолжение изменения к ГОСТ 14333—79)

2300 ч — для остальных типоразмеров.

Установленная безотказная наработка, не менее:

1800 ч — для типоразмера Лб 320  $\frac{160}{160}$  П<sub>1</sub>

1950 ч — для типоразмера Пд 320  $\frac{160}{160}$ , Пд 630  $\frac{315}{315}$  Л<sub>1</sub>;

1100 ч — для остальных типоразмеров.

Значения установленного ресурса до капитального ремонта и среднего времени восстановления должны соответствовать указанным в табл. 3.

Таблица 3

Типоразмер вальцов	Установленный ресурс до капитального ремонта, ч, не менее	Среднее время восстановления, ч, не более
Лб 100 $\frac{50}{50}$ Л <sub>1</sub> ; Лб 200 $\frac{100}{100}$	26000	4,00
Лб 320 $\frac{160}{160}$ П	25000	3,00
Пд 320 $\frac{160}{160}$	41000	2,75
Пд 630 $\frac{315}{315}$ Л <sub>1</sub>		
Пд 800 $\frac{550}{550}$ П (Л <sub>1</sub> ); Пд 800 $\frac{550}{550}$ С <sub>2</sub> ; Пд 800 $\frac{560}{560}$ П (Л)		4,00
Пд 1500 $\frac{660}{660}$ П (Л)		3,00
Пд 2100 $\frac{660}{660}$ П (Л <sub>1</sub> ); Пд 2100 $\frac{660}{660}$ П (Л) <sub>2</sub> ; Пд 2100 $\frac{660}{660}$ П (Л) <sub>3</sub>	35000	8,50
Рф 800 $\frac{490}{610}$ П (Л <sub>1</sub> ); Рф 800 $\frac{490}{610}$ С <sub>2</sub>		4,00

(Продолжение см. с. 166)

Типоразмер вальцов	Установленный ресурс до капитального ремонта, ч, не менее	Среднее время восстановления, ч, не более
Др 800 $\frac{490}{610}$ П (Л);	26000	4,00
Др 800 $\frac{550}{550}$ П (Л);		
Др 800 $\frac{710}{710}$ П (Л)		
Пр 800 $\frac{550}{550}$ П (Л);	35000	8,50
Рз 800 $\frac{550}{550}$ П (Л);		
См 800 $\frac{550}{550}$ П (Л);		
См 800 $\frac{560}{560}$ П (Л)		
См 1500 $\frac{660}{660}$ П (Л)		
См 1500 $\frac{660}{660}$ П (Л)	35000	12,00
с переключаемой фрикцией;		
См 1500 $\frac{710}{710}$ П (Л);		
См 2100 $\frac{660}{660}$ П (Л);		
См 2100 $\frac{660}{660}$ П (Л)2;		
См 2100 $\frac{660}{660}$ П (Л)3		
См 2100 $\frac{660}{660}$ П (Л)		
с переключаемой фрикцией;		
См 2100 $\frac{800}{800}$ П (Л)		
См-Пд 1500 $\frac{660}{660}$ П (Л)		

(Продолжение см. с. 167)

*(Продолжение изменения к ГОСТ 14333—79)*

Пункт 6.5. Заменить ссылку: ГОСТ 19300—73 на ГОСТ 19300—86.

Пункт 7.1. Исключить слова: «изображение государственного Знака качества по ГОСТ 1.9—67 на вальцах, которым в установленном порядке присвоен государственный Знак качества».

Пункты 7.4, 7.6, 7.7. Заменить ссылку: ГОСТ 2991—76 на ГОСТ 2991—85.

(ИУС № 7 1988 г.)