

Изменение № 1 ГОСТ 19678—74 Масла вакуумные. Метод определения упругости паров и температуры кипения

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 28.06.88 № 2458

Дата введения 01.01.89

Под наименованием стандарта проставить код: ОКСТУ 0209.

Пункт 1.1 после второго абзаца изложить в новой редакции: «микроскоп лабораторный с 15× увеличением;

шкаф сушильный, обеспечивающий температуру сушки не менее 200 °С;

цилиндр 1—500, 2—500 ГОСТ 1770—74;

воронка ВПр-1 ГОСТ 25336—82;

термометры ТЛ-4 4-Б 2—4 ГОСТ 215—73;

бязь хлопчатобумажная;

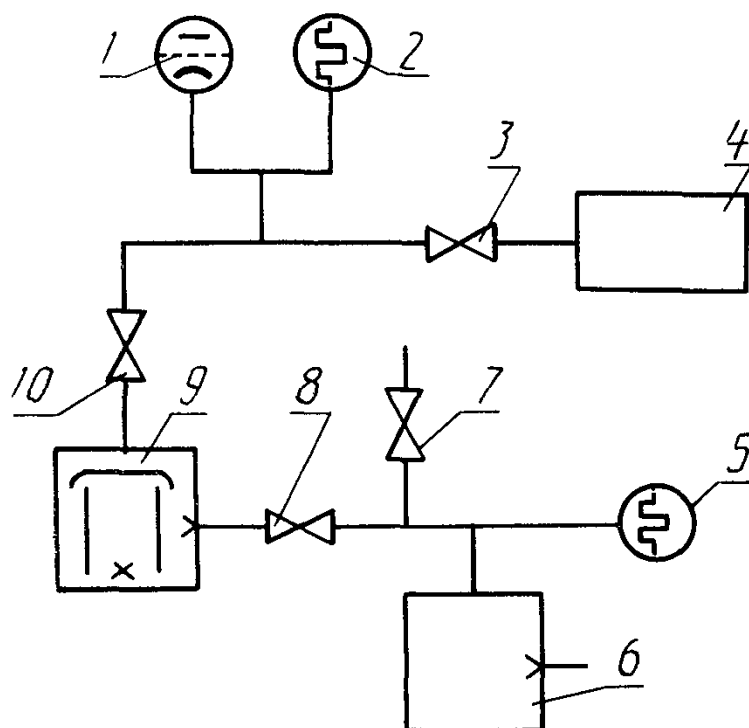
смазка вакуумная;

нефрасы С2—80/120 и С3—80/120 по ГОСТ 443—76;

спирт этиловый ректификованный технический по ГОСТ 18300—87».

Пункт 4.2. Исключить слова: «На полулогарифмической бумаге».

Схема вакуумной системы установки



1—ионизационный манометрический преобразователь; 2, 5—термопарный манометрический преобразователь; 3, 7—напускной вакуумный клапан; 4—тензиометр; 6—механический вакуумный насос; 8, 10—вакуумный клапан с ручным приводом; 9—диффузионный вакуумный насос

Черт. 1

(ИУС № 11 1988 г.)